MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numero di inventario: 20488

Rettificatrice cilindrica CNC
KELLENBERGER UR-H 305 x 1000
KELCO 90

Dati technici

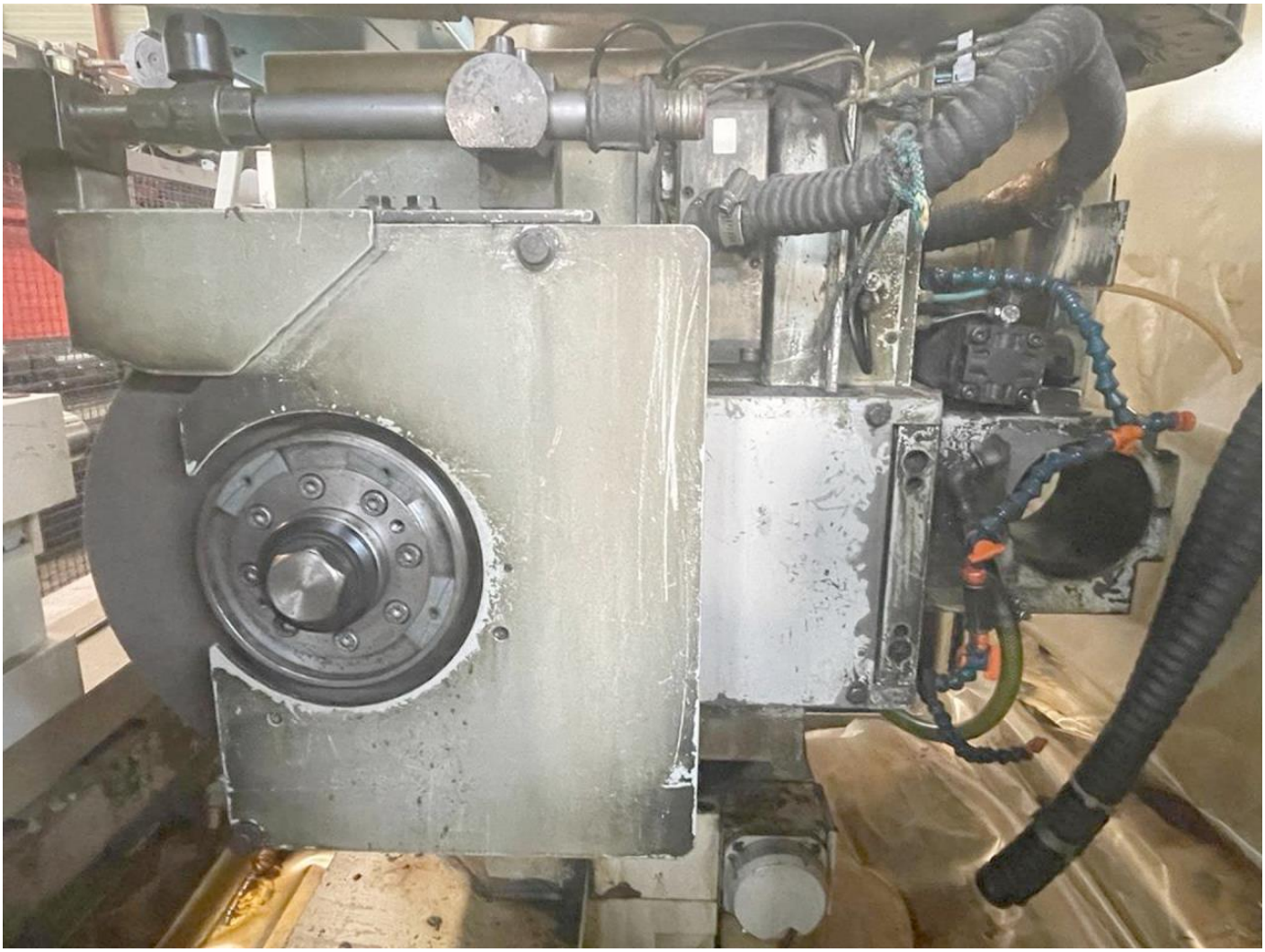
Altezza punte	225 / 305 mm
Distanza fra le punte	1000 mm
Corse:	
Asse Z	1160 mm
Asse X	350 mm
Peso del pezzo sopra le punta mass.	200 kg
Diametro	449 mm
Mola a sinistra	
Diametro	500 mm
Larghezza	80 mm
Alesaggio	203 mm
Mola a destra:	
Diametro	400 mm
Larghezza	40 mm
Alesaggio	127 mm
Inclinazione asse B	+30 / -190 °
Giri della mola:	
fino	1720 g/min
Testa porta mola girevolabile (asse-b)	270 °
Velocità periferica	45 m/s
Testa porta pezzo:	
Giri mandrino:	
con variatore continuo	
da	5 g/min
fino	500 g/min
Girevolabile	-10 / +100 °
Attacco mandrino: CM	5

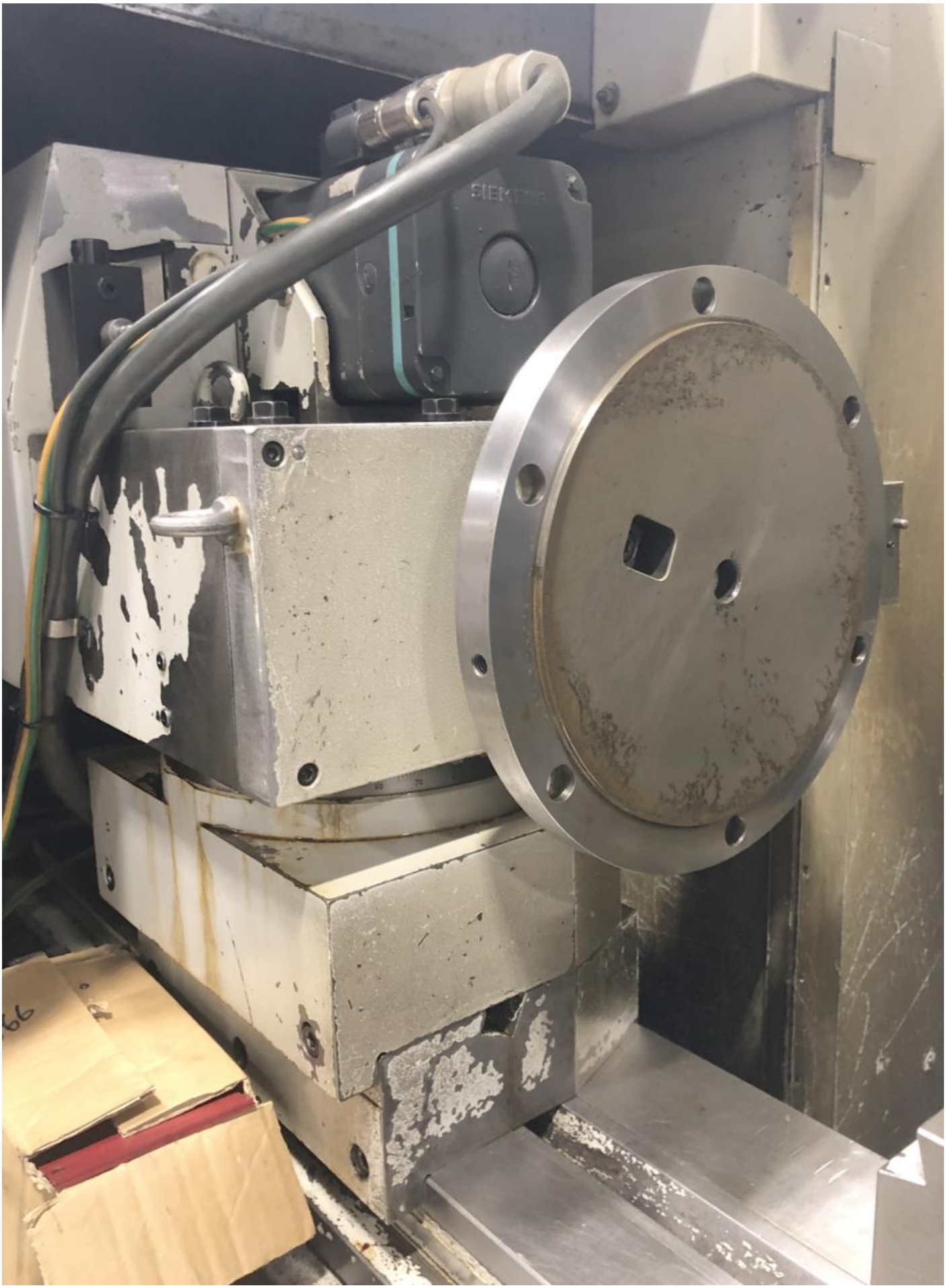
Contropunta:	
with micro adjustment	
Cono della contropunta:	4 CM
Corso della contropunta	50 mm
Avanzamento:	
Asse X	8 m/min
Risoluzione	0.1 µm
Asse Z	16 m/min
Risoluzione	0.2 µm
Max Schrägstellung des Tisches	-1 / +11 °
Collegamento 50 Hz 3x	380 Volti
Potenza totale installata	25 kW
Peso della macchina circa	6000 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	2850 mm
Larghezza	2200 mm
Altezza	2100 mm
Dimensioni comando:	
Lunghezza	550 mm
Larghezza	450 mm
Altezza	900 mm
Accessori diversi:	
Increase	80 mm
Refrigerazione	
Taratura automatica utensili	KELSET
Ravvivatore	
Apparecchio per rettificare interno senza mandrino	
Set di flangia	
Set di mola	
Mandrino di equilibratura	
Lampada	
Mandrino magnetico diametro	(2x) 300 / 500 mm
Comando elettronico di mano	

KELLENBERGER

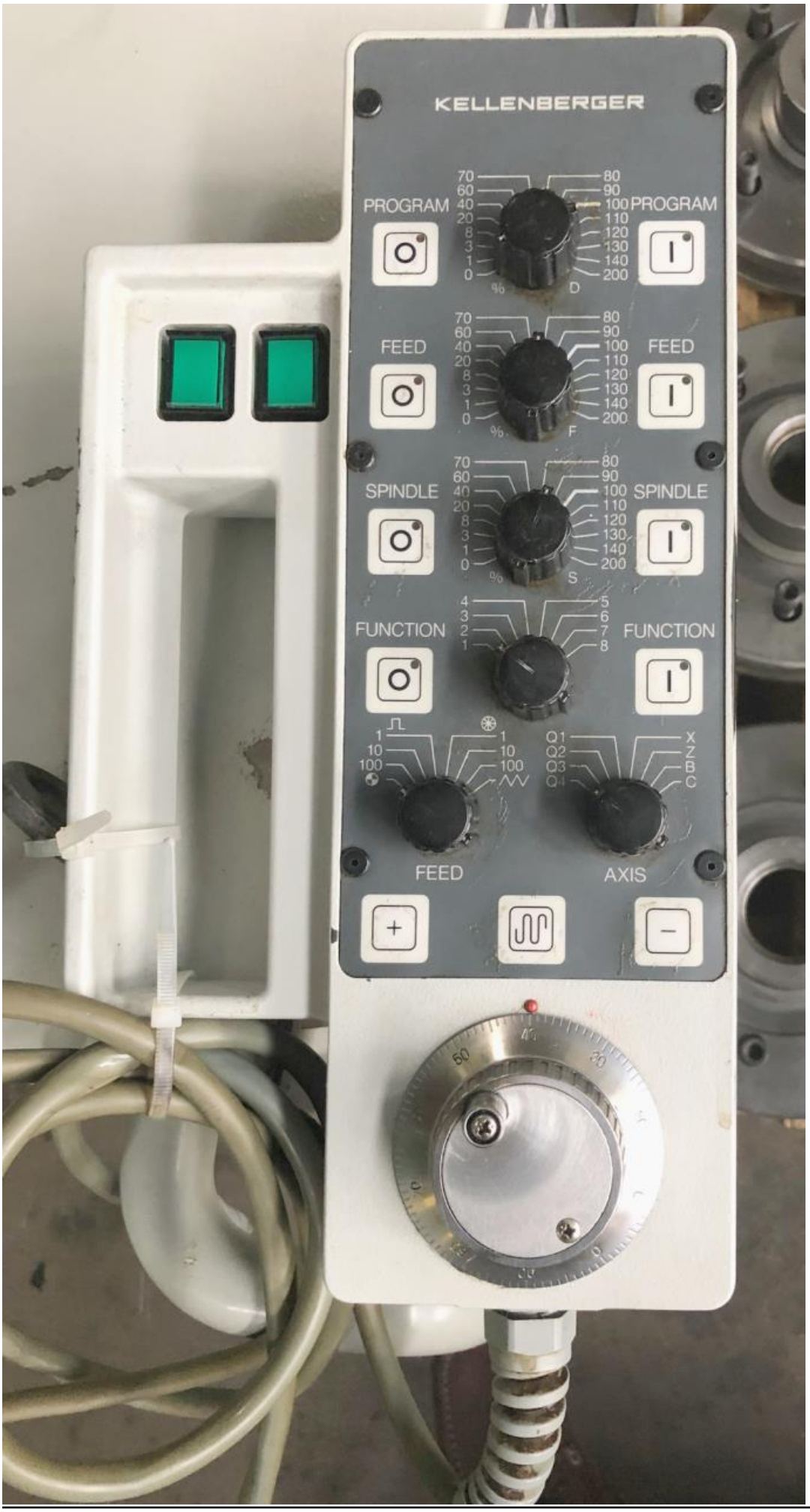
KELLENBERGER

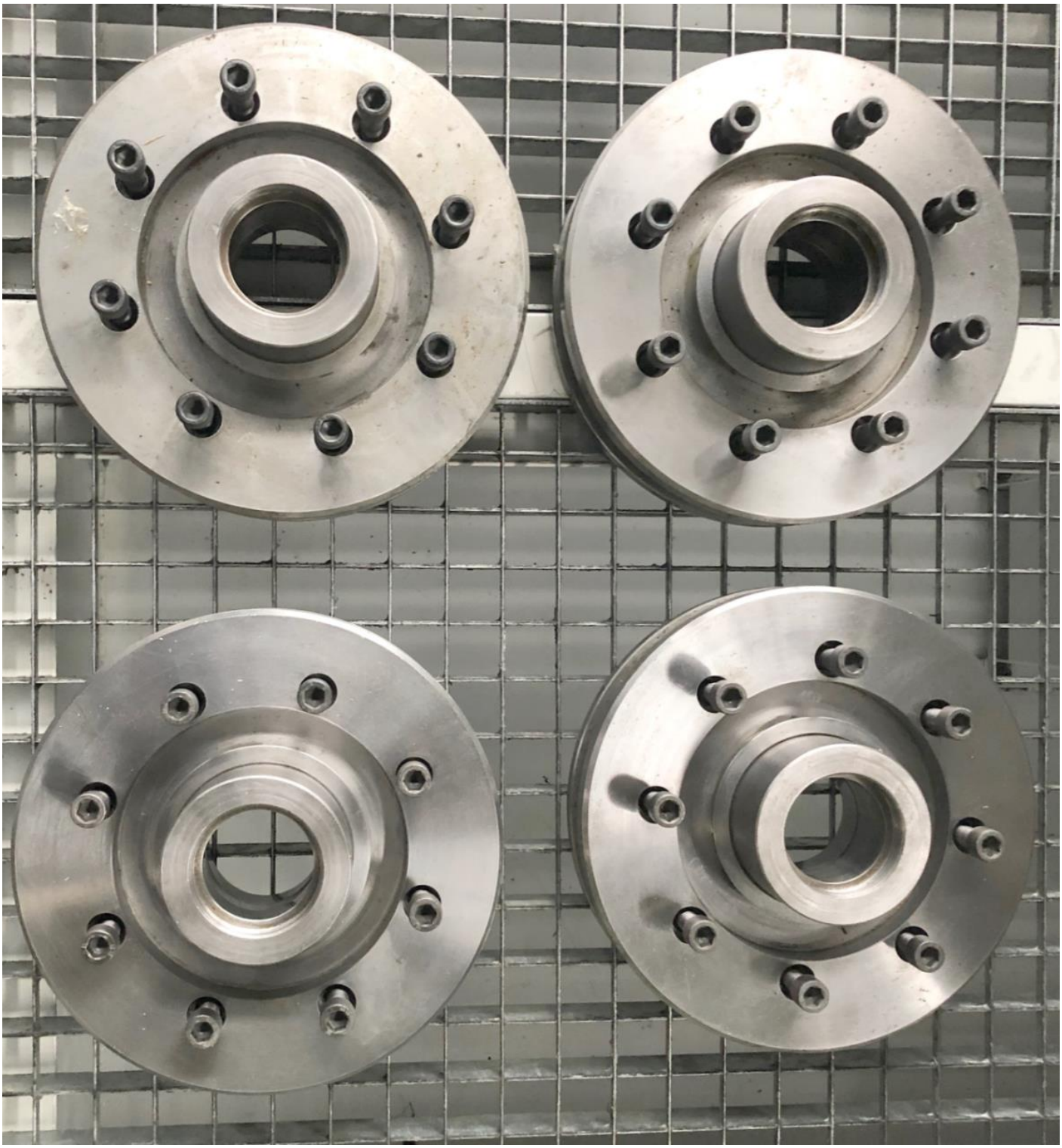
KELLENBERGER
PROGRAM
FEED
SPINDLE
FUNCTION
KELCO 90
UR-H305/1000 CNC

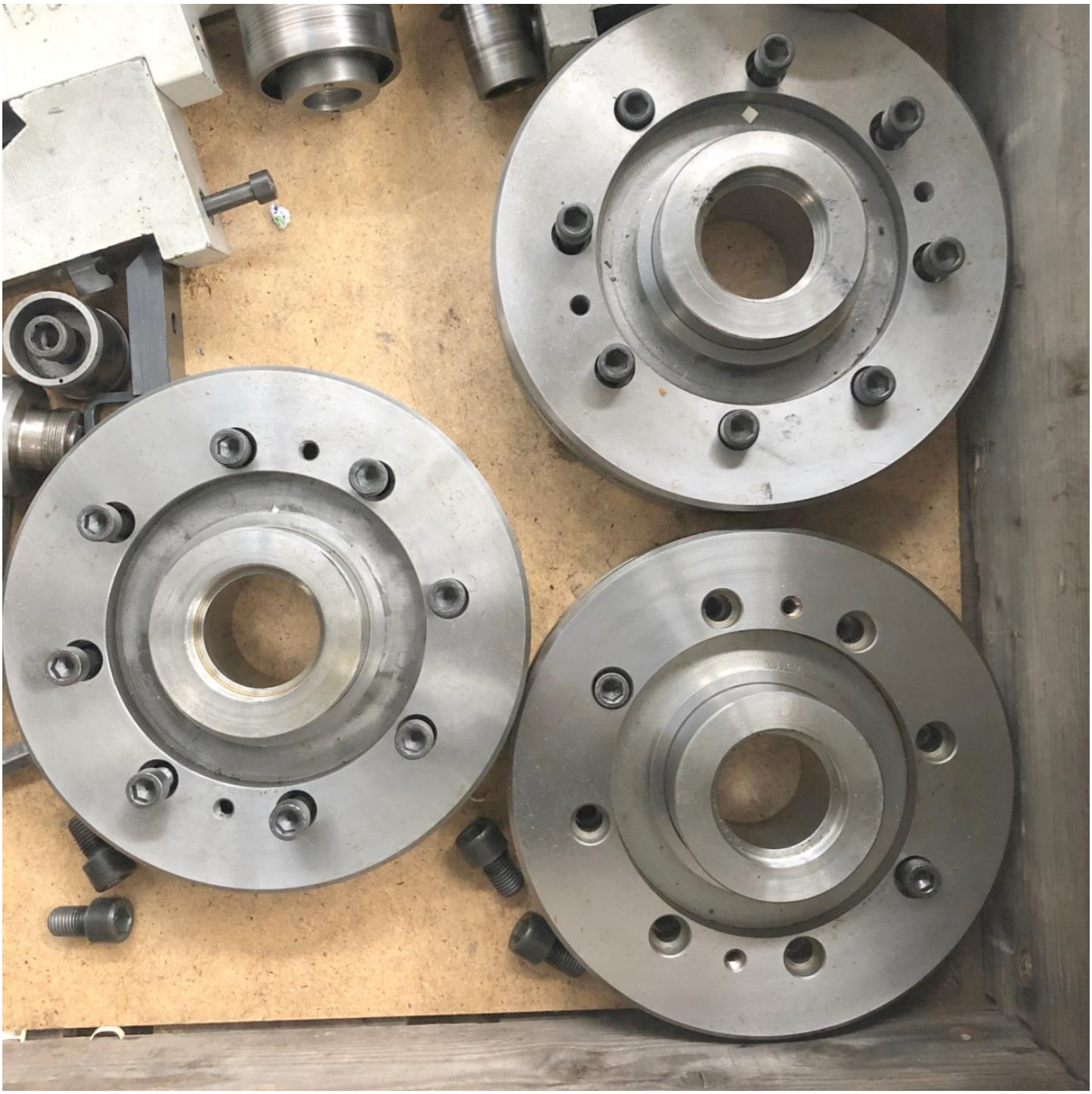


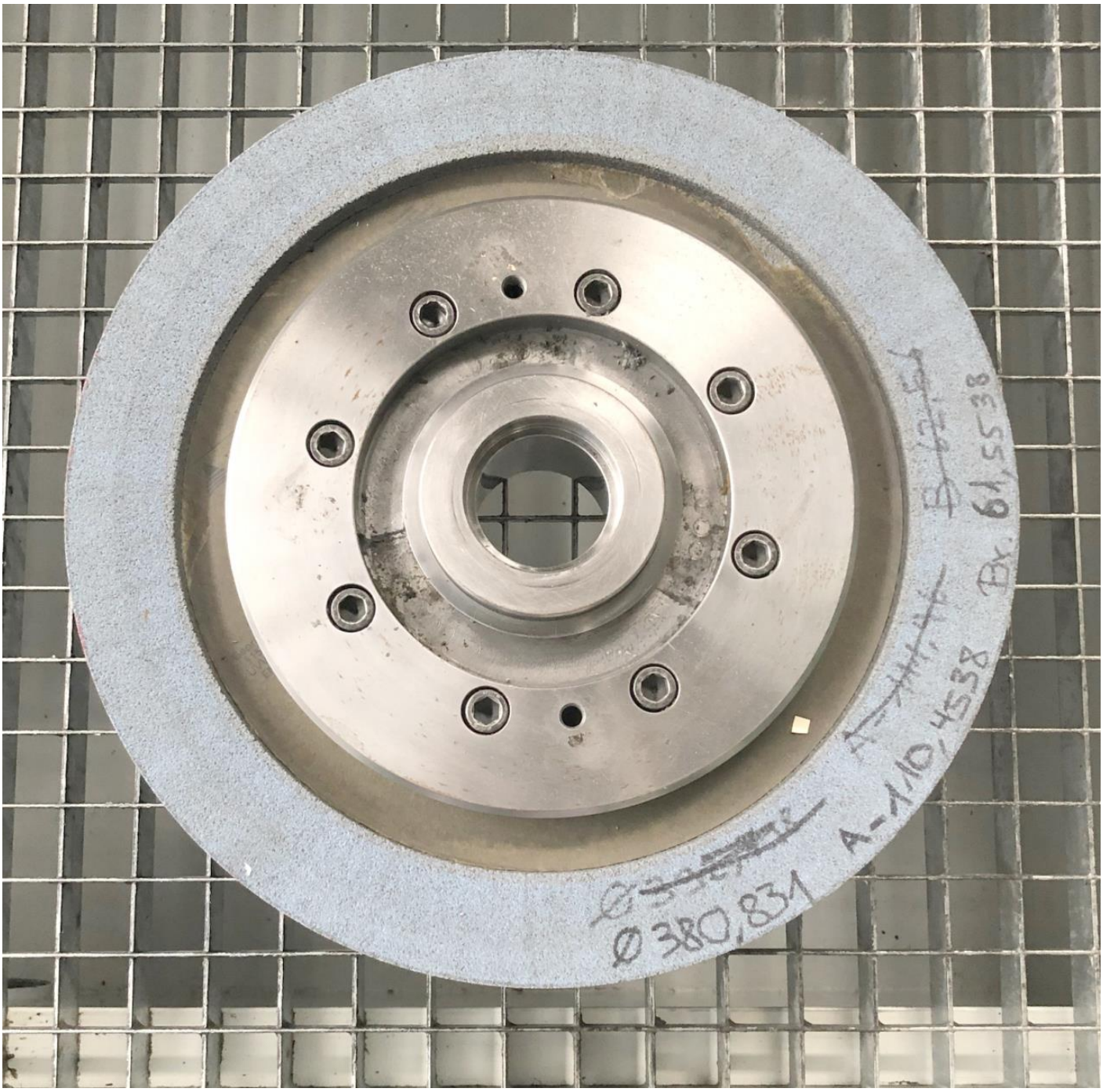
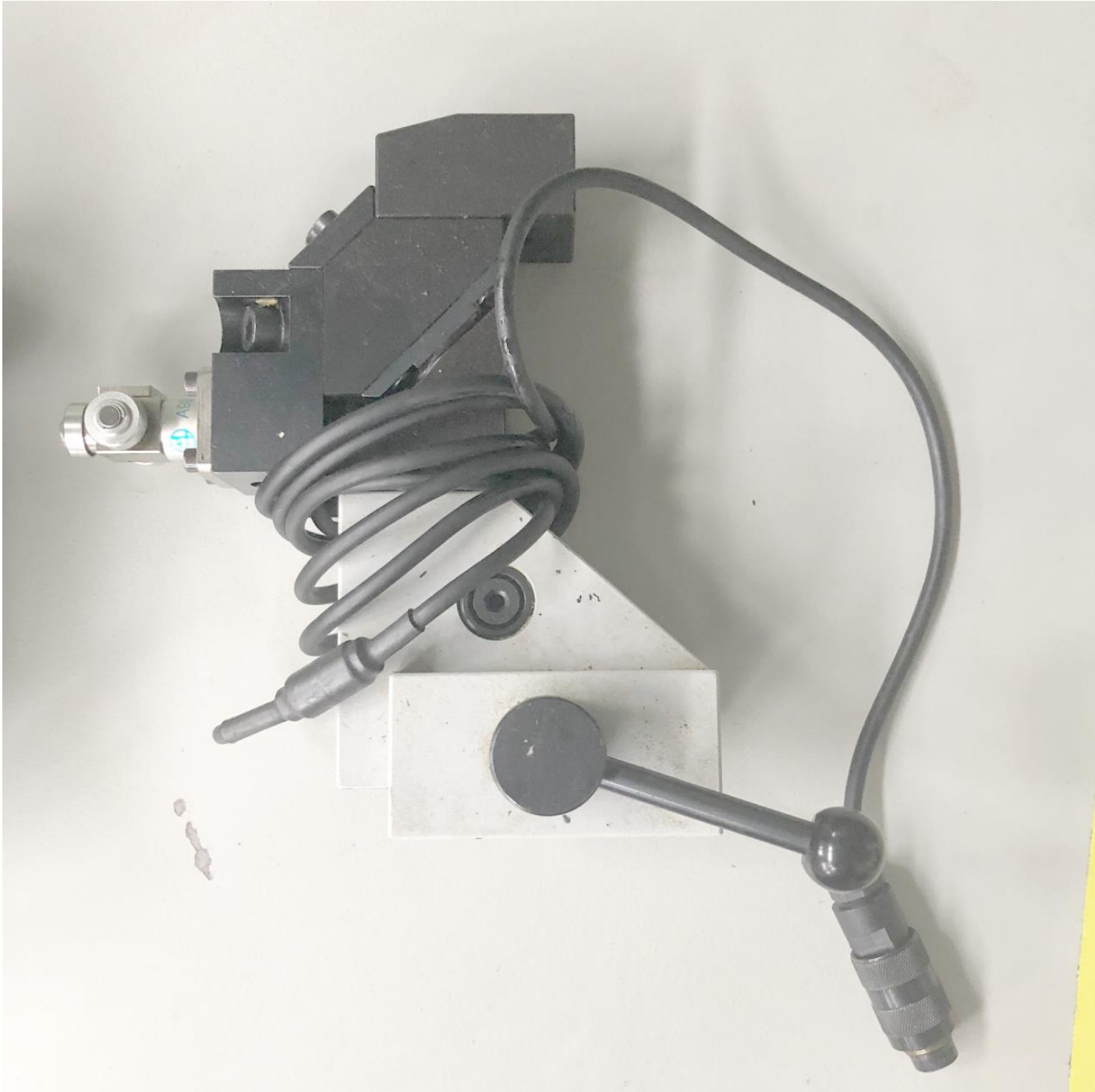

SIEMENS

11°
10°
9°
8°
7°
6°
5°
1:6
4°
1:8
3°
1:10
2°
1:15
1:20
1°
1:30
1:50
0°
1:100
1°


KELLENBERGER
PROGRAM
PROGRAM
FEED
FEED
SPINDLE
SPINDLE
FUNCTION
FUNCTION
FEED
AXIS






Ø 380,831
A-110,4538
Bx. 61,55-38