MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numero di inventario: 19015

Tracciatrice CNC
SIP 640
GE FANUC 11

Dati technici

Lunghezza della tavola	1100 mm
Larghezza della tavola	842 mm
Peso mass. su tavola	1500 kg
Corsa longitudinale (X-asse)	1000 mm
Corsa trasversale (Y-assi)	700 mm
Corsa verticale (Z-Asse)	780 mm
Capacità di foratura nell'acciaio	60 mm
Attacco cono mandrino: ISO	4 B
Diametro mandrino di foratura	135 mm
Corsa mandrino di foratura (Z-asse)	300 mm
Diametro min. di alesatura	60 mm
Diametro massimo di alesatura	300 mm
Passagio tavola al mandrino	1000 mm
Giri mandrino:	
numeri (gradini)	18
da	20 g/min
fino	3000 g/min
Avanzamenti:	
Tavola:	
da	0.1 mm/min
fino	6000 mm/min
cannotto:	
numeri (gradini)	6
da	0.01 mm/g
fino	0.39 mm/g
Avanzamenti rapidi:	

tavola:longitudinale	6000 mm/min
trasversale da	6000 mm/min
verticale	6000 mm/min
Passaggio fra i montanti	1100 mm
Collegamento 50 Hz 3x	380 Volti
Motore mandrino	8.84 CV
Peso della macchina circa	10600 kg
Dimensioni macchina:	
Lunghezza	3280 mm
Larghezza	2335 mm
Altezza	3205 mm

SIP, SOCIETE GENE
HYSIQUE
FANUC
POWER
ON
OFF
X
Y
Z
B
A(C)
W
S
F
EDIT
4CB

SIP 640

A