

Industriestrasse 22 CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44 F +41 32 373 48 27 E sales@mullermachines.ch W www.mullermachines.ch

## Numero di inventario: 22835

Centro di lavoro a 4 assi CHIRON FZ 08 08.2 S GE Fanuc Series 21i-M 2001



## Dati technici

Numero di assi totale 4 Numero di mandrini Lunghezza della tavola 770 mm Larghezza della tavola 290 mm Corsa longitudinale (X-asse) 450 mm Corsa trasversale (Y-assi) 270 mm Corsa verticale (Z-Asse) 310 mm 12 mm Capacità di foratura 8 Capacittà maschiatura M Invertitore di utensili:

numero utensili 23

Diametro massimo del utensili max. 45 mm

Diametro massimo con acconto posto libero 100 mm

Lunghezza massima del utensili 160 mm

Peso del utensili mass. 1 kg

Tempo cambio utensili 0.8 / 2.3 sec
Tempo medio da chip a chip 2.2 sec

Attaco cono mandrino: HSK-A 32 DIN 69893 Distanza attacco mandrino e tavolo 170 - 450 mm Velocità mandrino:

da 0 g/min

fino 30000 g/min

Avanzamenti rapidi: 75 m/min

Collegamento aria compressa 6 bar

Collegamento 50 Hz 3x 400 Volti

Motore mandrino 7 kW

Potenza installata totale 15 kVA

Peso della macchina circa 2500 kg

Dimensioni macchina:

Lunghezza 2308 mm
Larghezza 1405 mm
Altezza 2447 mm

Accessori diversi:

Set di pinze

Controllo del utensile

Convogliatore di trucioli

Divisore quarto asse peiseler
Tipo AWUP 100

Set di portautensili

Lampada

Pistola di risciacquo

Interfaccia porta seriale RS 232

Armadio elettrico Condizionatore d'aria

Luce di stato













© Muller Machines SA | Dati tecnici e fotografie senza garanzia. | 22835 - CHIRON FZ 08 08.2 S | Pagina 8



