



Numero di inventario: 23058

Rettificatrice a coordinate CNC
HAUSER S 50 L CNC 400
GE FANUC Series 16-M



Dati tecnici

Esecuzione 2 montanti

Lunghezza della tavola	1320 mm
Corsa longitudinale (X-asse)	1200 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	600 mm
Corsa slitta verticale	635 mm
Passaggio del mandrino porta-mola alla tavola	750 mm
Diametro massimo di molatura	230 mm
con piastra intermedia	360 mm
Passaggio fra gli montanti	950 mm
Côno massimo potendo essere rettificare:	
fino	16 °
Giri movimento a planetari: asse c	
con variatore continuo	
da	5 g/min
fino	300 g/min
Giri mandrino portamola possibile:	
con variatore continuo	
da	9000 g/min
fino	80000 g/min
Con turbina d'aria compr.	160000 g/min
Collegamento 50 Hz 3x	380 Volti
Potenza installata totale	8.5 kVA
Peso della macchina circa	6300 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3000 mm

Larghezza 2500 mm

Altezza 2870 mm

Accessori diversi:

Filtro a carta

MSS Multi-Sensoric-System

Impianto antincendio

Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)















