



Numero di inventario: 22856

Centro di lavoro a 3 assi
FANUC ROBODRILL ALPHA T14iFb
FANUC Series 31i-Model A
2010



Dati tecnici

Numero di assi totale	3
Lunghezza della tavola	650 mm
Larghezza della tavola	400 mm
Numero scanalatura a T:	3
Distanze tra le scanalature a T	125 mm
Larghezza della scanalatura a T	14 mm
Corsa longitudinale (X-asse)	500 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	380 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	300 mm
Invertitore di utensili:	
numero utensili	14
Attacco cono mandrino: BT	30
e tavola	150 - 450 mm
Velocità mandrino:	
con variatore continuo	
da	100 g/min
fino	12000 g/min
Avanzamenti di lavoro	1 - 15000 mm/min
Avanzamenti rapidi:	48 m/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Motore mandrino	5.5 kW

Potenza installata totale	10 kVA
Peso della macchina circa	2000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2000 mm
Larghezza	1600 mm
Altezza	2200 mm
Accessori diversi:	
Refrigerazione	
Lampada	
Interface RS-232	



FANUC Series 31i-MODEL A



POWER ON OFF

RESET

HELP

ABC/abc

SHIFT

ALARM/STATUS

O_i N_j G_E P_C

X_U Y_V Z_W Q_?

I_. J_A K_⊙ R₋

M_# S₋ T_{*} L₊

F_⊖ D_j H_⊕ B_{sp}

7 8 9

4 5 6

1 2 3

- 0 .

/ : ON

POS PROG

SYSTEM RESUME GRAPH

ALTER

INSERT

DELETE

INPUT

AXIS/DIRECTION

+5th +4th -Y +Z

+X RAPID -X

-5th -4th +Y -Z

MANUAL MODE

REF POINT JOG HANDLE

AUTO MODE

MDI MEMORY REMOTE EXIT

DOWN 100% UP SPINDLE

DRILL BLOCK DRY RUN MDI STOP

INCREMENTAL FEED

X1 X10 X100 X200

LOW 25% 50%

RAPID TRAVERSE OVERRIDE

TOOL CHANGE COOLANT DOOR

JOG & DRY RUN SPEED

FEEDRATE OVERRIDE

PROGRAM PROTECT ON

RE-LEASE

FANUC

FEED HOLD

CYCLE START

EMERGENCY STOP





