



Numero di inventario: 20762

Rettificatrice cilindrica CNC
STUDER S 40 CNC
GE FANUC Series 16-GC



Dati tecnici

Altezza punte	175 mm
Distanza fra le punte	1000 mm
Peso del pezzo sopra le punta mass.	130 kg
Dimensioni del pezzo:	
Mola a sinistra	
Diametro	400 mm
Larghezza	80 mm
Alesaggio	127 mm
Mola a destra:	
Diametro	400 mm
Larghezza	80 mm
Alesaggio	127 mm
Asse B incrementi max.	5 °
Inclinazione asse B (automatico)	15° + 205 °
Giri della mola:	
numeri (gradini)	2
fino	1670 / 2110 g/min
Unità di oreantagione del riduttore Hirth	
Testa porta mola girevole (asse-b)	5 °
Velocità periferica	35 m/s
Slitta longitudinale:	
Corsa mass.	1050 mm
Risoluzione	0.0001 mm
Velocità avanzamento da	0.0001 - 10000 mm/min
Slitta trasversale:	
Corsa mass.	275 mm
Risoluzione	0.0001 mm
Velocità avanzamento da	0.0001 - 10000 mm/min
Testa porta pezzo:	
Giri mandrino:	

da	30 g/min
fino	750 g/min
Girevolabile	90 °
Attacco mandrino: CM	5
Potenza motore	0.785 kW
Contropunta:	
Ritorno idraulico	
Cono della contropunta:	3 CM
Corso della contropunta	35 mm
Max Schrägstellung des Tisches	8.5 °
Collegamento aria compressa	5 bar
Collegamento 50 Hz 3x	400 Volti
Motore testa portapezzo	7.5 kW
Potenza installata totale	30 kVA
Peso della macchina circa	5100 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3750 mm
Larghezza	1200 mm
Altezza	2300 mm
Accessori diversi:	
Dispositivo per interni:	
Numero di mandrini	1
fino	60000 g/min
Lampada	
Contropunta regolabile fino	
Comando elettronico di mano	

















