



Numero di inventario: 21814

Centro di lavoro a 4 assi
OKK HM-40
FANUC Series 16i-M



Dati tecnici

Numero di assi totale	4
Corsa longitudinale (X-asse)	620 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	560 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	560 mm
Sistema per cambiamento palette:	
numero	
Lunghezza	400 mm
Larghezza	400 mm
Peso massimo del pezzo	450 kg
Invertitore di utensili:	
numero utensili	40
Diametro massimo del utensili max.	82 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	140 mm
Lunghezza massima del utensili	300 mm
Peso del utensili mass.	12 kg
Tempo cambio utensili	1.3 sec
Tempo medio da chip a chip	4 sec
Attacco cono mandrino: BT	40
Distanza attacco mandrino e tavolo	150 - 710 mm
Velocità mandrino:	
numeri (gradini)	2

da	30 g/min
fino	16000 g/min
Avanzamenti di lavoro	1 - 40000 mm/min
Avanzamenti rapidi:	40 m/min
Collegamento aria compressa	4 - 6 bar
Motore mandrino	18.5 / 22 kW
Peso della macchina circa	10000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3940 mm
Larghezza	2510 mm
Altezza	2900 mm
Accessori diversi:	
Refrigerazione	400 l
Refrigerante centro mandrino	20 bar
Convogliatore di trucioli	
Luce di stato	















