

Industriestrasse 22 CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44 F +41 32 373 48 27 E sales@mullermachines.ch W www.mullermachines.ch

Numero di inventario: 22657

Centro di lavoro orizzontale DOOSAN NHP 6300 GE FANUC Series 31i-Model B 2015



## Dati technici

Corsa longitudinale (X-asse)	1050 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	900 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	1000 mm

Superficie del pezzo mass.:

Altezza	1350 mm
Diametro	1050 mm
Divisioni della tavola a dividere (B)	1°

Divisioni della tavola a dividere (B)	1°
iistema per cambiamento palette:	
numero	2
Lunghezza	630 mm
Larghezza	630 mm
Peso massimo del pezzo	1500 kg
Tempo di cambio palette	12 sec
Magazzino utensili numero di posti utensile	60
Diametro massimo del utensili max.	125 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	320 mm
Lunghezza massima del utensili	630 mm
Peso del utensili mass.	25 kg
Tempo cambio utensili	2 sec

Tempo medio da chip a chip 5 sec Attaco cono mandrino: ISO 50

Distanza mandrino orizzontale

75 - 975 mm mandrino e tavola

Velocità mandrino:

con variatore continuo

40 g/min da 10000 g/min fino Avanzamenti rapidi: 60 m/min Collegamento 50 Hz 400 Volti 3x 18.5 / 22 kW Potenza del mandrino

Peso della macchina circa

18000 kg

Dimensioni macchina:

Lunghezza 7410 mm Larghezza 3930 mm Altezza 3479 mm

Accessori diversi:

Refrigerazione 925 I Refrigerante centro mandrino 70 bar









