



Numero di inventario: 20483

Affilatrice per utensili CNC
SCHÜTTE WU 305L micro
SIEMENS SINUMERIK 840 D / WINDOWS
XP
2006



Dati tecnici

Numero di assi totale	5
Assi lineari azionamenti diretti	
Assi rotativi Assi rotativi azionamenti diretti	
Sistema di misurazione diretto asse X, Y e Z.	
Asse X	400 mm
Asse Y	250 mm
Asse Z	250 mm
Diametro di rettificazione	1 - 10 mm
Lunghezza del utensili	mm
Distanza fra la tavola e	
Asse A	HSK 50E
Attacco per pinza tipo	15 W
Attacco cono mandrino: HSK	50
Giri mandrino porta mola:	
con variatore continuo	
fino	12000 g/min
Potenza motore della mola	8 kW
Potenza installata totale	20 kVA
Peso della macchina circa	2800 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	1990 mm

Larghezza 1640 mm

Altezza 1960 mm

Accessori diversi:

Cambio mola 5 volte automatico

Sistema di guida pezzo

Lubrificazione centralizzata

Impianto antincendio













Parkposition Z-Schlitten

Fahren Sie den Z-Schlitten vor dem Ausschalten der Maschine bzw. für Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten immer in die Parkposition. Die Parkposition befindet sich in der Endlage Y-Plus und Z-Minus des Maschinenkoordinatensystems (MKS).

Betriebsart Einrichten

Zulässige Drehzahlen von Schleifscheiben und Schleifscheiben

Es muß beachtet werden:

- Die zulässige Einrichtdrehzahl/Einricht-Umfangsgeschwindigkeit ist halbierte zulässige Drehzahl/Umfangsgeschwindigkeit der Schleifscheibe.
 - Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit beim Einrichten ist bei Schleifscheibenpaketen muß die kleinste zulässige Einrichtdrehzahl aller aufgespannten Schleifscheiben verwendet werden.
 - Ist die zulässige Drehzahl/Umfangsgeschwindigkeit eines Schleifkörpers nicht bekannt, darf eine Umfangsgeschwindigkeit von 18 rev nicht überschritten werden.
- Die zulässige Einrichtdrehzahl ist im Bild "Handsteuer" im Feld "Zul. Einrichtdrehzahl" und am Drehzahlwähler einzustellen. Sicherheitsweise in der Betriebsanleitung beachten!









