



Numéro d'inventaire: 23116

Perceuse fraiseuse CNC
FEHLMANN PICOMAX 54
HEIDENHAIN
2010



Données techniques

Capacité de perçage dans l'acier	28 mm
Capacité de taraudage acier M	24
Capacité de fraisage	100 cm ³ /min
Course de la broche	160 mm
Vitesses de broche: variateur	
de	50 t/min
à	7100 t/min
Longueur de la table	880 mm
Largeur de la table	320 mm
Distance entre la table et la broche min.	0 mm
Distance entre la table et la broche max.	610 mm
Course de travail longitud.	500 mm
Course de travail transvers.	260 mm
Course de travail verticale	480 mm
Avances:	
Axe X	1 - 2000 mm/min
Axe Y	1 - 2000 mm/min
Axe Z	10 - 1200 mm/min
Axe W	500 - 2000 mm/min
Charge admise sur la table max.	300 kg
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance de la broche	7.5 kW
Puissance totale installée	10 kW
Poids de la machine env.	2150 kg
Encombrement machine:	

Longueur	2200 mm
Largeur	1800 mm
Hauteur	2400 mm

Accessoires divers:

Diviseur 4ème axe

Jeu de mandrins de perçage

Plateau à outils

Lampe

Jeu de porte-outils

Palpeur de mesure Renishaw MP 15



HEIDENHAIN

Strom-Unterbrechung

Programmieren

OFF

Control panel with various function buttons and a numeric keypad.

PGM MGT	ERR	APPR DEP	FK	CHS	L	X	7	8	9	
CALC	MOD	HELP	CR	RND	CT	CC	Y	4	5	6
TOUCH PROBE	CYCL DEF	CYCL CALL	LBL SET	LBL CALL	W	1	2	3		
STOP	TOOL DEF	TOOL CALL	SPEC FCT	PGM CALL	O	.	7+			
					X	+	Q			
					CE	DEL	P	I		
					NO ENT	ENT	END			

Two rotary dials for speed and feed rate control.

Top dial: 50, 100, 150, 0, S %

Bottom dial: 50, 100, 150, 0, MM F %

Lower control panel with emergency stop, axis movement, and macro buttons.

Emergency stop: Green button with 'I' symbol.

Axis movement: X+, Y+, W+, A+, X-, Y-, W-, A- buttons.

Macro buttons: M3 (green), M5 (red).

Other buttons: Red stop button, yellow button, and three circular buttons labeled TMB1, TMB2, TMB3.











