



Numéro d'inventaire: 23198

Tour CNC avec banc incliné

SOMAB TRANSMAB 200

NUM 1060

2001



Données techniques

Nombre de broches	1
Nombre de revolvers	1
Diamètre admis au-dessus du banc	260 mm
Cône de la broche	A2 4"
Alésage de la broche	35 mm
Chariot revolver:	DUPLOMATIC
Courses:	
Course longitudinale (axe-Z)	300 mm
Course transversale (axe X)	125 mm
Rapid traverse X	15 m/min
Rapid traverse Z	15 m/min
Revolver:	
Nombre de positions	8
Coupe transversale de la tige de l'outil	16 mm
Cône de broche :	
Cône intérieure diamètre	20 mm
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	200 t/min
à	5000 t/min
Contre-poupée:	
Cône morse	3 CM
Course de la broche	80 mm
Diamètre de la broche	52 mm
Pression	1200 N
Nez de broche pour pince type	F35
Moteur de la broche	4 kW

Branchement	50 Hz 3x	400 Volt
Poids de la machine env.		2500 kg
Encombrement machine:		
Longueur		1900 mm
Largeur		1400 mm
Hauteur		1980 mm
Accessoires divers:		
Dispositif pour pinces		
Jeu de pinces		
Lampe		
Contre-poupée		
Armoire d'outillage		
Interface port série RS 232		
Commande à pédale		
Jeu de porte-outils		



























