



Numero di inventario: 22495

Rettificatrice a coordinate CNC
HAUSER S 45-400
FANUC
2004



Dati tecnici

Esecuzione 2 montanti

Lunghezza della tavola	770 mm
Larghezza della tavola	630 mm
Larghezza della scanalatura a T	14 mm
Peso mass. su tavola	500 kg
Corsa longitudinale (X-asse)	700 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	500 mm
Corsa verticale (W-Asse)	500 mm

Avanzamenti:

Asse X	0 - 1800 mm/min
Asse Y	0 - 1800 mm/min
Asse W	0 - 1150 mm/min

Passaggio del mandrino porta-mola alla tavola 0 - 600 mm

Diametro massimo di molatura 230 mm
con piastra intermedia 360 mm

Passaggio fra gli montanti 750 mm

Côno massimo potendo essere rettificare:

fino 16 °

Velocità avanza asse Z:

Corsa alternante, variatore

da Vmin.	0.5 mm/min
fino Vmax.	14000 mm/min

della corsa Z	5 Hz
Lunghezza corsa Z, variatore	130 mm
il mandrino:	
giri:	
da	4500 g/min
fino	80000 g/min
Avanzamento micrometrico asse U mass.	5.5 mm
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Accessori diversi:	
Dispositivo di centraggio con orologio	
MSS Multi-Sensoric-System	
Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)	
Redresseur HF pour CBN	
Cambio utensili: (No. utensili)	12
Tipo	EROWA

























