



Numéro d'inventaire: 23057

Rectifieuse sans centres
AGATHON 150 SL

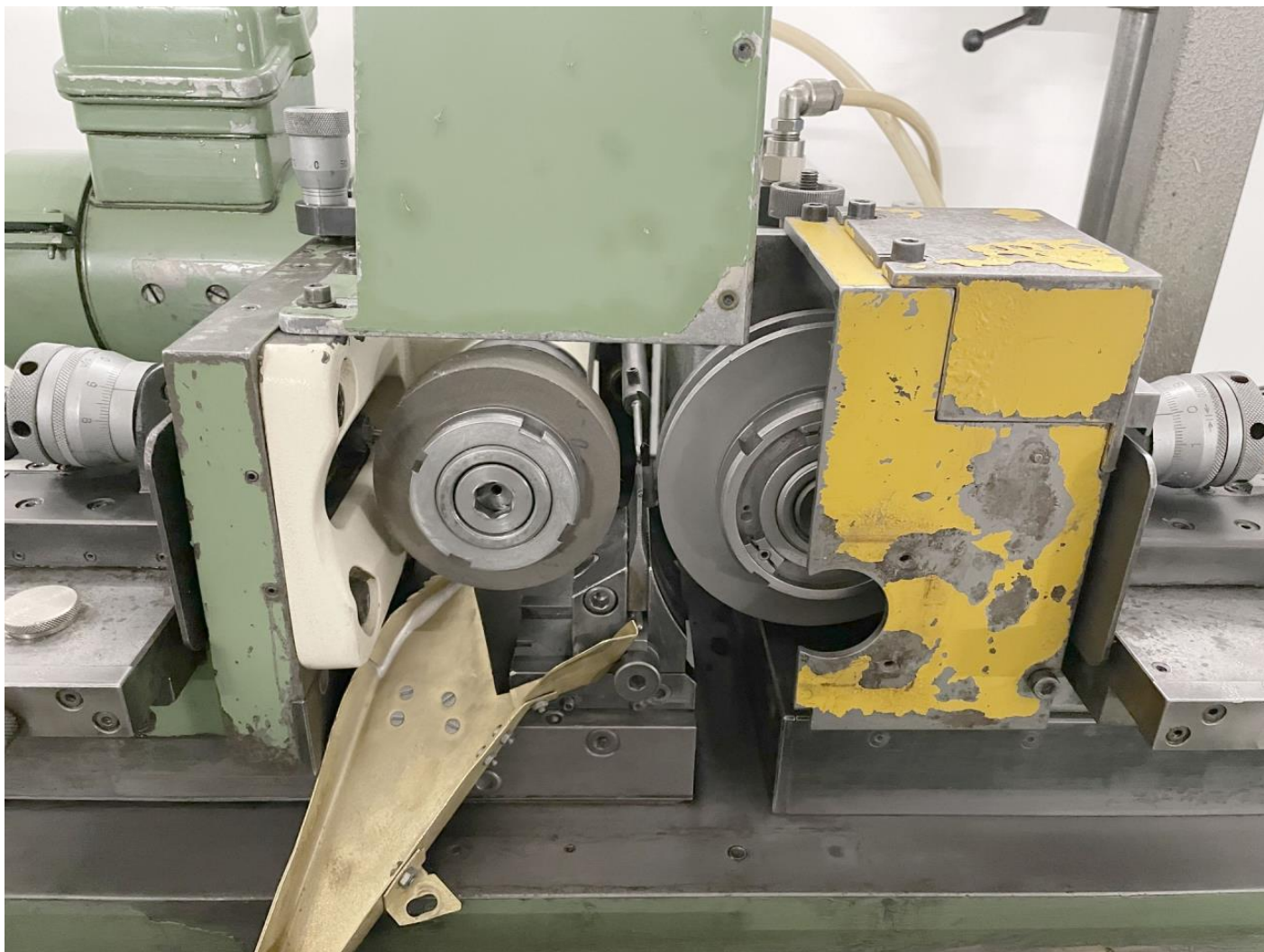


Données techniques

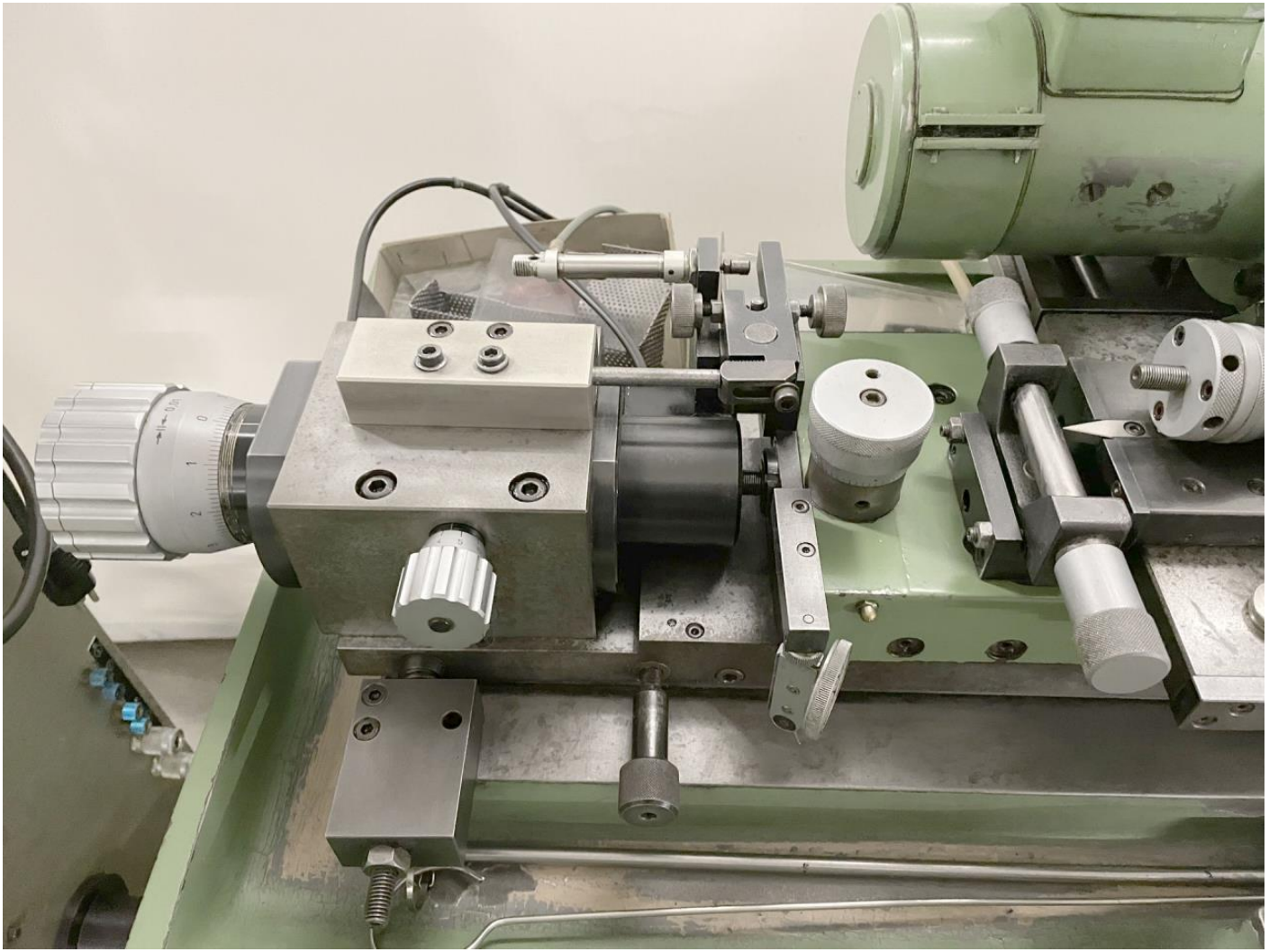
Diamètre de rectification min.	0.1 mm
Diamètre de rectification max.	12 mm
Largeur de la meule	50 mm
en plongée	50 mm
Meule de rectification:	
Diamètre meule neuve	150 mm
Largeur	50 mm
Alésage	50 mm
Vitesses de broche:	
à	4500 t/min
Meule d'entraînement:	
Diamètre meule neuve	100 mm
Largeur	50 mm
Alésage	40 mm
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	15 t/min
à	150 t/min
Branchement 50 Hz 3x	380 Volt
meulage	1.5 kW
Moteur meule d'entraînement	0.25 kW
Poids de la machine env.	650 kg
Encombrement machine:	
Longueur	1200 mm
Largeur	800 mm

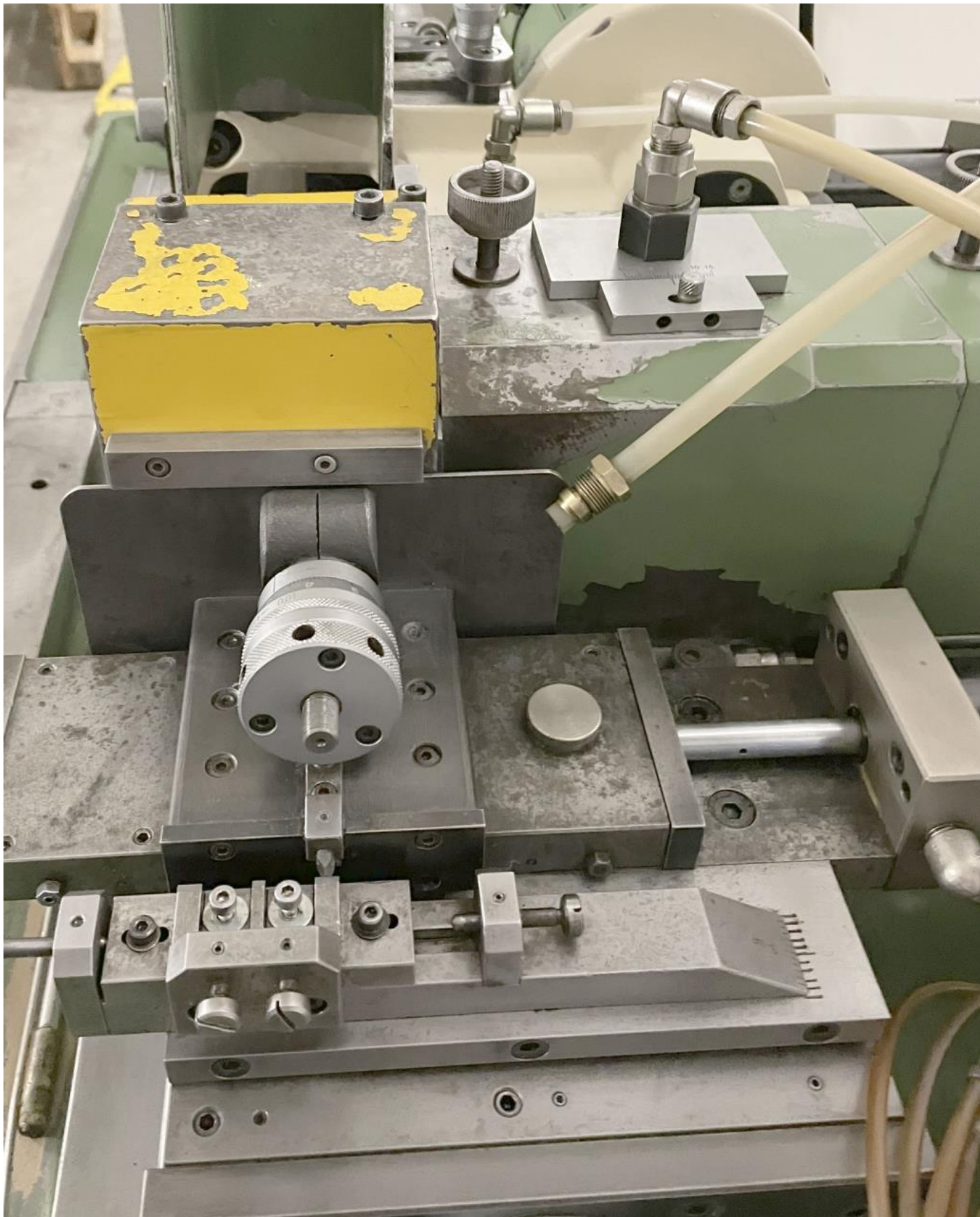
Hauteur	1200 mm
Encombrement commande:	
Longueur	500 mm
Largeur	400 mm
Hauteur	1800 mm
Accessoires divers:	
Lampe	
Bol vibrateur	
Lampe de statut	



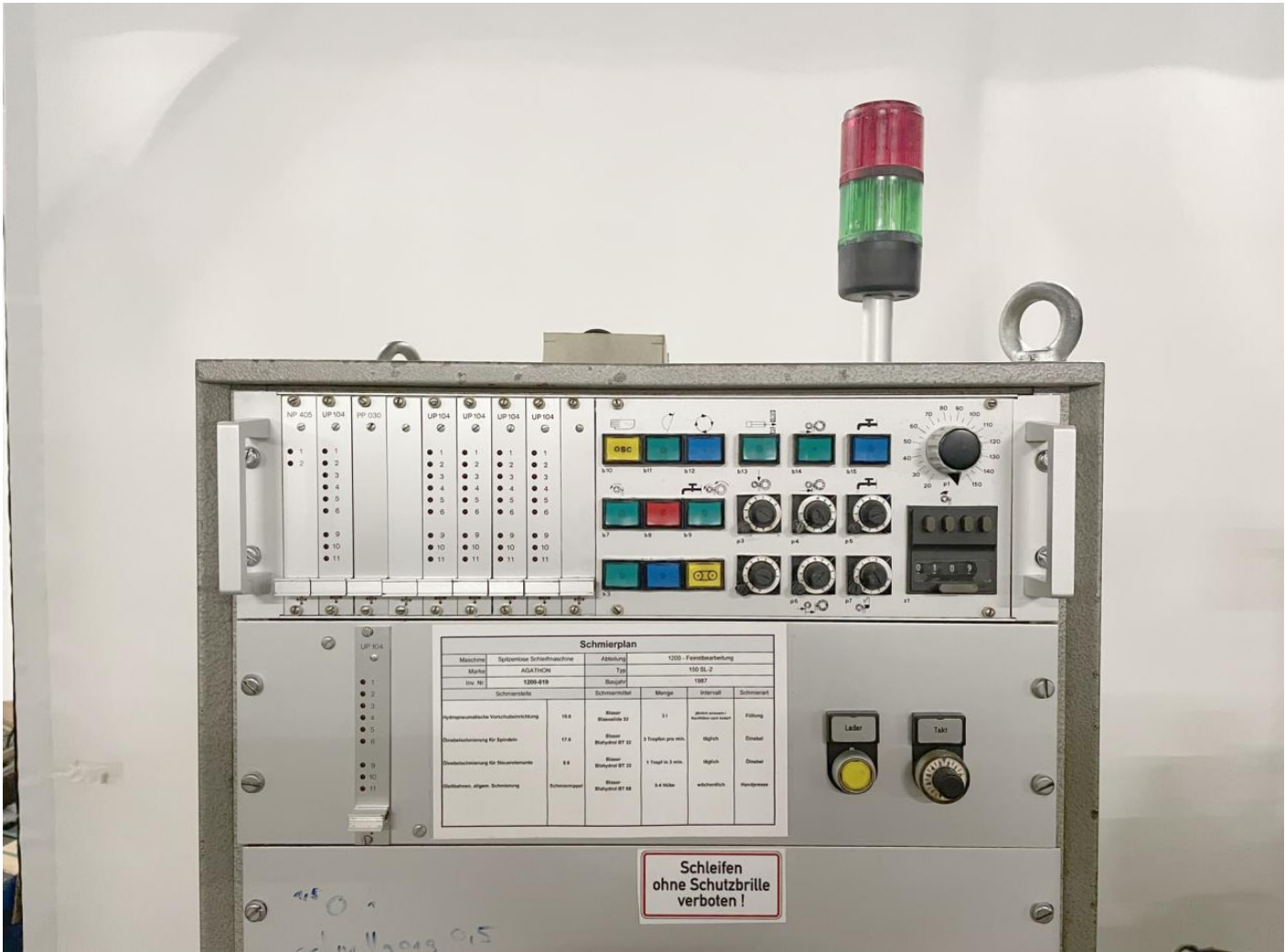












Schmierplan					
Maschine	Spezialanw. Schleifmaschine	Abbildung	1200 - Feinbearbeitung		
Marke	AGATHON	Typ	150 SL 2		
Inv. Nr.	1200-019	Stangenzahl	1087		
Schmierstoffe		Schmiermittel	Menge	Intervall	Schmierart
Hydrokinematische Vorschubschmierung	15.0	Öl Molykote 32	1 l	alle 2000 U/min oder nach Bedarf	Füllung
Druckschmierung für Spindel	11.0	Öl Molykote BT 32	3 Tropfen pro min.	stetig	Ölnebel
Druckschmierung für Steuerventile	6.0	Öl Molykote BT 32	1 Tropfen in 3 min.	stetig	Ölnebel
Reibschmierung, allgemein	Schmierpulver	Öl Molykote BT 68	3-4 Hölzer	schichtweise	Handpresse

Schleifen
ohne Schutzbrille
verboten!

