



Numero di inventario: 22702

Tornio automatico CNC
STAR SA-16 RC
FANUC Serie 18i-T
2007



Dati tecnici

Numero di mandrini	2
Diametro massimo tornibile	16 mm
Diametro forare massimo	7 mm
Diametro massimo del filattatura	6 M (Metrico)
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	500 g/min
fino	12000 g/min
Potenza del mandrino	2.2 kW
Contro mandrino:	
giri:	
da	500 g/min
fino	9000 g/min
Diametro a filettare	6 M (Metrico)
Lunghezza pezzi mass. per controoperazione	85 mm
Porta-outensili:	
Utensili di tornitura	6 pce
Strumenti di perforazione	4 pce
Utensili per lavorazioni incrociate	3 pce
Nombre de tours outils entraînés	7500 g/min
Potenza utensili rotante	0.4 kW
Diametro forare massimo	4 mm
Diametro a filettare	3 M (Metrico)
Sezione trasversale del gambo dell'utensile	10 mm
Attacco per pinza tipo	ER 11
Contro-operazione:	

numero utensili	4
Avanzamenti rapidi:	20 m/min
Veloce di taglio	10000 mm/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Motore mandrino	2.2 / 3.7 kW
Potenza contro mandrino	1.1 / 0.5 kW
Collegamento aria compressa	5 bar
Potenza installata totale	6 kVA
Peso della macchina circa	1700 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2090 mm
Larghezza	770 mm
Altezza	1660 mm
Accessori diversi:	
Caricatore	
Fabricante	LNS
Tipo	Express 220
Anno di costruzione	2007
Lunghezza massima barra	3200 mm
Diametro barra	2 - 20 mm
Collettore di parti	
Nastro trasportatore	
Lampada	
Pompa refrigerante alta pressione	
Refrigerazione	80 l
Set di pinze	
Set di portautensili	
Sistema di estinzione (senza bombola)	















