



Numero di inventario: 22657

Centro di lavoro orizzontale
DOOSAN NHP 6300
GE FANUC Series 31i-Model B
2015



Dati tecnici

Corsa longitudinale (X-asse)	1050 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	900 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	1000 mm
Superficie del pezzo mass.:	
Altezza	1350 mm
Diametro	1050 mm
Divisioni della tavola a dividere (B)	1 °
Sistema per cambiamento palette:	
numero	2
Lunghezza	630 mm
Larghezza	630 mm
Peso massimo del pezzo	1500 kg
Tempo di cambio palette	12 sec
Magazzino utensili numero di posti utensile	60
Diametro massimo del utensili max.	125 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	320 mm
Lunghezza massima del utensili	630 mm
Peso del utensili mass.	25 kg
Tempo cambio utensili	2 sec

Tempo medio da chip a chip	5 sec
Attacco cono mandrino: ISO	50
Distanza mandrino orizzontale mandrino e tavola	75 - 975 mm
Velocità mandrino: con variatore continuo	
da	40 g/min
fino	10000 g/min
Avanzamenti rapidi:	60 m/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Potenza del mandrino	18.5 / 22 kW
Peso della macchina circa	18000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	7410 mm
Larghezza	3930 mm
Altezza	3479 mm
Accessori diversi:	
Refrigerazione	925 l
Refrigerante centro mandrino	70 bar









