



Numero di inventario: 22524

Tornio automatico CNC  
TORNOS Micro 8  
GE FANUC Series 32i-Model A  
2008



### Dati tecnici

Numero di assi totale	7
Lunghezza del pezzo massimo	20 mm
Diametro barra max.	10 mm
Attacco per pinza    typo	W15
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	0 g/min
fino	12000 g/min
Asse C (mandrino, risoluzione)	0.001 °
Contro mandrino:	
giri:	
da	0 g/min
fino	12000 g/min
Attacco per pinza    typo	F13
Avanzamenti rapidi X	20 m/min
Avanzamenti rapidi Y	40 m/min
Avanzamenti rapidi Z	20 m/min
Collegamento 50 Hz    3x	400 Volti
Motore mandrino	2.2 / 3.7 kW
Potenza contro mandrino	2.2 / 3.7 kW
Potenza installata totale	8 kVA
Peso della macchina circa	1600 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	1670 mm
Larghezza	870 mm
Altezza	1650 mm

Accessori diversi:

Caricatore

Fabricante

LNS

Tipo

TRYTEX 08

Anno di costruzione

2009

Separatore di pezzi

Refrigerazione

Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)

Donaldson

Microscopio di centraggio

Set di pinze

Interfaccia porta seriale RS 232

Mandrino alta frequenza

2x

Luce di stato







**Automatiche CO<sub>2</sub> Löscharge**  
 Das Feuerlöcher-Automaten sind  
 mit Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>) gefüllt.  
 Es ist für die Verwendung in  
 geschlossenen Räumen geeignet.  
 Achtung: Bei der Verwendung  
 kann das Gas ausströmen und  
 zu Atembeschwerden führen.  
 Bitte vorsichtig umgeben.  
 Keine Berührung mit dem  
 Gasdruck ausströmen lassen.  
 Gefahr für Leben!

**Estimote automática a CO<sub>2</sub>**  
 En cas de panne de courant, les  
 extincteurs à CO<sub>2</sub> sont  
 préinstallés dans les  
 machines à commande  
 numérique.  
 Attention: Lors de  
 l'utilisation, le gaz peut  
 s'échapper et provoquer  
 des problèmes de  
 respiration.  
 Prenez garde à votre  
 sécurité.

**Systeme automatische d'extinction à CO<sub>2</sub>**  
 In case of power failure, the  
 CO<sub>2</sub> extinguishers are  
 pre-installed in the  
 machines.  
 Caution: When using,  
 the gas may escape and  
 cause breathing  
 problems.  
 Please be careful of  
 your safety.

**Automatik**  
 Die Feuerlöscher sind mit  
 Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>) gefüllt.  
 Sie sind für die Verwendung  
 in geschlossenen Räumen  
 geeignet.  
 Achtung: Bei der  
 Verwendung kann das  
 Gas ausströmen und zu  
 Atembeschwerden  
 führen.  
 Bitte vorsichtig  
 umgeben.  
 Keine Berührung mit  
 dem Gasdruck  
 ausströmen lassen.  
 Gefahr für Leben!

**II. Infrarot Flamm-Detektor**  
 Die Infrarot-Flamm-Detektoren sind für die Erkennung  
 von Feuer ausgelegt.  
 Die Erkennung des Feuers erfolgt durch die Erkennung  
 der Infrarot-Strahlung.  
 Achtung: Die Erkennung des Feuers erfolgt durch die  
 Erkennung der Infrarot-Strahlung.  
 Achtung: Die Erkennung des Feuers erfolgt durch die  
 Erkennung der Infrarot-Strahlung.

**II. Avvertitore d'incendio a infrarossi**  
 L'avvertitore d'incendio a infrarossi è progettato per  
 rilevare la presenza di fiamme.  
 La rilevazione del fuoco avviene attraverso la  
 rilevazione della radiazione infrarossa.  
 Attenzione: La rilevazione del fuoco avviene  
 attraverso la rilevazione della radiazione  
 infrarossa.

**II. Avvertitore d'incendi a fumosens ultrasensibil**  
 L'avvertitore d'incendi a fumosens ultrasensibil  
 è progettato per rilevare la presenza di fumo.  
 La rilevazione del fumo avviene attraverso la  
 rilevazione della radiazione infrarossa.  
 Attenzione: La rilevazione del fumo avviene  
 attraverso la rilevazione della radiazione  
 infrarossa.

**II. Sensor de fumos ultrasensibil**  
 El sensor de fumos ultrasensibil es diseñado para  
 detectar la presencia de humo.  
 La detección del humo se realiza a través de la  
 detección de la radiación infrarroja.  
 Atención: La detección del humo se realiza a  
 través de la detección de la radiación  
 infrarroja.

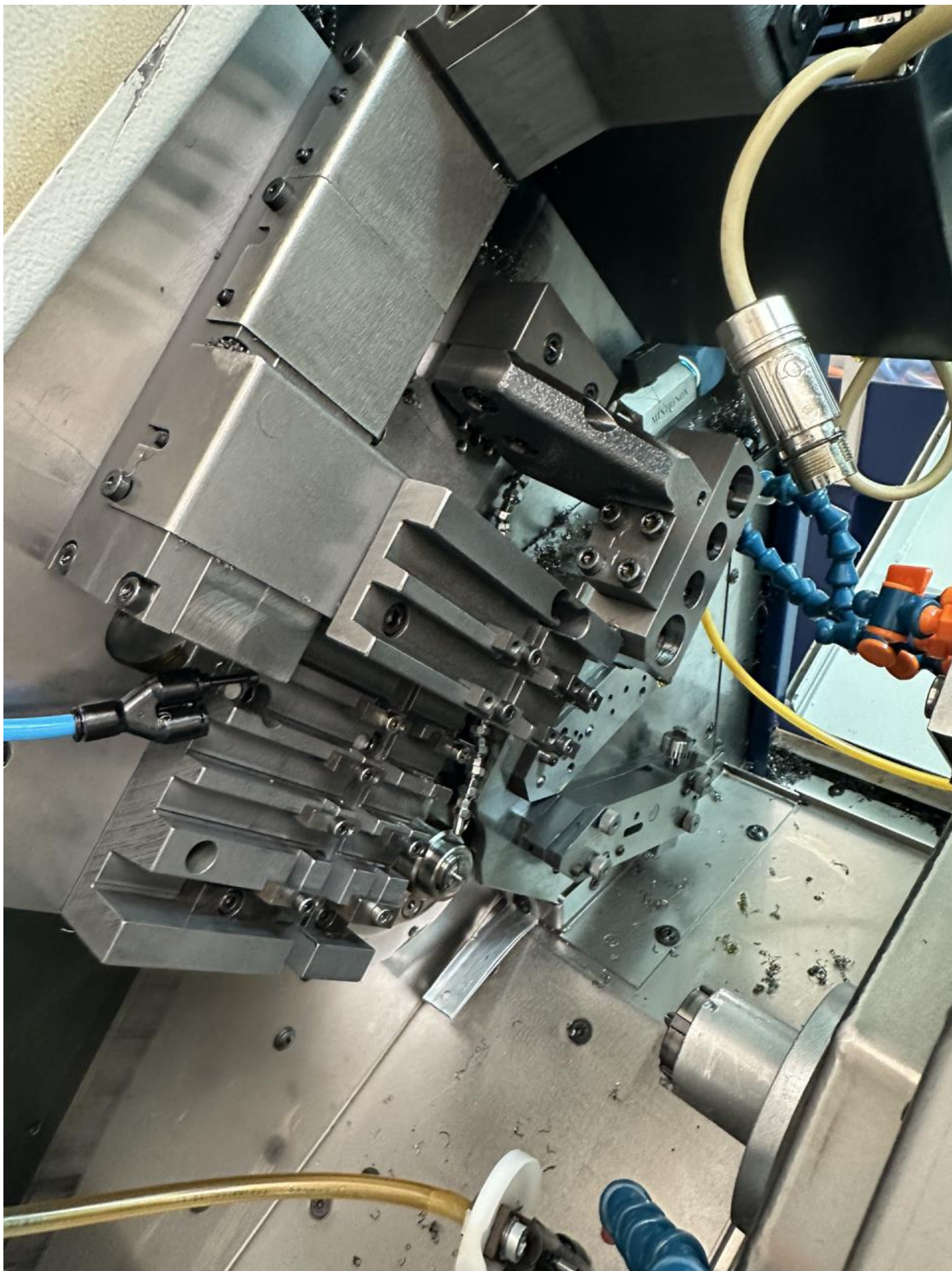


**TORNOS**

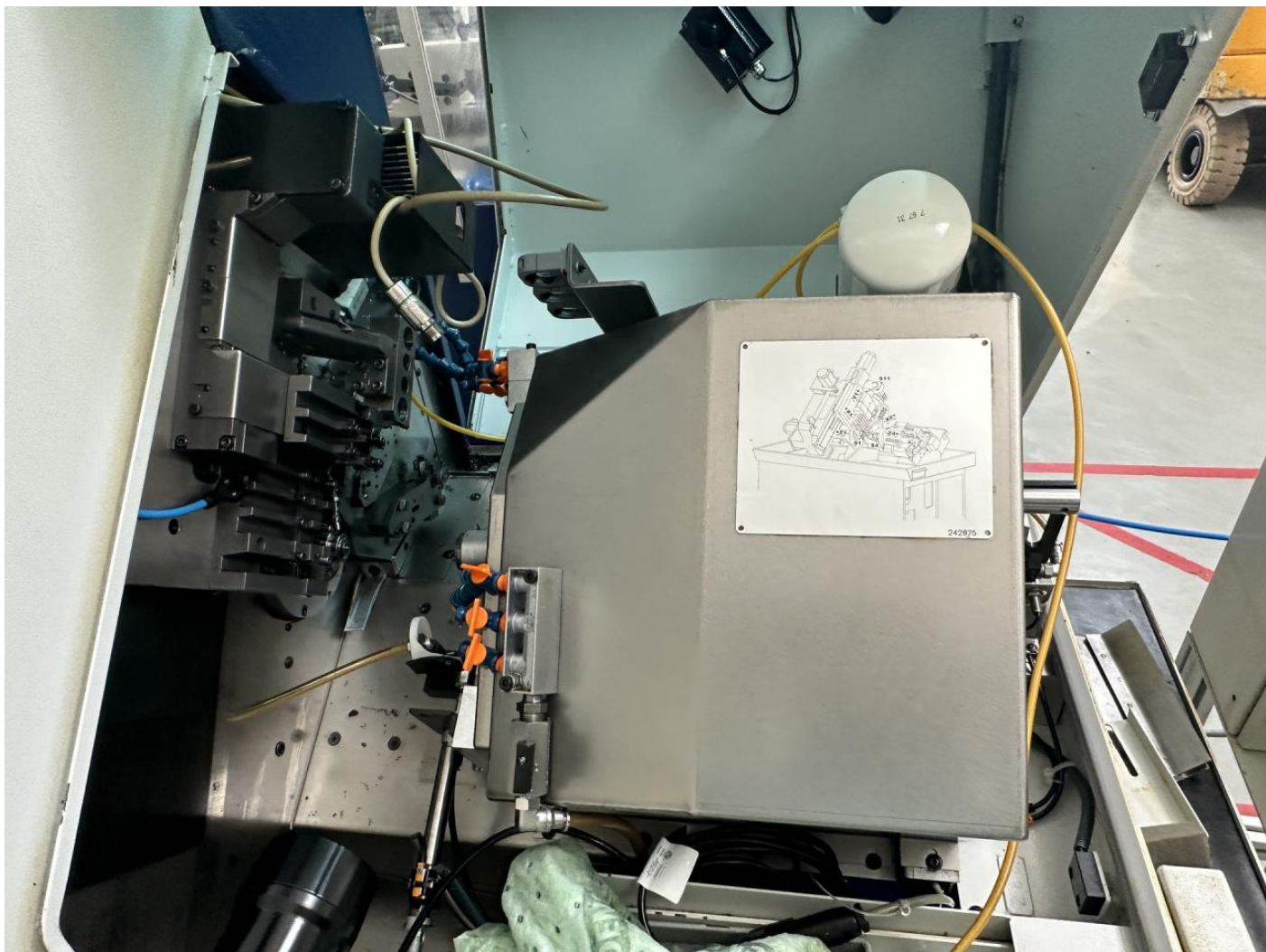
# Micro 8

GE Fanuc Series 32i-MODEL A

The control panel includes a central monochrome screen for displaying program data. To the right is a standard numeric keypad with function keys for program execution and editing. Below the screen and keypad is a row of function keys labeled F1 through F4, along with a red emergency stop button and a large black rotary dial with 'FANUC' branding, likely used for selecting different modes or settings.







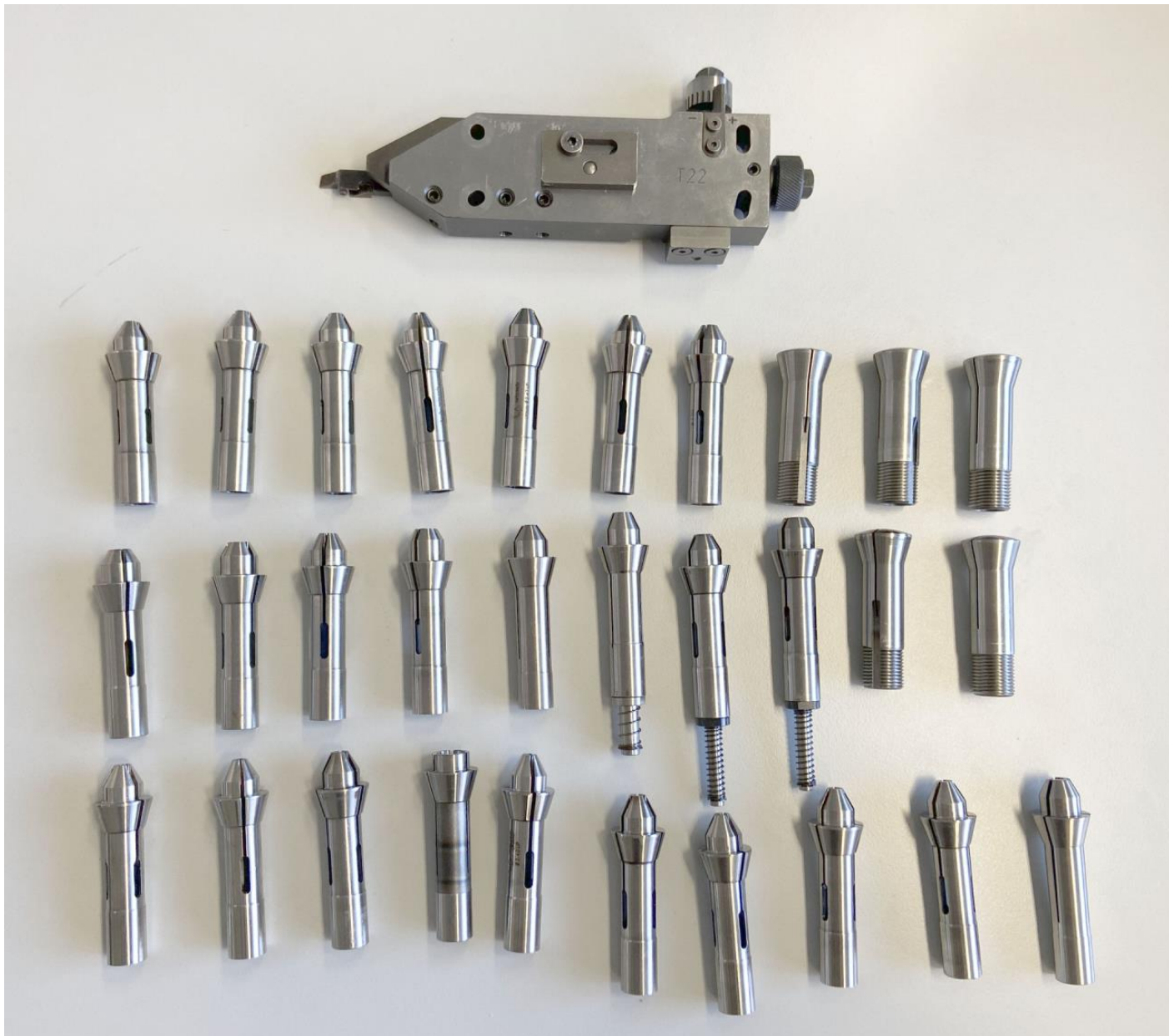






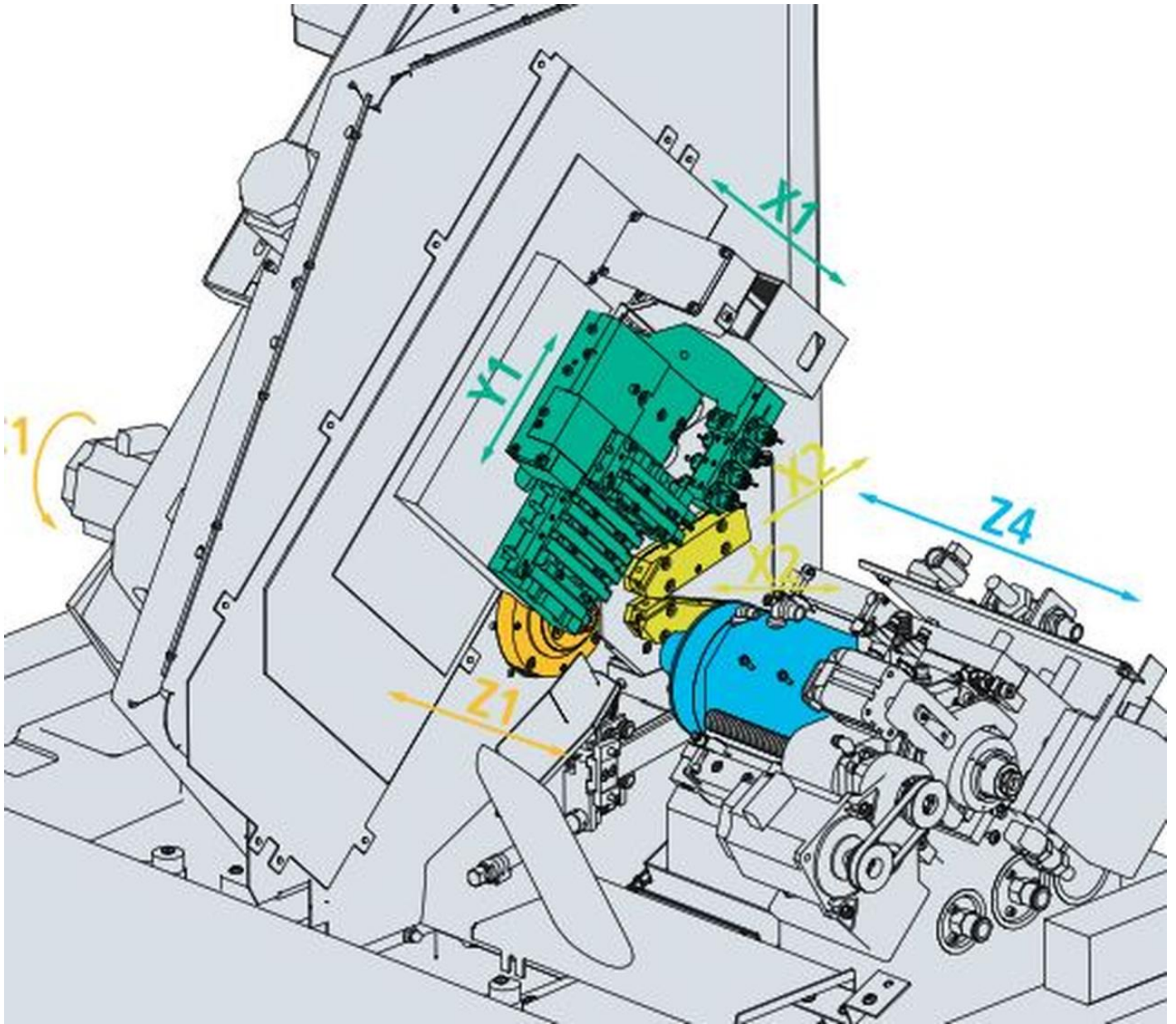














Automotive



Medical



Electronics



Watchmaking & Micromechanics

