MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numero di inventario: 23199

Tornio CNC con banco inclinato
SOMAB TRANSMAB 200
NUM 1060
2001

Dati technici

Numero di mandrini	1
Numero di revolver	1
Diametro tornibile sopra bancale	260 mm
Attacco mandrino	A2 4"
Foro mandrino	35 mm
Torretta a revolver:	DUPLOMATIC
Corse:	
Corsa longitudinale (Z-asse)	300 mm
Corsa trasversale (X-assi)	125 mm
Avanzamenti rapidi X	15 m/min
Avanzamenti rapidi Z	15 m/min
Torretta revolver:	
Numero posizione	8
Sezione trasversale del gambo dell'utensile	16 mm
Attaco cono mandrino:	
Attaco cono mandrino diametro	20 mm
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	200 g/min
fino	5000 g/min
Contropunta:	
Morse Konus	3 CM
Corsa cannotto	80 mm
Diametro del cannotto	52 mm
Pressione	1200 N
Attacco per pinza typo	F35

Motore mandrino	4 kW
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Peso della macchina circa	2500 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	1900 mm
Larghezza	1400 mm
Altezza	1980 mm

Accessori diversi:

Dispositivo di pinze

Set di pinze

Lampada

Contropunta

Armadio portautensili

Interfaccia porta seriale RS 232

Pedale

Set di portautensili

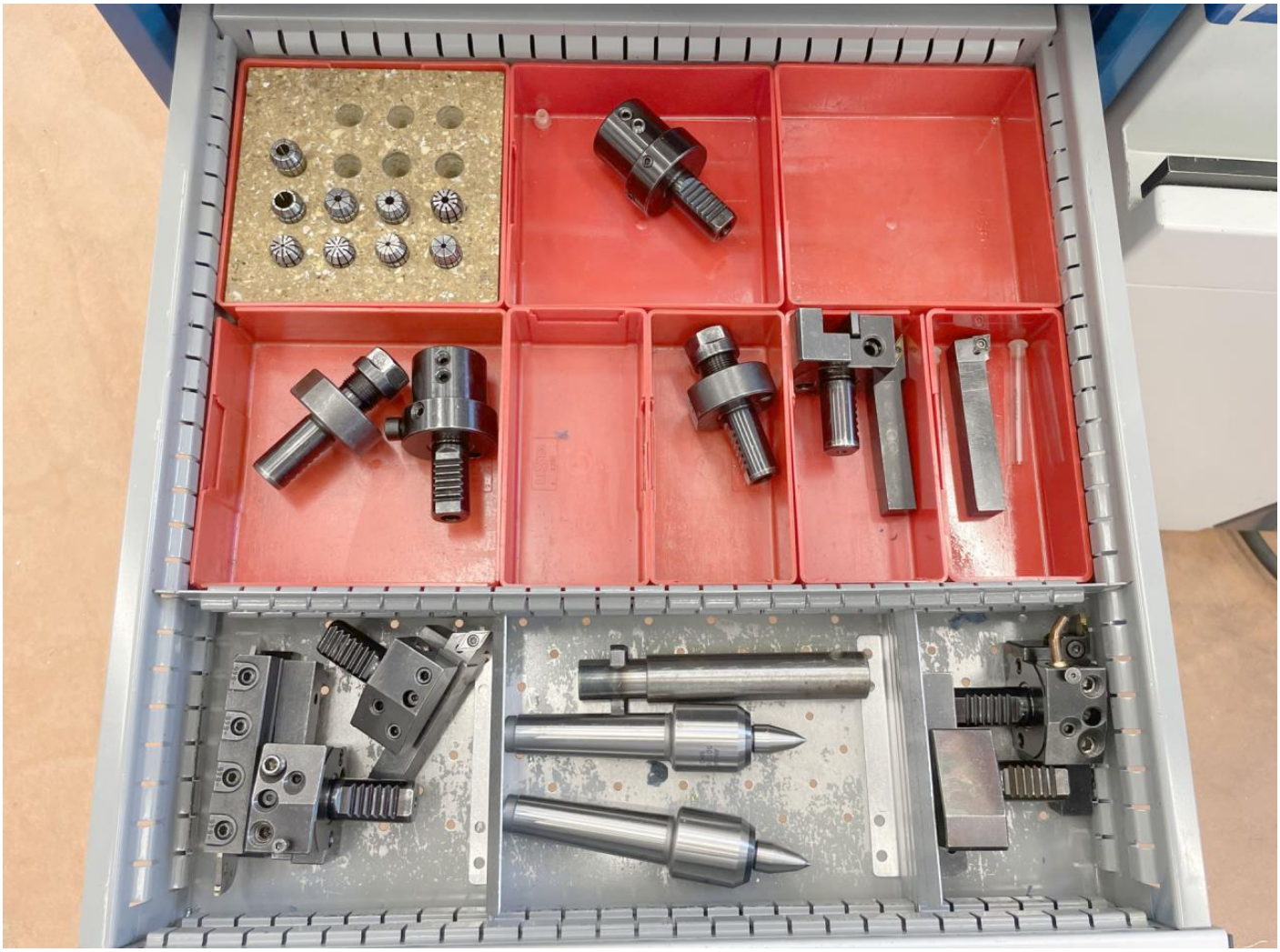
num
SHIFT
CTRL
SPACE
HELP
MODE
TOOL
JOG
ENTER
SOMAB 27
X+
X-
Z-
Z+
CYCLE START
CYCLE STOP

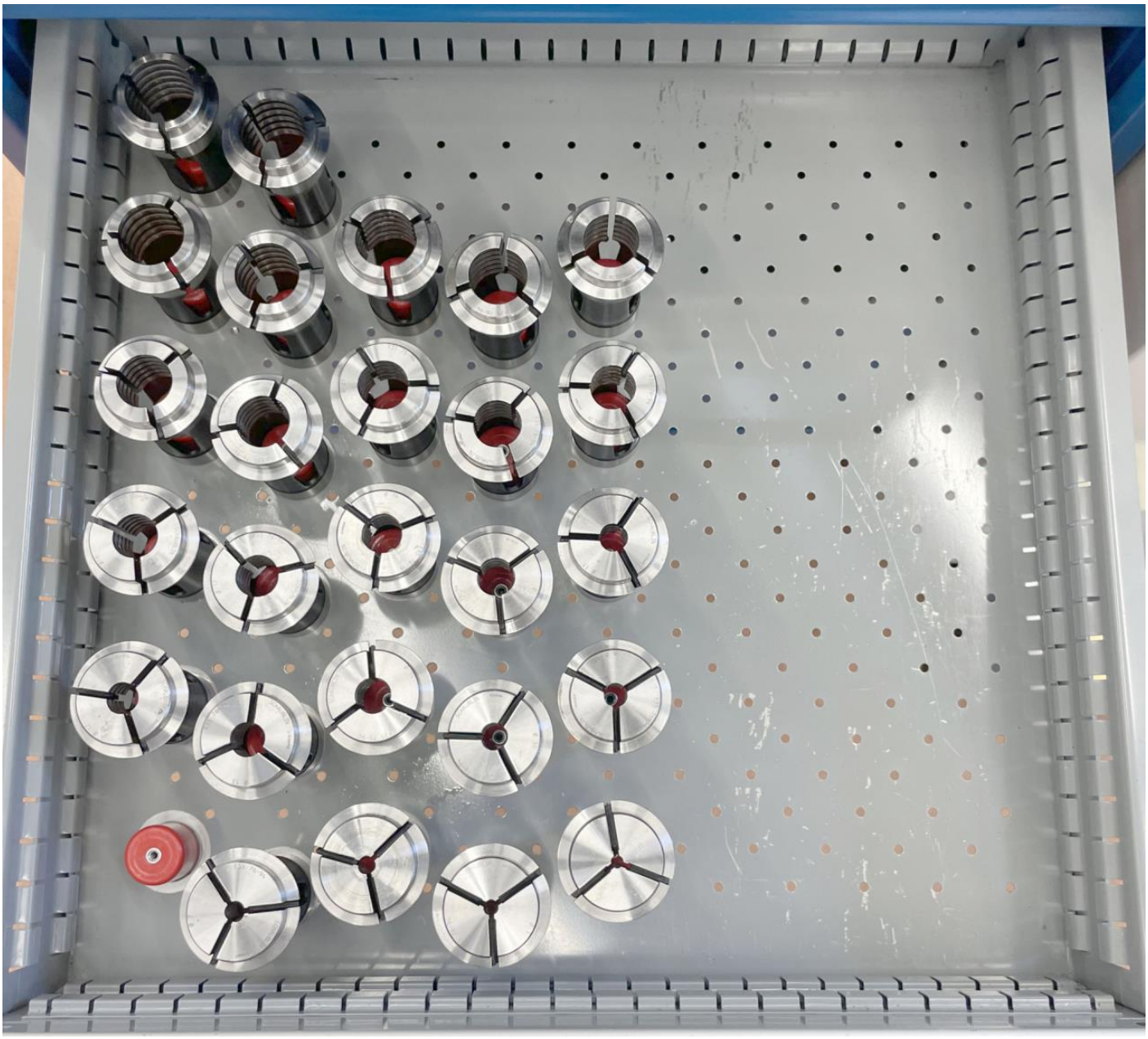
M37
YB3
YB4
SQ283
SQ40

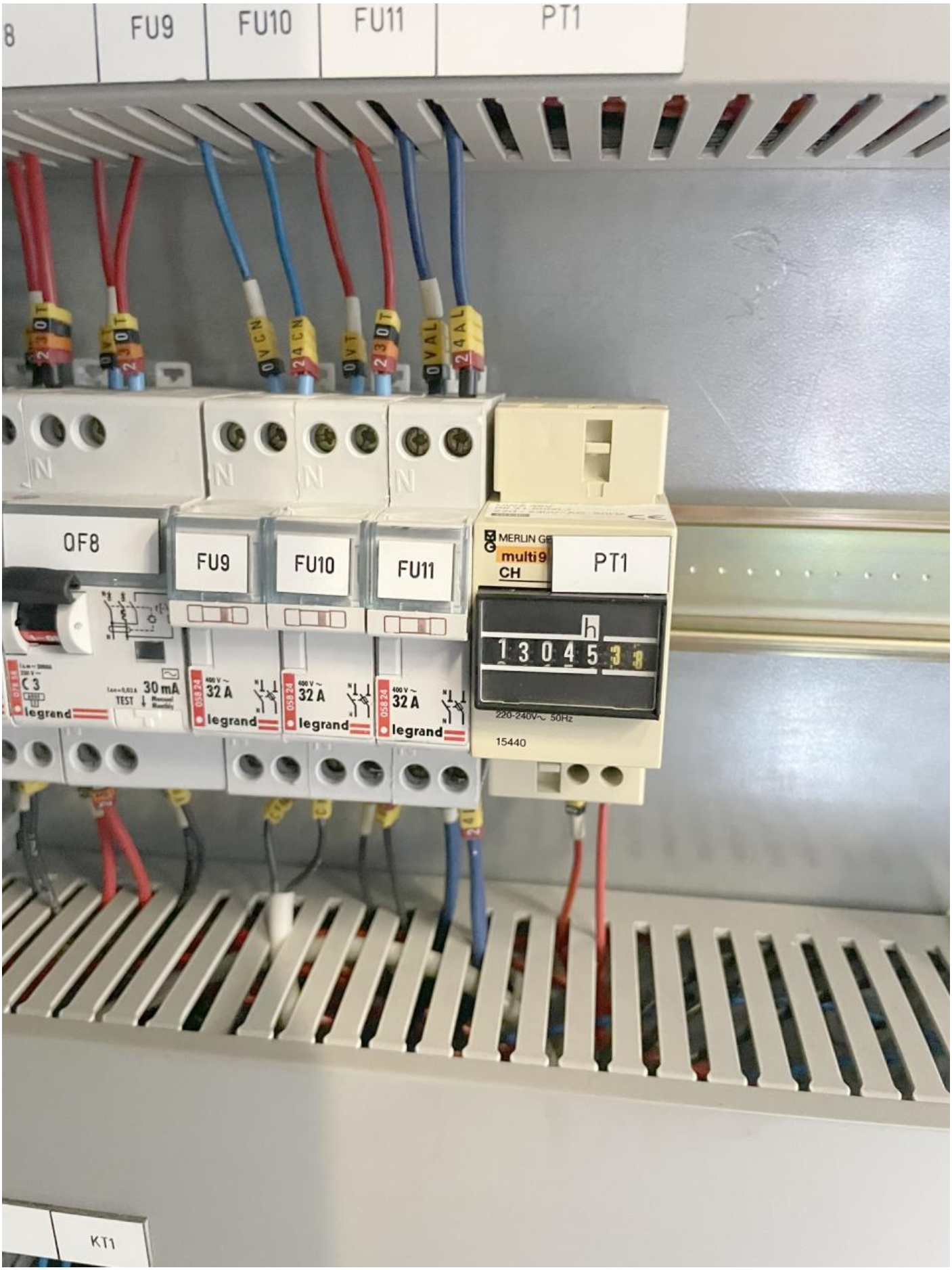
ACHTUNG
Die vom Spannfutter erlaubte
Höchstgeschwindigkeit
darf nicht überschritten werden

M37
Y83
Y84
S0283
S040
DUPLOMATIC

DUPLOMATIC
M37
YB3
YB4
SQ283
SQ40
SQ5
SQ15
SQ24






FU9
FU10
FU11
PT1
QF8
FU9
FU10
FU11
PT1
MERLIN GE
multi9
CH
h
13045
220-240V~ 50Hz
15440
30 mA
TEST
32 A
legrand
KT1