



Numéro d'inventaire: 23076

Centre d'usinage horizontal
MORI SEIKI NH 4000 DCG
FANUC F31iA
2011



Données techniques

Nombre d'axes total	4
Nombre de tables	2
Longueur de la table	400 mm
Largeur de la table	400 mm
Charge admise sur la table max.	400 kg
Diamètre de cercle de passage	630 mm
Course longitudinale (axe-X)	560 mm
Course transversale (Y)	560 mm
Course verticale (axe-Z)	630 mm
Axe B	360 °
Magasin nombre de places d'outils	60
Diamètre de l'outils max.	70 mm
Diamètre max. avec places libres	140 mm
Longueur de l'outil max.	400 mm
Poids de l'outil max.	8 kg
Cône de la broche: BT	40
Vitesse de la broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	0 t/min
à	14000 t/min
Couple maximum	120 Nm
Vitesse d'avance	0 - 50000 mm/min
Avances rapide:	50 m/min
Branchement à l'air comprimé	5 bar
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance de la broche	18 / 11 kW

Poids de la machine env.	9600 kg
Encombrement machine:	
Longueur	3910 mm
Largeur	2300 mm
Hauteur	2619 mm
Accessoires divers:	
Lubrification haute pression	60 bar
Palpeur de pièce Renishaw	
Evacuateur de copeaux	
Manivelle électronique	
Commande à pédale	



WARNING
 Never operate without safety
 door interlock switch
 in "PROGRAM" position.
 Failure to do so could cause
 serious injury or death.

2PA-F4N-11
 MORI SEIKI

F311A

200 mm/min 55% 13998 min'' 02660 N00007762
 MEM DEPART *** ** 0002H 00M 50.80 09:19:54

VERIFICATION DE PROGRAMME AIGC 1

PROGRAMME	COORDONNEES L1/2	COORDONNEES L2/3	DIST.RESTAN	REF
1. N0762 G01 X21.500 Z14.356	X	30.356 X	-9.356	
2. N0764 G01 X21.500 Z14.451	Y	-9.451 Y	0.000	
3. N0765 G01 X21.500 Z14.546	Z	-14.109 Z	-0.053	
4. N0766 G01 X21.500 Z14.641	B	0.000 B	0.000	

MACRO PERSONNEL L2/3	N°	VALEUR	N°	VALEUR
#100	#110			
#101	#111			
#102	#112			
#103	#113			
#104	#114			
#105	#115			
#106	#116			
#107	#117			
#108	#118			
#109	#119			

LISTE PROG. RECH. N° D. W/PL. C/3. L/2. ID/1. AR. PLN. SELECT. F/NE TR. RECH. N. REMOD. **

Standard QWERTY keyboard with function keys and numeric keypad.

Control panel with various buttons, dials, and a large red emergency stop button.

Buttons include: STOP, RESET, PAUSE, REVERSE, FEED, AUTO, MANUAL, JOG, ZONE, LOCK, UNLOCK, etc.

Large red emergency stop button (E-STOP).

Rotary dials for feed rate and spindle speed.















