



Numero di inventario: 22341

Tornio automatico plurimandrino CNC
GILDEMEISTER GMC 35 ISM
SIEMENS SINUMERIK
2004



Dati tecnici

Numero slitte trasversali	5
Numero di mandrini	5
Numero contro mandrino	1
Passaggio rotondo	35 mm
Lunghezza del pezzo massimo	160 mm
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	0 g/min
fino	6000 g/min
Contro mandrino:	
Giri mandrino	6000 g/min
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Potenza installata totale	107 kVA
Peso della macchina circa	10000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	9000 mm
Larghezza	3000 mm
Altezza	2700 mm
Accessori diversi:	

Caricatore autom. della barra	IEMCA SIR 36 P
Tipo	33 XL
Set di pinze	
Robot di carico	
Pompa refrigerante alta pressione	KNOLL
Set di portautensili	
Lampada	
Convogliatore di trucioli	
Collettore di parti	
Mandrino di prelievo	
Controllo del utensile	ARTIS
Impianto antincendio	KRAFT & BAUER

Options and accessories :

Collets for main spindles

Collets for counter spindle

Front spindles / fixed or driven

Göltenbodt tool carrier system for cross slides

Tool carrier system Göltenbodt for front spindle

Tool carrier system Göltenbodt for rear end machining

Machine was serviced by Peter Ebert CNC-Technik in April 2015 and the slides overhauled.

























