



Numero di inventario: 22423

Rettificatrice a coordinate CNC
HAUSER S 40-400
GE FANUC Series O-M



Dati tecnici

Lunghezza della tavola	770 mm
Larghezza della tavola	630 mm
Peso mass. su tavola	500 kg
Corsa longitudinale (X-asse)	650 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	450 mm
Corsa verticale (W-Asse)	500 mm
Diametro massimo di molatura	230 mm
con piastra intermedia	360 mm
Sporgenza mandrino portamola	125 mm
Côno massimo potendo essere rettificare:	
fino	16 °
fino profondità	44 mm
Corsa alternante, variatore	
da Vmin.	0.5 mm/min
fino Vmax.	12000 mm/min
della corsa Z	4 Hz
Avanzamento micrometrico asse U mass.	5.5 mm
Giri movimento a planetari: asse c	
con variatore continuo	
da	5 g/min
fino	250 g/min
Giri mandrino portamola possibile:	
con variatore continuo	
da	4500 g/min
fino	80000 g/min
Con turbina d'aria compr.	160000 g/min

Collegamento 50 Hz 3x 380 Volti
Peso della macchina circa 5600 kg
Dimensioni macchina:
Lunghezza 2650 mm
Larghezza 2000 mm
Altezza 3150 mm

Accessori diversi:

Filtro a carta

Apparecchio a raddrizzatura le angolo

Set mola con spina

Set di bride di fissaggio

Impianto antincendio

Piastra angolare











GE Fanuc Series O-M

BEDIENER ANWEISUNG

00004 N0004

(ALARM)(ANZEIG)(HRAD)

ER





















