MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numero di inventario: 21814

Centro di lavoro orizzontale
OKK HM-40
FANUC Series 16i-M

Dati technici

Numero di assi totale	4
Corsa longitudinale (X-asse)	620 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	560 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	560 mm
Sistema per cambiamento palette:	
numero	
Lunghezza	400 mm
Larghezza	400 mm
Peso massimo del pezzo	450 kg
Invertitore di utensili:	
numero utensili	40
Diametro massimo del utensili max.	82 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	140 mm
Lunghezza massima del utensili	300 mm
Peso del utensili mass.	12 kg
Tempo cambio utensili	1.3 sec
Tempo medio da chip a chip	4 sec
Attaco cono mandrino: BT	40
Distanza attacco mandrino e tavolo	150 - 710 mm
Velocità mandrino:	
numeri (gradini)	2

da	30 g/min
fino	16000 g/min
Avanzamenti di lavoro	1 - 40000 mm/min
Avanzamenti rapidi:	40 m/min
Collegamento aria compressa	4 - 6 bar
Motore mandrino	18.5 / 22 kW
Peso della macchina circa	10000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3940 mm
Larghezza	2510 mm
Altezza	2900 mm
Accessori diversi:	
Refrigerazione	400 l
Refrigerante centro mandrino	20 bar
Convogliatore di trucioli	
Luce di stato	

OKK
HM40

OKK
HM40

O2000 HAUPTPROGRAMM
FANUC Series 16i-M
O0000 N00000
X 230.000
Y 420.600
Z 549.900
B 0.000
F 0
100
CYCLE START
FEED HOLD
EMG STOP

1