



Numero di inventario: 22550

Rettificatrice cilindrica CNC
STUDER S 33 CNC
FANUC 16i-TB
2003



Dati tecnici

Altezza punte	175 mm
Distanza fra le punte	650 mm
Peso del pezzo sopra le punta mass.	80 kg
Mola:	
Diametro	500 mm
Larghezza	63 mm
Alesaggio	203 mm
larghezza della mola	80 mm
Testa porta mola:	
Unità di oreantagione del riduttore Hirth	
Inclinazione	-15 / 195 °
Asse girevole automatico Hirth (B1)	1 °
Velocità periferica	50 m/s
Slitta longitudinale:	
Corsa mass.	285 mm
Slitta trasversale:	
Corsa mass.	800 mm
Testa porta pezzo:	
Giri mandrino:	
da	1 g/min
fino	1500 g/min
Cono	5 CM
Velocità di battitura	1 - 50 g/min
Asse C	0.005 °
Contropunta:	
Cono della contropunta:	3 CM
Corso della contropunta	35 mm
Corsa canotto	35 mm

Diametro del canotto	50 mm
Max Schrägstellung des Tisches	8.5 °
Collegamento aria compressa	5.5 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Potenza motore della mola	7.5 kW
Motore testa portapezzo	3 kW
Potenza installata totale	20 kVA
Peso della macchina circa	5000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2620 mm
Larghezza	2090 mm
Altezza	2000 mm
Accessori diversi:	
Asse C	
Tasto MARPOSS	
Dispositivo diamantage escamontable	
Dispositivo per interni:	
Numero di giri	
fino	40000 g/min
Mandrino supplementare:	
Numero di giri	
fino	60000 g/min
Mola con flangia	
Mandrino magnetico diametro	150 mm
Contropunta regolabile fino	
Armadio elettrico Condizionatore d'aria	
Sistema di prossimità DITTEL Sensitron	











