



Numero di inventario: 22622

Tornio automatico CNC
TORNOS DECO 10A
FANUC PNC
2005



Dati tecnici

Numero di assi totale	9
Numero di mandrini	2
Diametro massimo tornibile	10 mm
Lunghezza del pezzo massimo	66 mm
Diametro interno mandrino	10 mm
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	100 g/min
fino	16000 g/min
Asse C (mandrino, risoluzione)	0.001 °
Contro mandrino:	
giri:	
da	100 g/min
fino	12000 g/min
Asse C (mandrino, risoluzione)	0.001 °
Porta-outensili:	
numero	4
Numero di stazione	15
Quantità utensili	3

Utensili di tornitura	5 pce
Utensili per lavorazioni incrociate	3 pce
Nombre de tours outils entraînés	12000 g/min
Sezione trasversale del gambo dell'utensile	8 mm
Contro-operazione:	
Quantità utensili	4
Nombre de tours outils entraînés	12000 g/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Motore mandrino	3.7 kW
Potenza contro mandrino	3.7 kW
Collegamento aria compressa	2 - 4 bar
Potenza installata totale	11 kVA
Peso della macchina circa	1500 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	1550 mm
Larghezza	100 mm
Altezza	1900 mm
Accessori diversi:	
Caricatore	
Fabricante	LNS
Tipo	TRYTON
Collettore di parti	
Dispositivo di scarico delle parti	
Lampada	
Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)	ELBARON
Luce di stato	





TORNOS



N° MACHINE	POSTE WS
D41	15840776
D42	15840772
D43	15840774
D44	25814144
D45	25823416
D46	25822888
D47	25822832
D48	25822816
D49	25822712
D50	25822432
D51	15840800
D52	15840777
D53	15840776
D54	15840776
D55	15840776
D56	15840776
D57	15840776
D58	15840776
D59	15840776
D60	15840776
D61	15840776
D62	15840776
D63	15840776
D64	15840776
D65	15840776

1. Arrimage outils
2. Pistolet nettoyage

TORNOS FANUC PNC DECO

REGLEGE (MINUTERIE) 000000000000

TOTAL DE PIECES - 0

PIECES REQUISES - 0

PIECES USINEES - 0

T. MISE S. TENSION- 00000H 24M

T. DE FONCT. MENT- 00010H 36M 39S

TEMPS DE TRAVAIL - 0H 0M 0S

COMPTEUR TEMPS - 0H 0M 0S

TEMPS DE CYCLE - 0H 0M 0S

DATE - 2024/01/25

HEURE - 10:13:23

JOG **** *S 0 T0000

18:13:23 CHAN 1

COMP. [(REGLAG)] [(] [(OPRT)]

Emergency stop: ●

Function keys: F1, F2, F3, F4, F5

Rotary switches: V1, X10, X100, X1K

Control buttons: Stop, Feed, Rapid, Jog, etc.

Alphanumeric keypad:

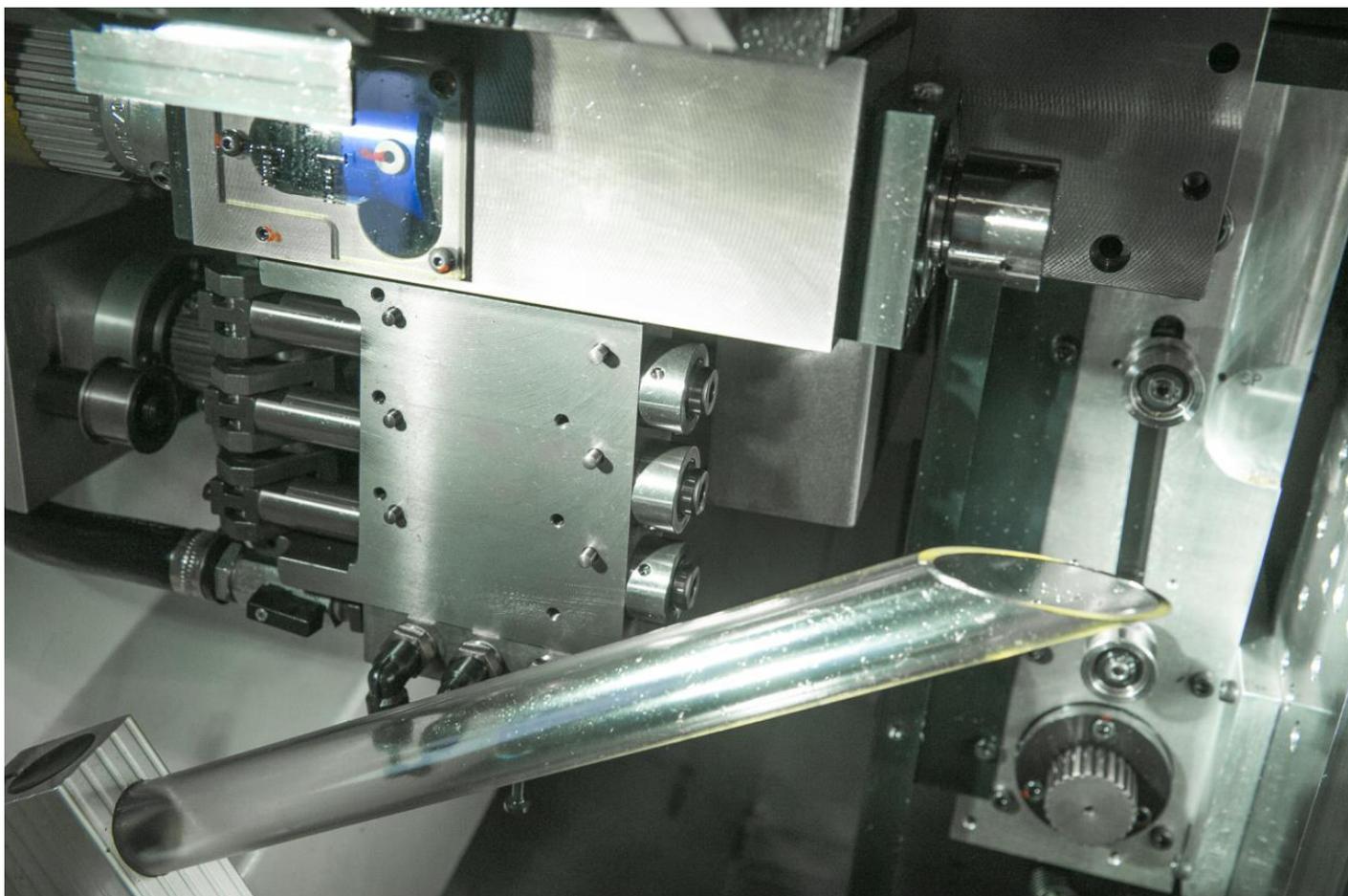
Q, N, G, 7, 8, 9

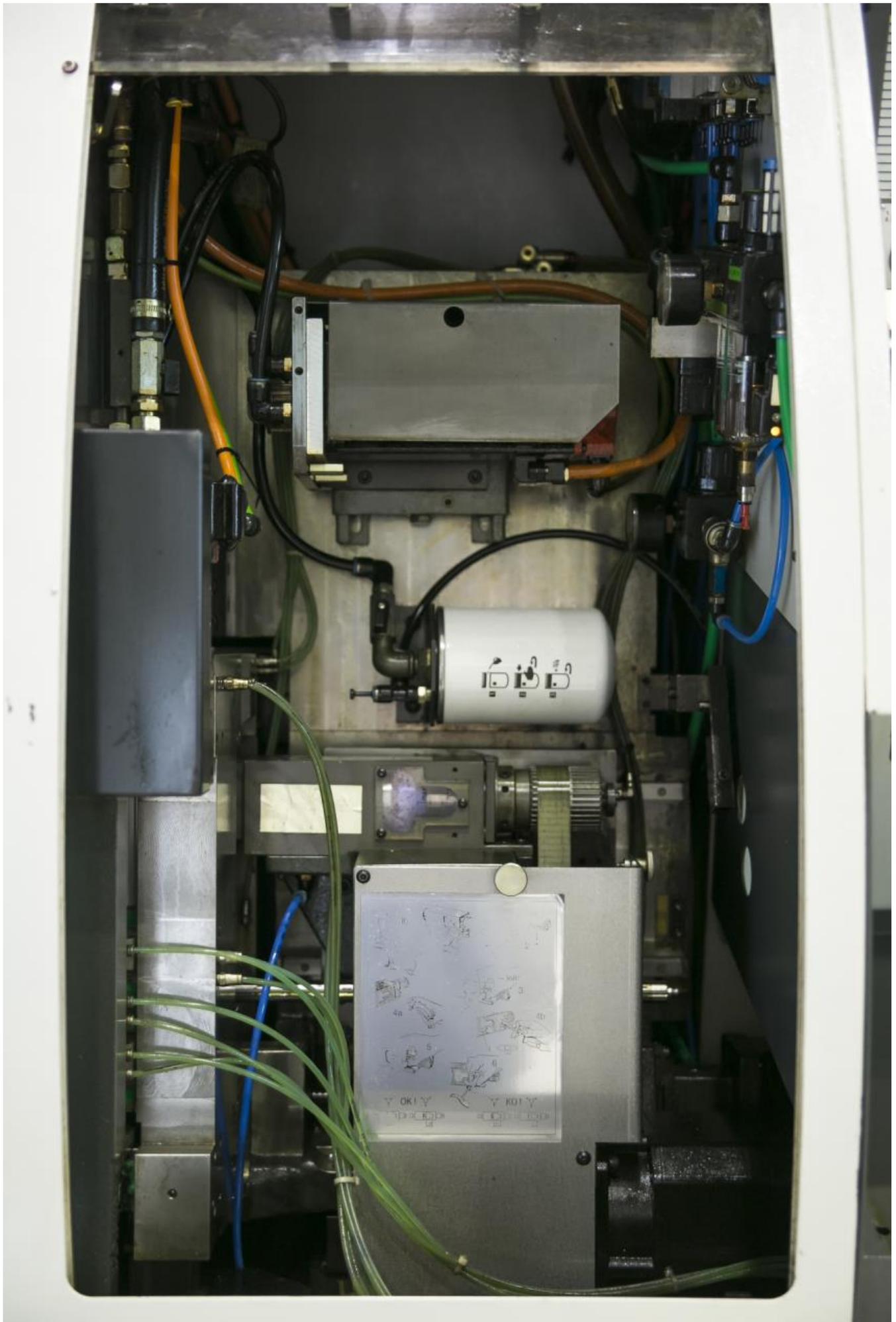
X, Z, F, 4, 5, 6

M, S, T, 1, 2, 3

U, W, EOB, +, 0, .

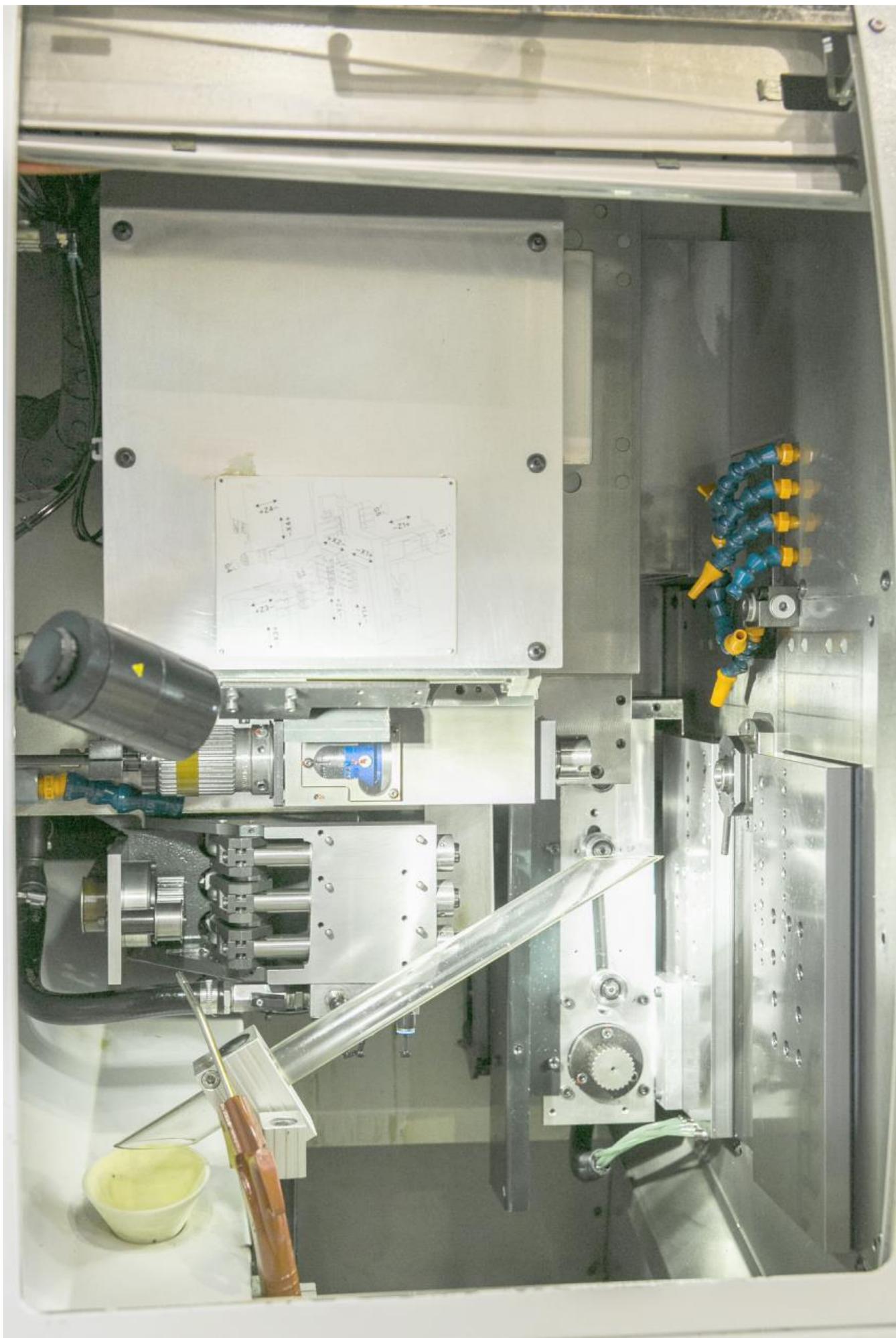
Special function keys: PROG, EXEC, CLEAR, etc.

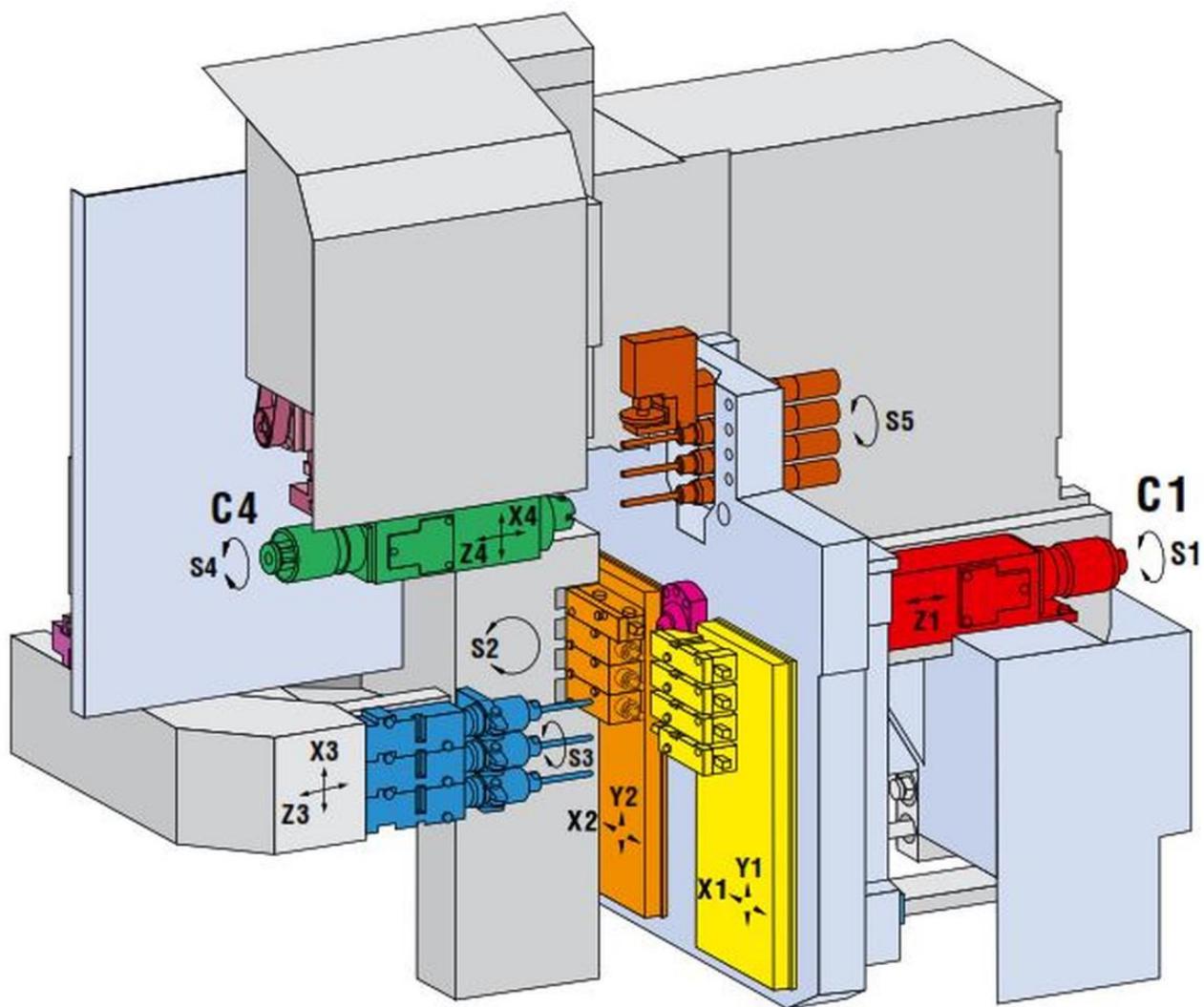












9 axes with end attachment and counter-spindle