



Numero di inventario: 23024

Tornio automatico CNC
STAR SR-10 J type C
FANUC Serie 18i-TB
2007



Dati tecnici

Numero di assi totale	7
Numero di mandrini	2
Diametro di lavorazione max.	10 mm
Lunghezza massima	135 mm
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	1 g/min
fino	15000 g/min
Potenza del mandrino	3.7 kW
Asse C (mandrino, risoluzione)	0.001 °
Contro mandrino:	
giri:	
da	1 g/min
fino	10000 g/min
Asse C (mandrino, risoluzione)	0.001 °
Porta-outensili:	
numero utensili	13
Utensili di tornitura	6 pce
Strumenti di perforazione	4 pce
Utensili per lavorazioni incrociate	3 pce
Nombre de tours outils entraînés	250 - 8000 g/min
Contro-operazione:	
Strumenti di perforazione	8 pce
Avanzamenti rapidi:	35 m/min

Collegamento 50 Hz 3x 400 Volti
Potenza contro mandrino 1.1 kW
Potenza installata totale 3.1 kVA
Peso della macchina circa 1400 kg

Dimensioni macchina:

Lunghezza 2000 mm
Larghezza 820 mm
Altezza 1800 mm

Accessori diversi:

Caricatore

Fabricante LNS

Tipo TRYTON 112

Lampada

Luce di stato





