



Numero di inventario: 22290

Rettificatrice a coordinate CNC  
HAUSER S 35-400  
GE FANUC Series 16i-M  
2003



### Dati tecnici

Esecuzione 1 montante

Lunghezza della tavola	600 mm
Larghezza della tavola	380 mm
Corsa longitudinale (X-asse)	500 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	300 mm
Regolazione angolare del cannotto	°
Corsa slitta verticale	450 mm
Passaggio del mandrino porta-mola alla tavola	485 mm
Diametro massimo di molatura	230 mm
con piastra intermedia	360 mm
Sporgenza mandrino portamola	340 mm
Côno massimo potendo essere rettificare:	
fino	16 °
Corsa vert.mandrino portamola:	
variabili da	1 mm
fino	110 mm
Velocità corsa verticale:	
con variatore continuo	
da	0.5 m/min
fino	12.0 m/min
Giri movimento a planetari: asse c	
con variatore continuo	
da	5 g/min
fino	250 g/min

Collegamento 50 Hz 3x	380 Volti
Potenza totale installata	10.2 CV
Peso della macchina circa	4000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2700 mm
Larghezza	1700 mm
Altezza	2850 mm
Accessori diversi:	
Refrigerazione	
Filtro a carta	
Lampada	
MSS Multi-Sensoric-System	
Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)	
Redresseur HF pour CBN	
Cambio utensili: (No. utensili)	12
Tipo	EROWA





GE Fanuc Series 16i-M

POSITION PRESENTE

00001 N00022

(ABSOLU)  
 X -74.9514  
 Y -57.5895  
 U -0.0208  
 C 268.6610  
 W 317.3400

F 0 MM/M

MESSAGE D'ALARME

(MODAL)  
 300 G40 G34 F H  
 317 G43 G64  
 390 G90 G69 H  
 322 G90 G15 D T  
 394 G58 G40.1  
 321 G67 G25 S  
 SACT 0

JOG \*\*\*\*\* 15:01:34

ABSOLU

RELATI

TOUS

MAHI

ALARME

HSG

HISTOI

FANUC

/ A B C D E F G H  
 I J K L M N O P Q  
 R S T U V W X Y Z  
 7 8 9 ↑ ↻  
 4 5 6 ↵ ↶ ↷  
 1 2 3 ↷ ↶ ↷  
 + 0 . / ↵  
 ← ↑ ↵  
 ↵ ↵ ↵

D	d	Lmax	Diam
100	45	80	4.5
80	45	140	80
63	45	140	80
50	45	140	80
40	16	100	5.0
30	16	100	9
25	16	100	11
20	16	100	13
16	10	60	16
15	8	50	65
15	10	65	20
13	8	10	40
12	8	10	35
11	10	65	25
10	10	65	28
9	8	50	30
8	8	50	33
7	4	6	20
6	4	6	20
6	4	6	27
5	3	4	22
4	3	22	30
3	3	22	66
2	3	15	72
2	3	12	100
1	3	5	140
1	3	5	160































