



Numero di inventario: 23043

Rettificatrice a coordinate CNC
HAUSER H55-400
FANUC Series 30i-Model B



Dati tecnici

Tavola:

Lunghezza della tavola	1440 mm
Larghezza della tavola	860 mm
Larghezza della scanalatura a T	14 mm
Numero di scanalature	7
Peso mass. su tavola	800 kg

Slitta:

Corsa longitudinale (X-asse)	1300 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	800 mm
Corsa verticale (W-Asse)	635 mm

Passaggio del mandrino porta-mola alla tavola 0 - 710 mm

Diametro massimo di molatura
con piastra intermedia 360 mm

Passaggio fra gli montanti 970 mm

Côno massimo potendo essere rettificare:

fino 16 °

Velocità avanza asse Z:

Corsa alternante, variatore
da Vmin. 0.5 mm/min
fino Vmax. 14000 mm/min

della corsa Z 5 Hz

Lunghezza corsa Z, variatore 170 mm

Avanzamento micrometrico asse U mass. 5.5 mm

Giri movimento a planetari: asse c	
con variatore continuo	
da	5 g/min
fino	300 g/min
Giri mandrino portamola possibile:	
da	9000 g/min
fino	70000 g/min
Attacco mandrino	HSK 25
Avanzamento:	
Asse X	0 - 2 m/min
Asse Y	0 - 2 m/min
Asse W	0 - 2000 mm/min
Collegamento aria compressa	6 - 10 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Potenza totale installata	9 kW
Peso della macchina circa	7000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3900 mm
Larghezza	2460 mm
Altezza	3000 mm
Accessori diversi:	
Refrigerazione con filtro a fogli di carta	
Ugello refrigerante programmabile	
Apparecchio per ravvivare mola ceramica	
Lampada	
Palpatore Renishaw	
MSS Multi-Sensoric-System	
Impianto antincendio	
Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)	
Impianto di raffreddamento HI-CUT	













