



Numero di inventario: 22556

Tornio automatico CNC
STAR SR-10 J type C
FANUC Series 32i-Model B
2016



Dati tecnici

Numero di assi totale	7
Numero di mandrini	2
Diametro di lavorazione max.	10 mm
Lunghezza massima	135 mm
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	1 g/min
fino	15000 g/min
Potenza del mandrino	3.7 kW
Asse C (mandrino, risoluzione)	0.001 °
Contro mandrino:	
giri:	
da	1 g/min
fino	10000 g/min
Asse C (mandrino, risoluzione)	0.001 °
Porta-outensili:	
numero utensili	13
Utensili di tornitura	6 pce
Strumenti di perforazione	4 pce
Utensili per lavorazioni incrociate	3 pce
Nombre de tours outils entraînés	250 - 8000 g/min
Contro-operazione:	
Strumenti di perforazione	8 pce
Avanzamenti rapidi:	35 m/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti

Potenza contro mandrino	1.1 kW
Potenza installata totale	3.1 kVA
Peso della macchina circa	1400 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2000 mm
Larghezza	820 mm
Altezza	1800 mm
Accessori diversi:	
Fuso mandrino (contromandarino)	
Collettore di parti	
Nastro trasportatore	
Lampada	
Controllo del utensile	
Refrigerazione	89 l
Interfaccia per alimentatore di barre	
Lubrificazione centralizzata	
Set di chiave a servizio	









