



Numero di inventario: 22520

Tornio automatico CNC
STAR SR-10 J type C
FANUC Serie 18i-TB
2007



Dati tecnici

Numero di assi totale	7
Numero di mandrini	2
Diametro di lavorazione max.	10 mm
Lunghezza massima	135 mm
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	1 g/min
fino	15000 g/min
Potenza del mandrino	2.2 / 3.7 kW
Asse C (mandrino, risoluzione)	0.001 °
Contro mandrino:	
giri:	
da	1 g/min
fino	10000 g/min
Asse C (mandrino, risoluzione)	15 °
Porta-outensili:	
numero	3
Quantità utensili	3
Utensili di tornitura	5 pce
Utensili per lavorazioni incrociate	3 pce
Contro-operazione:	
numero utensili	4
Avanzamenti rapidi:	35 m/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Potenza contro mandrino	1.1 kW
Peso della macchina circa	1400 kg
Dimensioni macchina:	

Lunghezza	1865 mm
Larghezza	775 mm
Altezza	1695 mm
Accessori diversi:	
Caricatore	
Fabricante	LNS
Tipo	TRYTON 112
Anno di costruzione	2007
Diametro barra	1 - 12 mm
Collettore di parti	
Nastro trasportatore	
Lampada	
Controllo del utensile	
Lubrification haute pression:	
Fabricante	Müller
Tipo	CL2
Anno di costruzione	2019
Pressione massima	70 bar
Impianto antincendio	SIEMENS
Luce di stato	





























