



Numero di inventario: 20636

Centro di lavoro a 3 assi
SIGMA EK 110 P
FANUC 16i-MA
2001



Dati tecnici

Numero di assi totale	3
Lunghezza della tavola	1400 mm
Larghezza della tavola	650 mm
Corsa longitudinale (X-asse)	1250 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	700 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	750 mm
Peso mass. su tavola	1500 kg
Sistema per cambiamento palette:	
numero	2
Lunghezza	1400 mm
Larghezza	650 mm
Tempo di cambio palette	45 sec
Peso max.	1500 kg
Invertitore di utensili:	
numero utensili	40
Diametro massimo del utensili	120 mm
Diametro massimo con acconto posto libero	200 mm
Lunghezza massima del utensili	400 mm
Peso del utensili mass.	20 kg
Tempo cambio utensili	5 / 11 sec
Attacco cono mandrino:	n° 50
Distanza tra naso mandrino e tavola	100/850 mm
Velocità mandrino:	
con variatore continuo	
fino	4000 g/min

Vertikalspindeldrehzahlen:

con variatore continuo

da 20 g/min
fino 4000 g/min

Momento torcente mass. 662 Nm

Avanzamenti rapidi: 15 m/min

Collegamento 50 Hz 3x 400 Volti

Motore mandrino 26 kW

Peso della macchina circa 16750 kg

Dimensioni macchina:

Lunghezza 7135 mm

Larghezza 5300 mm

Altezza 3266 / 2980 mm

Accessori diversi:

Cabina di protezione integrale

Refrigerazione

Pompa refrigerante alta pressione

Booster pompa (liquido di raffreddamento) 30 bar

Refrigerante centro mandrino

Convogliatore di trucioli

Comando a distanza elettronico di mano

Lampada

Interface RS-232

Lubrificazione centralizzata











