



Numero di inventario: 22309

Rettificatrice a coordinate CNC
HAUSER S 35-400
GE FANUC Series O-M



Dati tecnici

Esecuzione 1 montante

Tavola:

Lunghezza della tavola	600 mm
Larghezza della tavola	380 mm
Larghezza della scanalatura a T	10 mm
Numero di scanalature	6
Distanze tra le scanalature a T	50 mm
Peso mass. su tavola	200 kg

Slitta:

Corsa longitudinale (X-asse)	500 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	300 mm
Corsa slitta verticale	450 mm
Passaggio del mandrino porta-mola alla tavola	485 mm
Diametro massimo di molatura	230 mm
con piastra intermedia	360 mm
Sporgenza mandrino portamola	340 mm

Côno massimo potendo essere rettificare:

fino 16 °

Corsa vert.mandrino portamola:

variabili da	1 mm
fino	110 mm

Velocità corsa verticale:

con variatore continuo

da 0.5 m/min

fino 12 m/min

Giri movimento a planetari: asse c

con variatore continuo

da 5 g/min

fino 250 g/min

Avanzamento:

Asse X 0 - 12 m/min

Asse Y 0 - 12 m/min

Asse W 900 mm/min

Collegamento 50 Hz 3x 380 Volti

Motore mandrino 7.5 kW

Peso della macchina circa 4000 kg

Dimensioni macchina:

Lunghezza 2700 mm

Larghezza 1700 mm

Altezza 2850 mm










CO₂-Löschanlage
CO₂- Fire Extinguishing Installation
Installation d'extinction à CO₂
Bei Feuergefahr oder Ausströmen des Kohlendioxid:
Raum sofort verlassen! - Gesundheitsgefahr!
In case of fire alarm or carbon dioxide escaping:
Immediately leave the room! - Danger to health!
En cas d'alarme incendie ou dégagement de gaz carbonique:
Quitter immédiatement le local! - Danger pour la santé!
HAUSER Maschinenbau GmbH · P-2002 GbA · Germany

HAUSER S3

HAUSER READY 

   

ERROR
CONTACT
REF

- 0 5 10 15 20 25 30

  

  

REF REF

M4  1
M3  2
M2  3
M1  4









