



Numéro d'inventaire: 23043

Rectifieuse à coordonnées CNC
HAUSER H55-400
FANUC Series 30i-Model B



Données techniques

Table:

Longueur de la table	1440 mm
Largeur de la table	860 mm
Largeur rainures en T	14 mm
Nombre de rainures	7
Charge admise sur la table max.	800 kg

Chariot:

Course longitudinale (axe-X)	1300 mm
Course transversale (Y)	800 mm
Course verticale (axe-W)	635 mm

Passage entre le quill de meulage et la table 0 - 710 mm

Capacité max. de meulage
avec plaque intermédiaire 230 mm
360 mm

Passage entre montants 970 mm

Cône max. pouvant être rectifié:

à 16 °

Vitesse de la course axe Z:

Course alternante, variateur
de Vmin. 0.5 mm/min
à Vmax. 14000 mm/min

Fréquence de la course Z 5 Hz

Longueur de la course Z, variateur 170 mm

Avance fine axe U max. 5.5 mm

Vitesse mouvement planétaire axe c

Variateur (réglage progressif)

de 5 t/min
à 300 t/min

Vitesse de broche de meulage possible:

de 9000 t/min
à 70000 t/min

Cône de la broche HSK 25

Avance:

Axe X 0 - 2 m/min
Axe Y 0 - 2 m/min
Axe W 0 - 2000 mm/min

Branchement à l'air comprimé 6 - 10 bar

Branchement 50 Hz 3x 400 Volt

Puissance totale installée 9 kW

Poids de la machine env. 7000 kg

Encombrement machine:

Longueur 3900 mm
Largeur 2460 mm
Hauteur 3000 mm

Accessoires divers:

Dispositif d'arrosage avec filtration par papier

Buse d'arrosage programmable

Dispositif à diamanter meules CBN

Lampe

Palpeur Renishaw

MSS Multi-Sensoric-System

Système d'incendie

Aspiration brouillard d'huile

Système de refroidissement HI-CUT













