



Numero di inventario: 22856

Centro di lavoro a 3 assi
FANUC ROBODRILL ALPHA T14iFb
FANUC Series 31i-Model A
2010



Dati tecnici

| | |
|---------------------------------|------------------|
| Numero di assi totale | 3 |
| Lunghezza della tavola | 650 mm |
| Larghezza della tavola | 400 mm |
| Numero scanalatura a T: | 3 |
| Distanze tra le scanalature a T | 125 mm |
| Larghezza della scanalatura a T | 14 mm |
| Corsa longitudinale (X-asse) | 500 mm |
| Corsa trasversale (Y-assi) | 380 mm |
| Corsa verticale (Z-Asse) | 300 mm |
| Invertitore di utensili: | |
| numero utensili | 14 |
| Attacco cono mandrino: BT | 30 |
| e tavola | 150 - 450 mm |
| Velocità mandrino: | |
| con variatore continuo | |
| da | 100 g/min |
| fino | 12000 g/min |
| Avanzamenti di lavoro | 1 - 15000 mm/min |
| Avanzamenti rapidi: | 48 m/min |
| Collegamento 50 Hz 3x | 400 Volti |
| Motore mandrino | 5.5 kW |

| | |
|---------------------------|---------|
| Potenza installata totale | 10 kVA |
| Peso della macchina circa | 2000 kg |
| Dimensioni macchina: | |
| Lunghezza | 2000 mm |
| Larghezza | 1600 mm |
| Altezza | 2200 mm |
| Accessori diversi: | |
| Refrigerazione | |
| Lampada | |
| Interface RS-232 | |



FANUC Series 31i-MODEL A



CONTROL PANEL

POWER: ON/OFF switches.

ALPHANUMERIC KEYS: O, N, G, E, P, C, 7, 8, 9, X, U, Y, V, Z, W, Q, ?, 4, 5, 6, I, J, A, K, R, -, 1, 2, 3, M, S, T, L, +, /, 0, ., F, D, H, B, SP, /, :.

FUNCTION KEYS: RESET, HELP, ABC/abc, SHIFT, ALARM/STATUS, P PAGE, N PAGE, POS, PROG, DRIFT, SYSTEM, RESUME, GRAPH, INPUT, ALTER, INSERT, DELETE, BLOCK/NC.

AXIS/DIRECTION: +5th, +4th, -Y, +Z, +X, RAPID, -X, -5th, -4th, +Y, -Z.

MANUAL MODE: REF POINT, JOG, HANDLE.

AUTO MODE: MDI, MEMORY, REMOTE, EDIT, AUTO STOP, AUTO P.P.T., AUTO R.S.D.

INCREMENTAL FEED: X1, X10, X100, X200.

RAPID TRAVERSE OVERRIDE: DOWN, 100%, UP, SPINDLE, 25%, 50%, TOOL CHANGE, COOLANT, DOOR.

FEED & DRY RUN SPEED: JOG & DRY RUN SPEED (MM/MIN (INCH/MIN)).

FEEDRATE OVERRIDE: FEEDRATE OVERRIDE (%).

PROGRAM PROTECT: ON/OFF switch with RE-LEASE key.

EMERGENCY STOP: Large red and yellow button.

FEED HOLD: Red button.

CYCLE START: Green button.





