



Numero di inventario: 22930

Tornio CNC

DMG GILDEMEISTER CTX alpha 300

SIEMENS 840D solution line

2011



Dati tecnici

Numero di assi totale	3
Numero di mandrini	1
Numero di revolver	1
Diametro tornibile sopra slitta	290 mm
Diametro tornibile sopra bancale	500 mm
Foro mandrino	73 mm
Lunghezza massima	300 mm
Diametro tornibile	200 mm
Diametro barra	51 mm
Torretta a revolver:	
Corsa longitudinale (Z-asse)	335 mm
Corsa trasversale (X-assi)	190 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	+/-40 mm
Torretta a revolver: numero	1
Numero posizione revolver 1	12
Porta utensili rotante azionato revolver 1	12
Giri mandrino	5000 g/min
Potenza utensili rotante	4.18 kW
Attacco cono mandrino:	
Attacco cono mandrino: VDI	30
Mandrino principale:	
Attacco per pinza typo	W25
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	0 g/min
fino	6000 g/min

Potenza del mandrino	15 / 20 kW
Avanzamenti rapidi:	30 m/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Peso della macchina circa	4000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3265 mm
Larghezza	2100 mm
Altezza	1800 mm
Accessori diversi:	
Sistema di misurazione diretto asse X	
Centraggio automatico 3 morsetti Ø	200 mm
Set di morsetti teneri	
Set di morsetti duri	
Dispositivo di pinze	
Contropunta	
Pompa refrigerante alta pressione	12 bar
Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)	
Caricatore	
Asse C	
Convogliatore di trucioli	
Set di supporti in acciaio	
Set di portautensili	
Braccio di misura Renishaw	























