



Numéro d'inventaire: 23057

Rectifieuse sans centres
AGATHON 150 SL



Données techniques

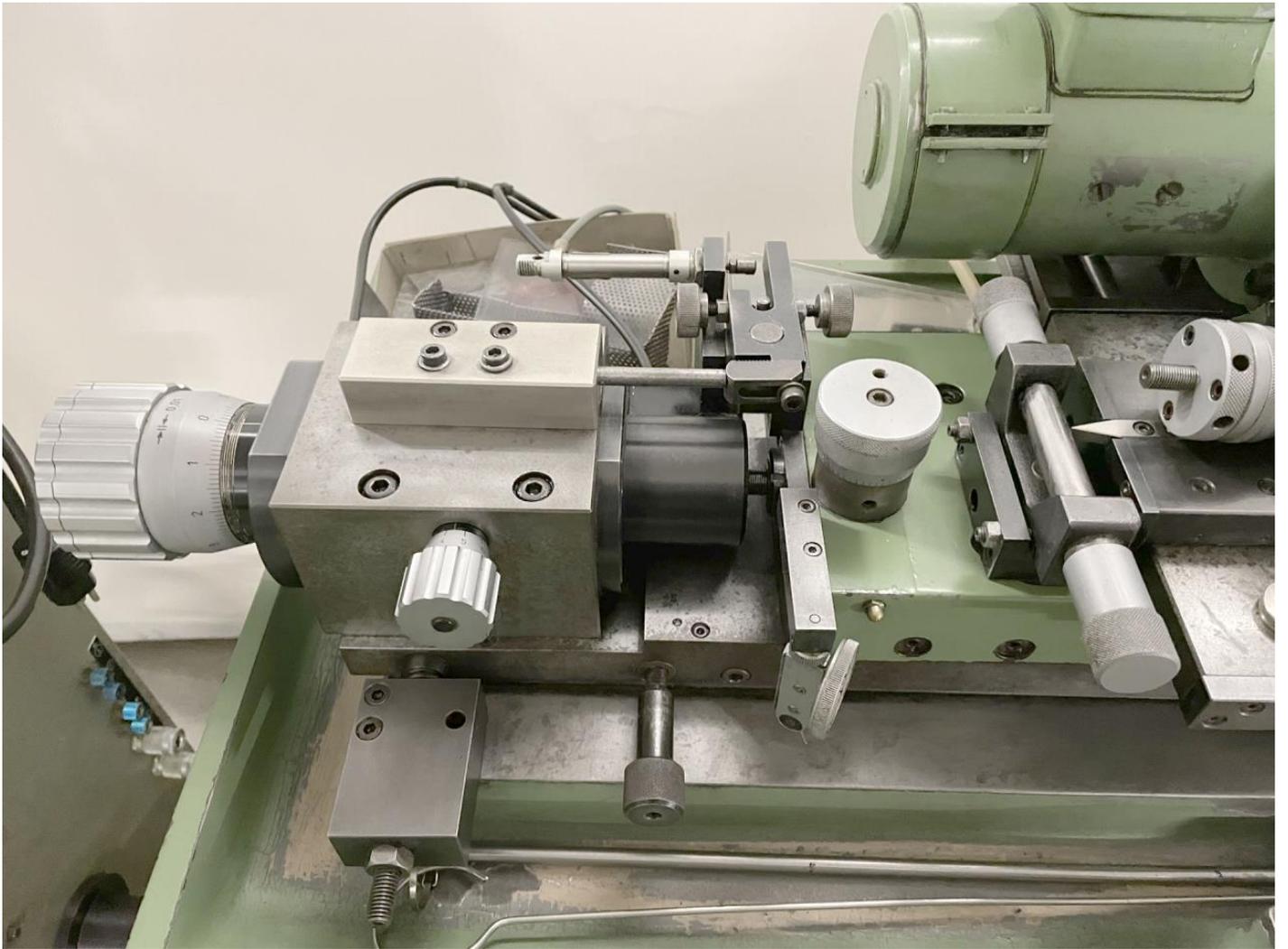
Diamètre de rectification min.	0.1 mm
Diamètre de rectification max.	12 mm
Largeur de la meule	50 mm
en plongée	50 mm
Meule de rectification:	
Diamètre meule neuve	150 mm
Largeur	50 mm
Alésage	50 mm
Vitesses de broche:	
à	4500 t/min
Meule d'entraînement:	
Diamètre meule neuve	100 mm
Largeur	50 mm
Alésage	40 mm
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	15 t/min
à	150 t/min
Branchement 50 Hz 3x	380 Volt
meulage	1.5 kW
Moteur meule d'entraînement	0.25 kW
Poids de la machine env.	650 kg
Encombrement machine:	
Longueur	1200 mm
Largeur	800 mm

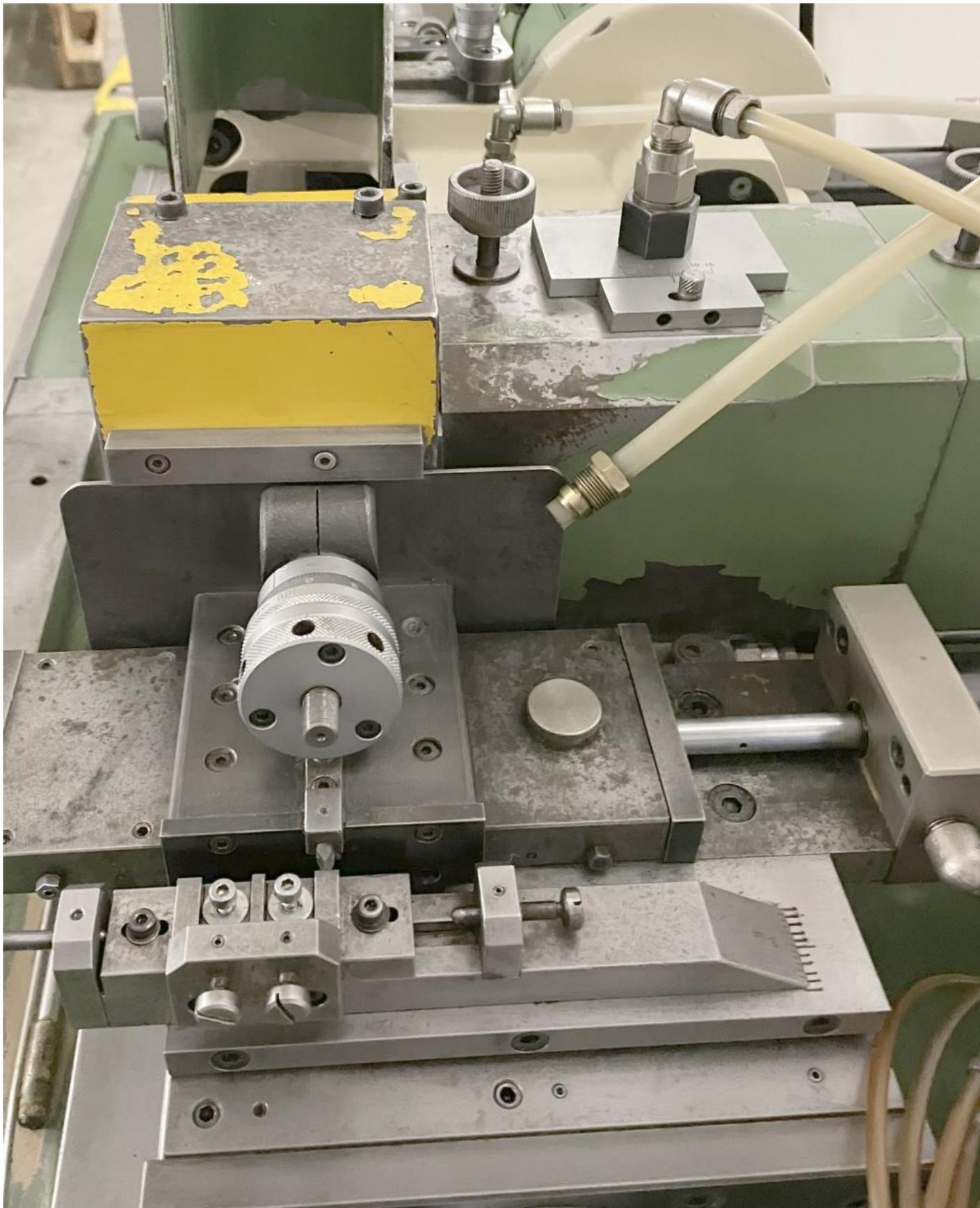
Hauteur 1200 mm
Encombrement commande:
Longueur 500 mm
Largeur 400 mm
Hauteur 1800 mm
Accessoires divers:
Lampe
Bol vibreur
Lampe de statut



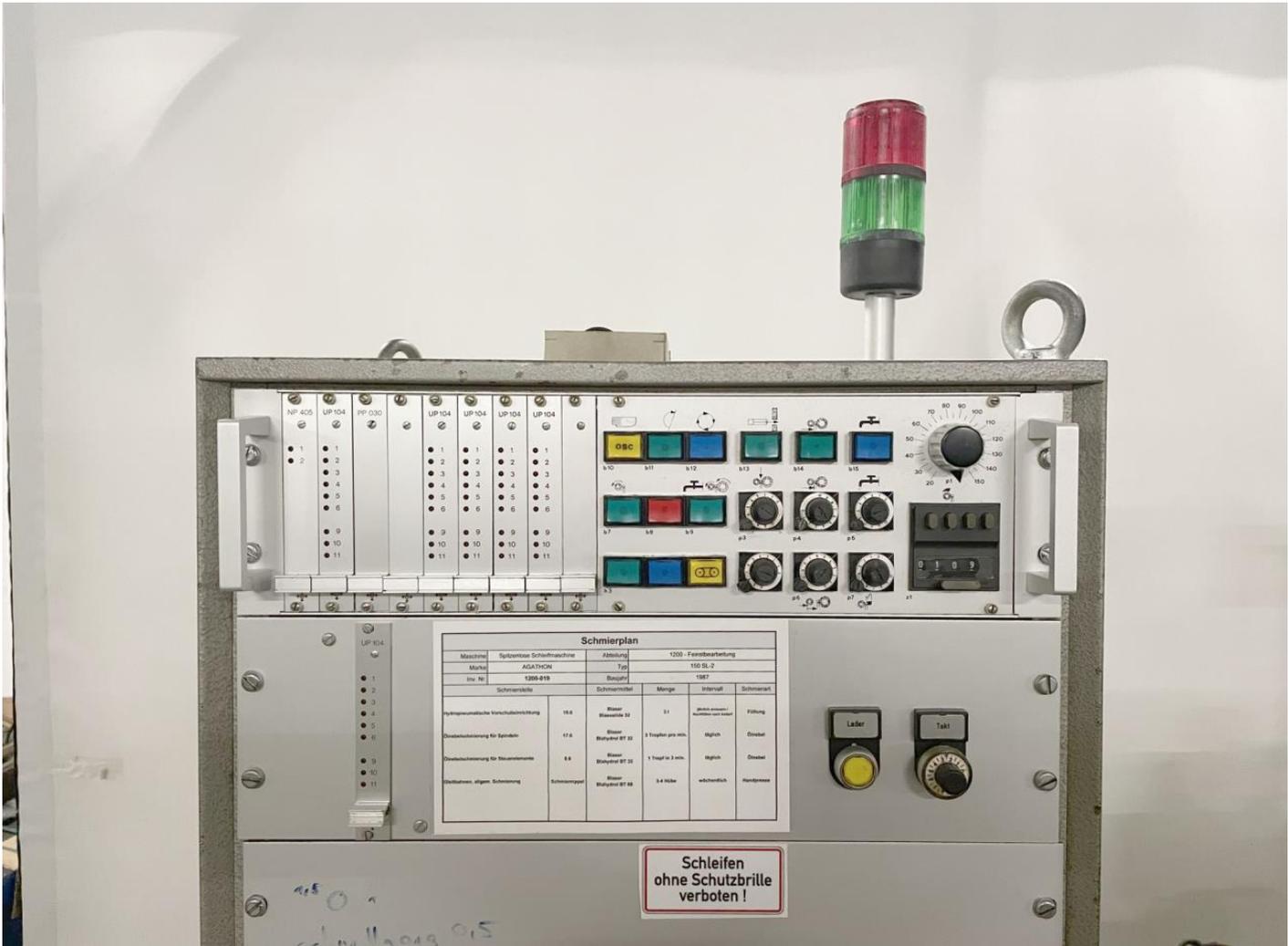












Schmierplan					
Maaschine	Spezialmaschine	Schleifmaschine	Abbildung	1200 - Feinbearbeitung	
Marke	AGATHON		Typ	150 SL 2	
Inv. Nr.	1200-019		Stangengr.	V507	
Schmierstoffe		Schmiermittel	Menge	Intervall	Schmierart
Hydrodynamische Vorschubschmierung	15.0	Wasser Bismacke 32	1 l	alle 20 min Anhalten und ölen	Füllung
Druckschmierung für Spindel	11.0	Wasser Bismacke BT 32	3 Tropfen pro min.	stetig	Ölnebel
Druckschmierung für Steuerkolben	6.0	Wasser Bismacke BT 32	1 Tropfen in 3 min.	stetig	Ölnebel
Reibschmierung, allgemein	Schmierpulver	Wasser Bismacke BT 32	3-4 Hölzer	schwierlich	Handpresse

Schleifen
ohne Schutzbrille
verboten!

