



Numéro d'inventaire: 23084

4 centres d'usinage horizontal avec ligne
FMS
OKK HM-63
FANUC Series 16i-MC
2000



Données techniques

Nombre d'axes total	4
Longueur de la table	630 mm
Largeur de la table	630 mm
Charge admise sur la table max.	1200 kg
Course longitudinale (axe-X)	1000 mm
Course transversale (Y)	820 mm
Course verticale (axe-Z)	850 mm
Système de changement palettes:	
Nombre	
Longueur	630 mm
Largeur	630 mm
Changeur d'outils:	
Nombre de positions	384
Diamètre de l'outils max.	82 mm
Diamètre max. avec places libres	140 mm
Longueur de l'outil max.	300 mm
Poids de l'outil max.	12 kg
Temps de changement outils	1.3 secondes
Durée moyenne de passage d'une puce à l'autre	4 secondes
Cône de broche : HSK	100
Distance nez de broche et table	200 - 1020 mm
Vitesse de la broche:	
de	0 t/min
à	10000 t/min
Couple maximum	420 Nm
Vitesse d'avance	0.001 - 20000 mm/min

Avances rapide:	40 m/min
Force d'alimentation maximale	1410 N
Branchement à l'air comprimé	4 - 6 bar
Moteur de la broche	30 kW
Puissance totale installée	57 / 71 kVA
Poids de la machine env.	18000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	3300 mm
Largeur	3330 mm
Hauteur	3300 mm
Accessoires divers:	
Système de mesure directe	
Système FMS (Système de fabrication flexible)	
Dispositif d'arrosage	KNOLL
Lubrification haute pression	
Arrosage par le centre de la broche	100 bar
Refroidisseur d'eau	
Mesure de la pièce Renishaw	
Contrôle bris d'outils	
Evacuateur de copeaux	
Interface port série RS 232	
Lampe de statut	





























