



Numero di inventario: 22328

Centro di lavoro a 5 assi
PAMA SPEEDCENTER
SIEMENS SUNUMERIK 840 D
2008



Dati tecnici

| | |
|---|---------------|
| Tempo di accensione | 52198 Ora |
| Orario di lavoro | 13872 Ora |
| Corsa longitudinale (X-asse) | 2000 mm |
| Corsa trasversale (Y-assi) | 1600 mm |
| Corsa verticale (Z-Asse) | 1800 mm |
| Superficie del pezzo mass.: | |
| Diametro | 1550 mm |
| Asse B | 360 ° |
| Sistema per cambiamento palette: | |
| Cambio automatico pallet (numero paletts) | 4 |
| Lunghezza | 1000 mm |
| Larghezza | 1000 mm |
| Alesaggio centrale | 22H7 mm |
| Peso massimo del pezzo | 3000 kg |
| Magazzino utensili numero di posti utensile | 306 |
| Peso del utensili mass. | 35 kg |
| Attacco cono mandrino: ISO | 50 DIN69871/2 |
| Velocità mandrino: | |
| con variatore continuo | |
| da | 0 g/min |
| fino | 4000 g/min |
| Momento torcente mass. | 162 Nm |
| Accelerazione | 4 m/s |
| Collegamento aria compressa | 4 bar |
| Collegamento 50 Hz 3x | 400 Volti |
| Motore mandrino | 37 kW |
| Livello di rumore | 78 dB (A) |

Accessori diversi:

Pompa refrigerante alta pressione

30 bar

Palpatore da lavoro Renishaw

























| | |
|---|----------------------------------|
|  | |
| TIPO TYPE PLATZTYP | L-200 L-250 L-300 L-450 |
| GANDEZZA SIZE GRÖSSE | #105 #210 #325 |
| ① DIMENSIONI MASSIMA STANDARD | MAX. DIM. STANDARD L. 200 |
| ② DIM. MASS. STANDARD | MAX. DIM. STANDARD L. 250 |
| ③ DIM. MASS. STANDARD | MAX. DIM. STANDARD L. 300 |
| | MAX. DIM. STANDARD L. 450 |

PAMA

MAG 3

MAX. 0210 MAX. 0325 MAX. 0325 MAX. 0325 MAX. 0210

1 2 3 4 5

Assi)

