



Numero di inventario: 21375

Centro di lavoro a 5 assi
MIKRON HSM 400 U
HEIDENHAIN iTNC 530
2008



Dati tecnici

Tempo di accensione	72311 Ora
Tempo di funzionamento	57489 Ora
Orario di lavoro	56279 Ora
Tempo di esecuzione del mandrino	24040 Ora
Numero di assi simultanea	5
Tavola circolare: diametro	250 mm
Numero di mandrini	1
Peso mass. su tavola	25 kg
Corsa longitudinale (X-asse)	400 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	240 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	350 mm
Inclinazione asse B	+/-110 °
Asse C	360 °
Giri della tavola	250 g/min
Momento di serraggio Asse C	500 Nm
Momento torcente mass.	217 Nm
Sistema per cambiamento palette:	EROWA ITS 148
numero	20
Diametro	160 mm
Invertitore di utensili:	
numero utensili	68
Diametro massimo del utensili max.	65 / 30 mm

Lunghezza massima del utensili	155 / 100 mm
Attacco cono mandrino: HSK	E40
Velocità mandrino:	
con variatore continuo	
da	100 g/min
fino	42000 g/min
Tasso di lavoro	1 - 40 m/min
Avanzamenti rapidi:	42 m/min
Collegamento aria compressa	6 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Potenza del mandrino	12 / 10 kW
Momento torcente mass.	8.8 / 6.5 Nm
Potenza totale installata	15 kW
Livello di rumore	75 dB (A)
Peso della macchina circa	5500 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2900 mm
Larghezza	2400 mm
Altezza	2700 mm
Accessori diversi:	
Sistema di misurazione diretto	
Set di portautensili	
Set di portautensili termoretraibili	
Set di pinze	
Refrigerazione	150 l
Raffreddatore ad acqua	BURN
Palpatore di misura a infrarossi	m&h
Controllo del utensili con Laser	
Dispositivo di scarico dell'utensile	
Volantino elettronico	
Set di frese	
Lampada	
Dispositivo di centraggio con orologio	
istola per soffiare	
Interfaccia Ethernet	
Interfaccia USB	
Lubrificazione centralizzata automatico	
Impianto antincendio	
Armadio elettrico Condizionatore d'aria	
Luce di stato	























