



Numero di inventario: 23076

Centro di lavoro orizzontale
MORI SEIKI NH 4000 DCG
FANUC F31iA
2011



Dati tecnici

Numero di assi totale	4
Numero di tavole	2
Lunghezza della tavola	400 mm
Larghezza della tavola	400 mm
Peso mass. su tavola	400 kg
Máximo circuito de interferencia	630 mm
Corsa longitudinale (X-asse)	560 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	560 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	630 mm
Asse B	360 °
Magazzino utensili numero di posti utensile	60
Diametro massimo del utensili max.	70 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	140 mm
Lunghezza massima del utensili	400 mm
Peso del utensili mass.	8 kg
Attacco cono mandrino: BT	40
Velocità mandrino:	
con variatore continuo	
da	0 g/min
fino	14000 g/min
Momento torcente mass.	120 Nm
Avanzamenti di lavoro	0 - 50000 mm/min
Avanzamenti rapidi:	50 m/min
Collegamento aria compressa	5 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Potenza del mandrino	18 / 11 kW

Peso della macchina circa	9600 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3910 mm
Larghezza	2300 mm
Altezza	2619 mm
Accessori diversi:	
Pompa refrigerante alta pressione	60 bar
Palpatore da lavoro Renishaw	
Convogliatore di trucioli	
Volantino elettronico	
Pedale	



WARNING
 Never operate without safety
 door interlock switch
 in "PROGRAM" position.
 Failure to do so could cause
 serious injury or death.

ON
 OFF

2PA-F4N-11

F311A

200 mm/min 55% 13998 min⁻¹ 02660 N00007762

MEM DEPART *** ** 0002H 00M 50.80 09:19:54

VERIFICATION DE PROGRAMME

PROGRAMME	COORDONNEES L/2	COORDONNEES L/2	DIST. RESTAN	REF
	COORD. X, Y, Z	COORD. X, Y, Z		
1. N0762 G01 X21.500 Z-14.109	X 30.356 X	-9.356		
2. N0763 G01 Z0.000 Y-9.451	Y -9.451 Y	0.000		
3. N0764 G01 X21.500 Z-14.109	Z -14.109 Z	-0.053		
4. N0765 G01 X21.500 Z-14.109	B 0.000 B	0.000		

MACRO PERSONNEL L/2

N°	VALEUR	N°	VALEUR
#100		#110	
#101		#111	
#102		#112	
#103		#113	
#104		#114	
#105		#115	
#106		#116	
#107		#117	
#108		#118	
#109		#119	

LISTE PROG. RECH. N° D. W/PL. C/2. L/2. ID/1. AR. PLN. SELECT. FINE TR. RECH. N. REMOD. **

Standard QWERTY keyboard with function keys and numeric keypad.

Control panel with various buttons and knobs:

- Emergency stop button (red)
- Start button (yellow)
- Feed rate override knob (100%)
- Spindle speed override knob
- Axis selection buttons (X, Y, Z, B)
- Directional keys for manual movement
- Mode selection buttons (AUTO, MANUAL, etc.)
- Power and safety switches















