



Numero di inventario: 22496

Centro tornitura-fresatura-foratura CNC
INDEX ABC 65
SIEMENS SINUMERIK 840 D
2013



Dati tecnici

Numero di mandrini di torno	2
Numero di revolver	2
Testa del mandrino	ISO 702/1
Foro mandrino	65 mm
Diametros mandrinos	140 mm
Torretta a revolver:	
Slitta 1:	
Corsa longitudinale (Z-asse)	300 mm
Corsa trasversale (X-assi)	140 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	100 mm
Slitta 2:	
Corsa longitudinale (Z-asse)	300 mm
Corsa trasversale (X-assi)	140 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	100 mm
Torretta a revolver: numero	2
Numero posizione revolver 1	10
Numero posizione revolver 2	9
Numero posizione (per ripresa)	8
Porta utensili rotante azionato revolver 1	10
Porta utensili rotante azionato revolver 2	9
Utensili azionati (per ripresa)	5
Giri mandrino	12000 g/min
Sezione trasversale del gambo dell'utensile	45 mm
Potenca utensili rotante	7.5 / 9 kW
Tempo di manovra	0.4 sec
Mandrino principale:	
Asse C (mandrino, risolazione)	0.001 °

Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	0 g/min
fino	6000 g/min
Potenza del mandrino	25 / 35 kW
Momento torcente mass.	80 / 120 Nm
Contro mandrino mobile:	
Giri massimo	6000 g/min
Diametro interno mandrino	65 mm
Diametro mandrino	110 mm
Asse C (mandrino, risolazione)	0.001 °
Potenza contro mandrino	5 / 9 kW
Momento torcente mass.	10.5 / 20 Nm
Avanzamenti rapidi X	30 m/min
Avanzamenti rapidi Z	50 m/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Potenza totale installata	41 kW
Peso della macchina circa	6500 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3600 mm
Larghezza	1280 mm
Altezza	1950 mm
Accessori diversi:	
Dispositivo di pinze	
Lampada	
Raffreddatore ad acqua	
Refrigerazione	300 l
Pompa refrigerante alta pressione	80 bar
Filtro a carta	
Interfaccia USB	
Rimozione automatica dei pezzi	
Nastro trasportatore	
Convogliatore di trucioli	
Set di portautensili	
Osservazioni:	
Asse Z rivisto	2023























