



Numero di inventario: 22290

Rettificatrice a coordinate CNC
HAUSER S 35-400
GE FANUC Series 16i-M
2003



Dati tecnici

Esecuzione 1 montante

Lunghezza della tavola	600 mm
Larghezza della tavola	380 mm
Corsa longitudinale (X-asse)	500 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	300 mm
Regolazione angolare del cannotto	°
Corsa slitta verticale	450 mm
Passaggio del mandrino porta-mola alla tavola	485 mm
Diametro massimo di molatura	230 mm
con piastra intermedia	360 mm
Sporgenza mandrino portamola	340 mm
Côno massimo potendo essere rettificare:	
fino	16 °
Corsa vert.mandrino portamola:	
variabili da	1 mm
fino	110 mm
Velocità corsa verticale:	
con variatore continuo	
da	0.5 m/min
fino	12.0 m/min
Giri movimento a planetari: asse c	
con variatore continuo	
da	5 g/min
fino	250 g/min

Collegamento 50 Hz 3x	380 Volti
Potenza totale installata	10.2 CV
Peso della macchina circa	4000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2700 mm
Larghezza	1700 mm
Altezza	2850 mm
Accessori diversi:	
Refrigerazione	
Filtro a carta	
Lampada	
MSS Multi-Sensoric-System	
Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)	
Redresseur HF pour CBN	
Cambio utensili: (No. utensili)	12
Tipo	EROWA



GE Fanuc Series 16i-M

POSITION PRESENTE

(ABSOLU) F 00001 N00022
0 MM/H

X -74.9514
Y -57.5895
U -0.0208
C 268.6610
W 317.3400

(MODAL)

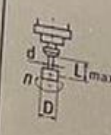
300	G40	G34	F	H
317	G43	G64		
390	G90	G69	H	
322	G98	G15	D	T
394	G58	G40.1		
321	G67	G25	S	
	SACT			0

MESSAGE D'ALARME

JOG ***** 15:01:34

ABSOLU RELATI TOUS MANI ALARME HSG HISTOI

Handwritten keypad with alphanumeric keys (A-Z, 0-9) and various function keys including directional arrows, a question mark, a waveform icon, and an 'EOB' key.



D	d	Lmax	Diam
100	45	80	4.5
80	45	140	80
63	45	140	80
50	45	140	80
40	16	100	5.0
30	16	100	9
25	16	100	11
20	16	100	13
25	10	100	16
16	8	60	12
15	8	50	65
15	10		20
13	8	10	40
12	8	10	35
11	8	10	35
10	10		65
9	8		50
8	8		55
8	4	6	20
7	6		45
6	4	6	27
5	3	4	22
4	3		22
3	3		22
2	3		15
1	3		12
1	3		5



