



Numero di inventario: 22920

Centro di lavoro a 3 assi
SODICK MC430L
2005



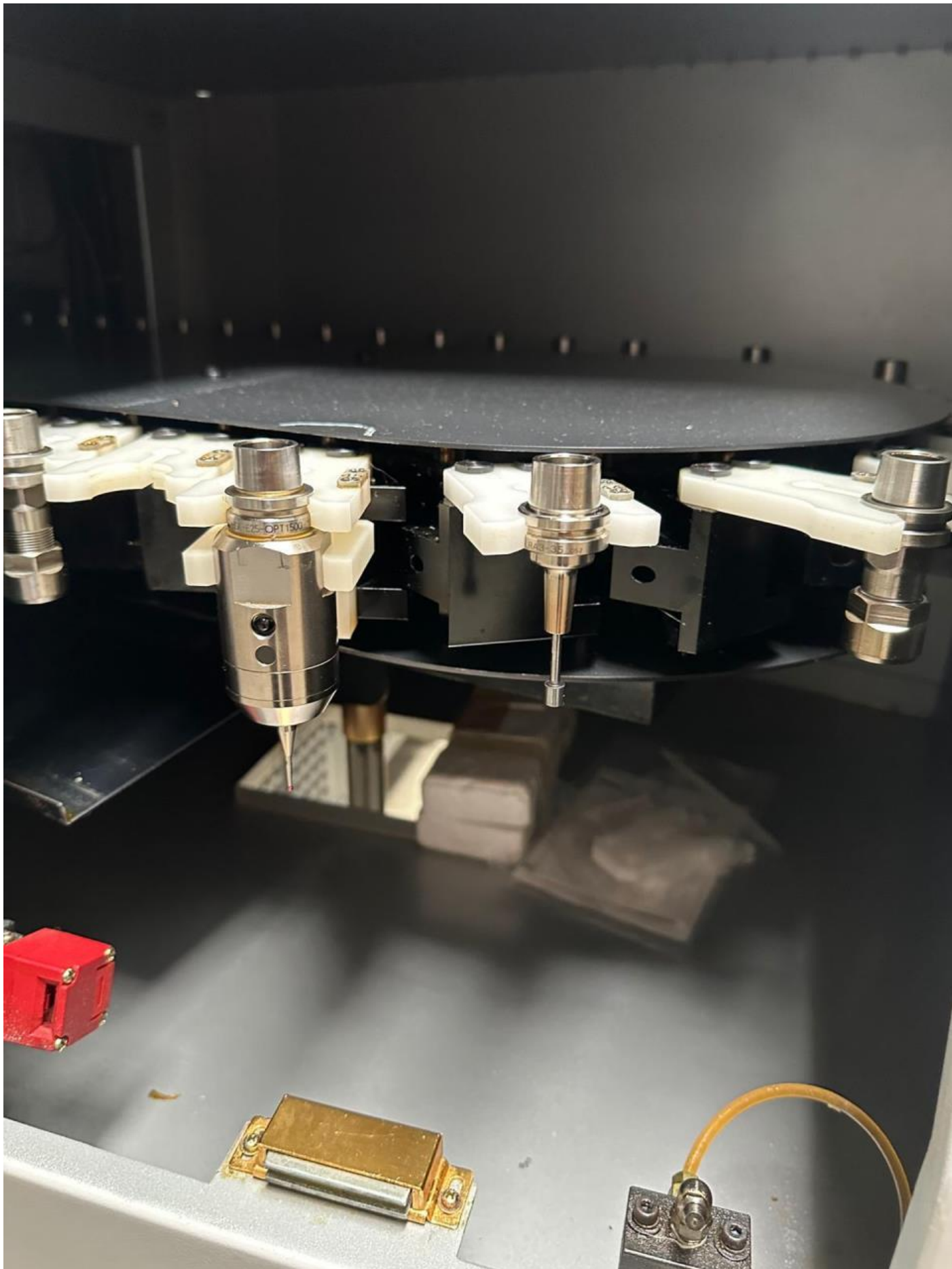
Dati tecnici

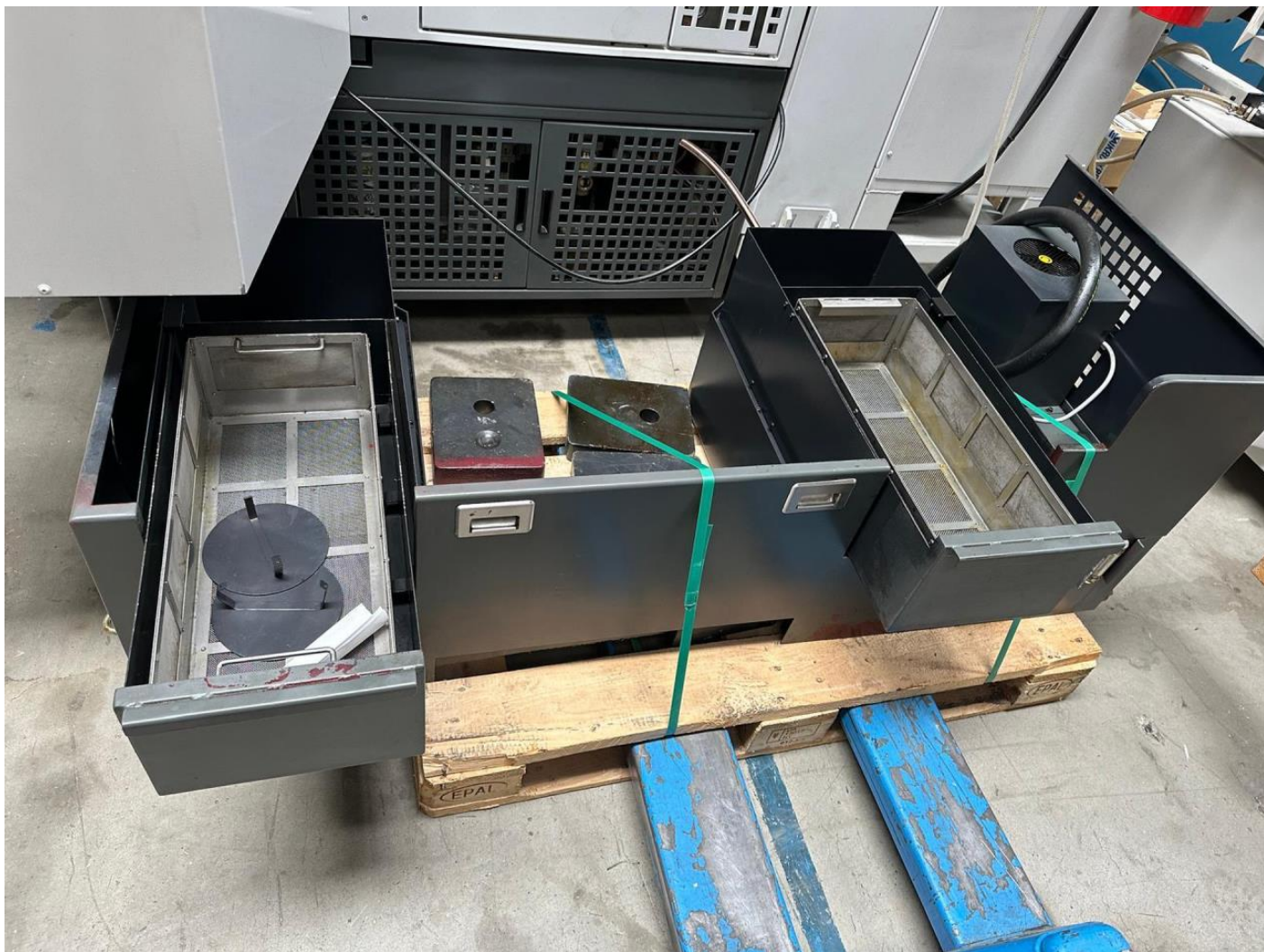
Tempo di accensione	67648 Ora
Tempo di funzionamento	58449 Ora
Orario di lavoro	23785 Ora
Tempo di esecuzione del mandrino	8827 Ora
Numero di assi totale	3
Lunghezza della tavola	600 mm
Larghezza della tavola	400 mm
Numero scanalatura a T:	5
Distanze tra le scanalature a T	80 mm
Larghezza della scanalatura a T	14 mm
Peso mass. su tavola	60 kg
Corsa longitudinale (X-asse)	420 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	350 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	200 mm
Superficie del pezzo mass.:	
Diametro	6 mm
Invertitore di utensili:	
numero utensili	45
Attacco cono mandrino: HSK	E25

Distanza attacco mandrino e tavolo	115 - 315 mm
Velocità mandrino:	
con variatore continuo	
da	6000 g/min
fino	40000 g/min
Avanzamenti di lavoro	0 - 4000 mm/min
Avanzamenti rapidi:	36 m/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Peso della macchina circa	5800 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	1625 mm
Larghezza	1500 mm
Altezza	2105 mm
Accessori diversi:	
Misura diretta con bilance in vetro	
Morsa	
Set di portautensili	
Set di pinze	
Refrigerazione	I
Palpatore da lavoro	
Volantino elettronico	
Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)	ELBARON
Misurazione laser degli utensili	
Impianto antincendio	



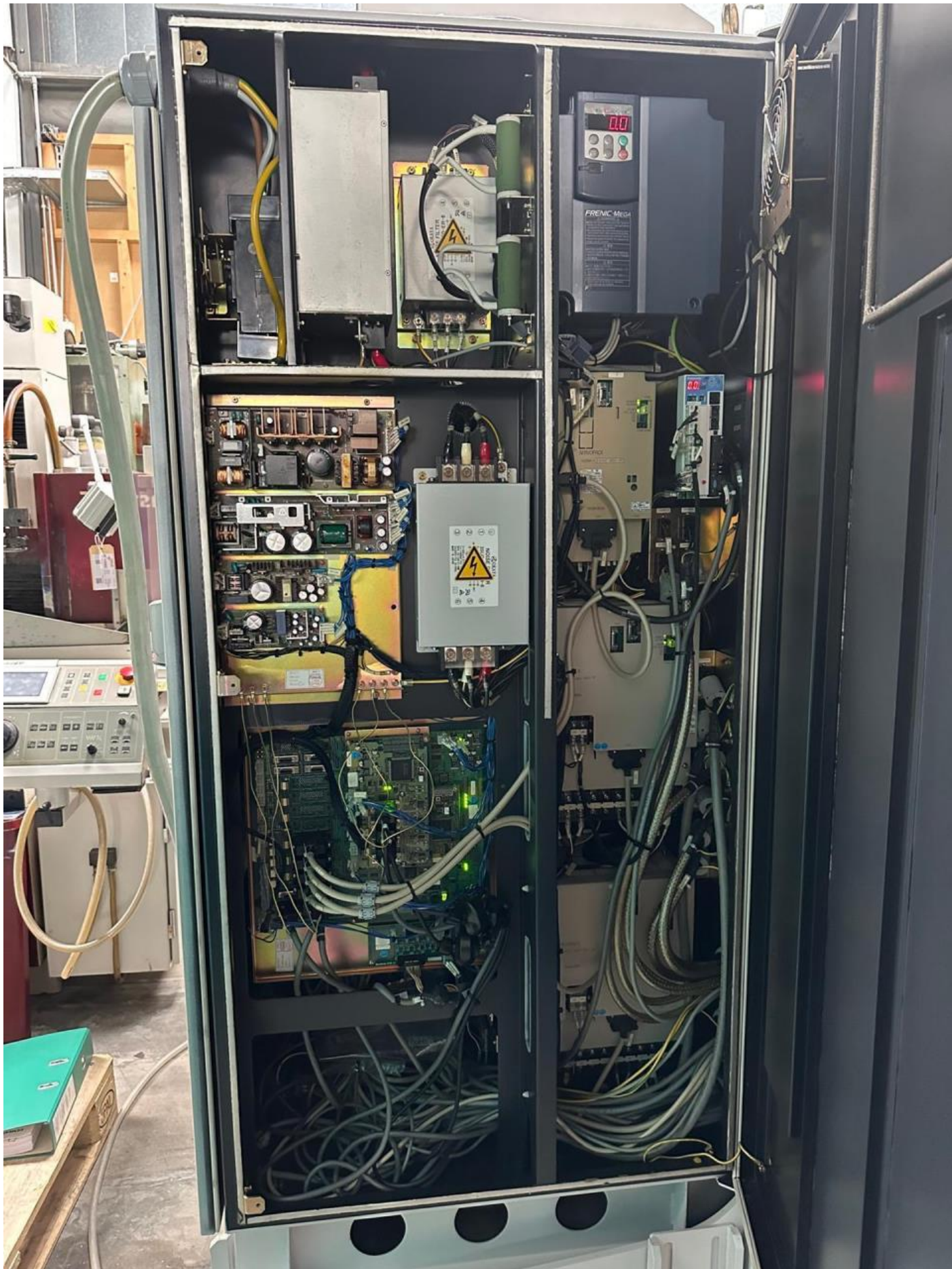












	Temps total	Temps partage	Duree du prog
Hre activ source	58449H19M	36436H09M54S	
Hre mise ss tens	67648H04M	21591H19M14S	
Temps de cycle	43958H32M	9282H37M37S	0H00M27S
Temps de coupe	23785H14M	7374H02M08S	0H00M00S
Tps de broche	8827H39M	8826H40M35S	
Nbre acc coupe	-1221356750	34286/00000	

Reset















