



Numero di inventario: 22158

Rettificatrice a coordinate CNC
HAUSER S 50 CNC
Rexroth



Dati tecnici

Esecuzione 2 montanti

Lunghezza della tavola	1020 mm
Larghezza della tavola	860 mm
Corsa longitudinale (X-asse)	900 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	600 mm
Corsa slitta verticale	635 mm
Passaggio del mandrino porta-mola alla tavola	750 mm
Diametro massimo di molatura	230 mm
con piastra intermedia	360 mm
Passaggio fra gli montanti	950 mm
Côno massimo potendo essere rettificare:	
fino	16 °
Velocità avanza asse Z:	
Corsa alternante, variatore	
da Vmin.	0.500 mm/min
fino Vmax.	12000 mm/min
della corsa Z	5.5 Hz
Lunghezza corsa Z, variatore	0 - 170 mm
Avanzamento micrometrico asse U mass.	5.5 mm
Giri movimento a planetari: asse c	

con variatore continuo

da	5 g/min
fino	300 g/min

Giri mandrino portamola possibile:

con variatore continuo

da	4500 g/min
fino	80000 g/min

Con turbina d'aria compr. 160000 g/min

Collegamento 50 Hz 3x 400 Volti

Potenza installata totale 8.5 kVA

Peso della macchina circa 6300 kg

Dimensioni macchina:

Lunghezza 3000 mm

Larghezza 2500 mm

Altezza 2870 mm











