



Numero di inventario: 22200

Affilatrice per utensili CNC  
ROLLOMATIC 6000XL  
Fanuc 160-iMB  
2005



### Dati tecnici

Asse X	280 mm
Asse Y	245 mm
Asse Z	355 mm
Diametro di rettificazione	2 - 32 mm
Diametro massimo della mola abrasiva	200 mm
Asse A (rotazione della testa di rettificazione)	240 °
Risoluzione	0.0001 °
Velocità di rotazione del pezzo	60 g/min
Inclinazione asse B	135 °
Asse B incrementi max.	0.0001 °
Asse C (mandrino, risoluzione)	0.0001 °
Testa porta pezzo:	
Attacco per pinza tipo	31 / 20 W
Giri mandrino porta mola:	
da	0 g/min
fino	8000 g/min
Avanzamenti rapidi X	20 m/min
Avanzamenti rapidi Y	15 m/min
Avanzamenti rapidi Z	20 m/min
Collegamento	60 Hz
Potenza motore della mola	480 Volti
	20 kW
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2640 mm
Larghezza	2380 mm
Altezza	2720 mm
Accessori diversi:	

Set di pinze

Set di flangia

Aspiratore nebbia d'olio (disoleatore)

ELBARON

Caricatore di pezzi

#### Control System:

- Machine control FANUC 160-iMB 9-axis

Interface FANUC/PC including Windows 2000

Rollomatic Software:

Grinding: Endmills, ballnose and radius endmills

Taper tools, ballnose and radius taper endmills

Drills/step drills, step tools

Burs (industrial, aluminum-cut, surgical, dental)

Routers

Medical/surgical components

Simulation: VirtualGrind PC programming system/simulation

FluteCalc 2-D simulation of flute shapes

3DCalc 3-D simulation of any tools

BurCalc 2-D and 3-D simulation of burs

TaperCalc 2-D and 3D simulation of tapered tools

ISO programming using Rollomatic co-ordinate system, incl. 3-D simulation

Probing routines (flutes and coolant holes)

Teach-in (wheel shapes and machine calibrations)

Graphic wheel display with zero offsets

Various control diagnostics

















