



Numéro d'inventaire: 23197

Rectifieuse cylindrique CNC
STUDER S 30 LEAN PRO
FANUC 16-T



Données techniques

| | |
|--|-------------------|
| Hauteur de pointes | 175 mm |
| Distance entre pointes | 1000 mm |
| Charge admise entre-pointes max. | 130 kg |
| Meule: | |
| Meule a gauche: | |
| Diamètre | 400 mm |
| Largeur | 80 mm |
| Alésage | 127 mm |
| Meule a droite: | |
| Diamètre | 400 mm |
| Largeur | 80 mm |
| Alésage | 127 mm |
| Poupée porte-meule revolver ext. et int. | |
| Poupée porte-meule revolver nbr broches | 3 |
| Vitesses de la meule: | |
| Poupée porte-meule inclinable (axe-b) | ° |
| Vitesse de la meule | 35 m/s |
| Indexage manuelle | |
| Course transversale CNC | 275 mm |
| Vitesse d'avance de | 0.001-5000 mm/min |
| Avance rapide | 5 m/min |
| Coulisse longitudinale: | |
| Course max. | 275 mm |
| Longueur max. de rectifiage | 1050 mm |
| Résolution de la règle | 0.0001 mm |
| Coulisse transversale: | |

| | |
|--|--------------|
| Résolution de la règle | 0.0001 mm |
| Poupée porte-pièce: | |
| Variateur (réglage progressif) | |
| de | 30 t/min |
| à | 1000 t/min |
| Cône de la broche: CM | 5 |
| Cône de la contre-poupée : | 3 CM |
| Course du fourreau de la contre-poupée | 35 mm |
| Vitesse de la table: | |
| Variateur (réglage progressif) | |
| de | 0.001 mm/min |
| à | 10000 mm/min |
| Inclinaison max. de la table | 5 ° |
| Branchement 50 Hz 3x | 400 Volt |
| Moteur de broche | 7.5 kW |
| Puissance totale installée | 30 kVA |
| Poids de la machine env. | 4800 kg |
| Encombrement machine: | |
| Longueur | 4500 mm |
| Largeur | 2300 mm |
| Hauteur | 2200 mm |

