



Numero di inventario: 22856

Centro di lavoro a 3 assi
FANUC ROBODRILL ALPHA T14iFb
FANUC Series 31i-Model A
2010



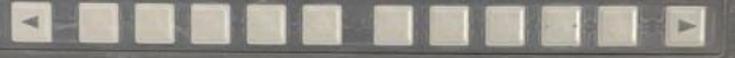
Dati tecnici

Numero di assi totale	3
Lunghezza della tavola	650 mm
Larghezza della tavola	400 mm
Numero scanalatura a T:	3
Distanze tra le scanalature a T	125 mm
Larghezza della scanalatura a T	14 mm
Corsa longitudinale (X-asse)	500 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	380 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	300 mm
Invertitore di utensili:	
numero utensili	14
Attacco cono mandrino: BT	30
e tavola	150 - 450 mm
Velocità mandrino:	
con variatore continuo	
da	100 g/min
fino	12000 g/min
Avanzamenti di lavoro	1 - 15000 mm/min
Avanzamenti rapidi:	48 m/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Motore mandrino	5.5 kW

Potenza installata totale	10 kVA
Peso della macchina circa	2000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2000 mm
Larghezza	1600 mm
Altezza	2200 mm
Accessori diversi:	
Refrigerazione	
Lampada	
Interface RS-232	



FANUC Series 31i-MODEL A



CONTROL PANEL

POWER: ON/OFF switches.

ALPHANUMERIC KEYS: O, N, G, E, P, C, 7, 8, 9, X, U, Y, V, Z, W, Q, ?, 4, 5, 6, I, J, A, K, R, -, 1, 2, 3, M, S, T, L, +, /, 0, ., F, D, H, B, SP, /, :.

FUNCTION KEYS: RESET, HELP, ABC/abc, SHIFT, ALARM/STATUS, P PAGE, N PAGE, POS, PROG, DRIFT, SYSTEM, RESUME, GRAPH, INPUT, ALTER, INSERT, DELETE, BLOCK/NC.

AXIS/DIRECTION: +5th, +4th, -Y, +Z, +X, RAPID, -X, -5th, -4th, +Y, -Z.

MANUAL MODE: REF POINT, JOG, HANDLE.

AUTO MODE: MDI, MEMORY, REMOTE, EDIT, AUTO STOP, AUTO P.P.T., AUTO R.O.D.

INCREMENTAL FEED: X1, X10, X100, X200.

RAPID TRAVERSE OVERRIDE: DOWN, 100%, UP, SPINDLE, 25%, 50%, TOOL CHANGE, COOLANT, DOOR.

FEED & DRY RUN SPEED: JOG & DRY RUN SPEED (MM/MIN (INCH/MIN)).

FEEDRATE OVERRIDE: FEEDRATE OVERRIDE (%).

PROGRAM PROTECT: ON/OFF switch with RE-LEASE key.

EMERGENCY STOP: Large red and yellow button.

FEED HOLD: Red button.

CYCLE START: Green button.



