



Numero di inventario: 23037

Tornio automatico plurimandrino CNC

INDEX MS 16C Plus

INDEX C200 SolutionLine

2019



Dati tecnici

Numero slitte trasversali	12
Numero di mandrini	5
Passaggio rotondo	22 mm
Giri mandrino: con variatore continuo da fino	0 g/min 10000 g/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Potenza installata totale	59 kVA
Peso della macchina circa	5200 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2600 mm
Larghezza	1300 mm
Altezza	3050 mm
Accessori diversi:	
Caricatore autom. della barra	IEMCA
Tipo	SIR MS40
Lunghezza massima barra	3000 mm
Mandrino sincrono	



M ● 07.10.24 13:38 INDEX

NC Extend/wks/BRHuelse300180832/MP61

◇ 6.1 aktiv ⚠ Warten: Einlesefreigabe fehlt

Ablauf steuern **Werkstoffzuführung [Seitenlader]** 70

Vorschieben freigegeben 1 Werkstück bearbeiten Magazin Leerfahren
 Laden freigegeben Zyklus Stopp nach Bearb.

Lage		Werkstoff vorhanden	Werkstück vorhanden	Werkstück Ausschuss	Werkstück bearbeitet
1	HS2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	HS3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	HS4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	HS5	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	HS6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	HS1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	GS6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Nächster Teststop in: 17 Stunden 33 Minuten

Einrichten **Ablauf Steuern** Programm Fahren Programm-Beeinfl. Einheiten Bedienen Messen / Überwach. Werkzeug-korrekturen

RESET S100.6

START S100.1 STOP S100.2 EXECUTE S100.3

EXECUTE S100.4 COOLANT S100.5 CHIP REMOVAL S100.6

CONFIRMATION S100.7

AUTO SETUP S100.8

10% S100.9 S100.10 S100.11 S100.12 S100.13 S100.14 S100.15

S100.6 S100.7 S100.8 S100.9 S100.10 S100.11 S100.12 S100.13 S100.14 S100.15

S100.1 S100.2 S100.3 S100.4 S100.5 S100.6 S100.7 S100.8 S100.9 S100.10 S100.11 S100.12 S100.13 S100.14 S100.15















