



Numero di inventario: 22719

Tornio automatico CNC
STAR SA-12
FANUC Series 18i-T



Dati tecnici

Numero di assi totale	4
Numero di assi simultanea	
Numero di mandrini	2
Diametro massimo tornibile	16 mm
Diametro forare massimo	7 mm
Diametro massimo del filattatura	6 M (Metrico)
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	500 g/min
fino	12000 g/min
Potenza del mandrino	2.2 kW
Asse C (mandrino, risoluzione)	15 °
Contro mandrino:	
giri:	
da	500 g/min
fino	8000 g/min
Max. Lunghezza di filettatura	85 mm
Diametro a filettare	3 M (Metrico)
Lunghezza pezzi mass. per controoperazione	85 mm
Porta-outensili:	
Utensili di tornitura	6 pce
Strumenti di perforazione	2 pce
Nombre de tours outils entraînés	4000 g/min
Contro-operazione:	
numero utensili	4
Avanzamenti rapidi:	18 m/min

Veloce di taglio	10000 mm/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Motore mandrino	2.2 / 3.7 kW
Potenza contro mandrino	0.5 kW
Collegamento aria compressa	5 bar
Potenza installata totale	6 kVA
Peso della macchina circa	1700 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2090 mm
Larghezza	770 mm
Altezza	1660 mm
Accessori diversi:	
Nastro trasportatore	
Lampada	
Refrigerazione	80 l
Interfaccia porta seriale RS 232	















