



Numéro d'inventaire: 23041

Centre d'usinage 4 axes
HÜLLER HILLE BLUESTAR 5
GE FANUC Series 21i-MB
2007



Données techniques

| | |
|---------------------------------|------------|
| Nombre d'axes total | 4 |
| Course longitudinale (axe-X) | 700 mm |
| Course transversale (Y) | 630 mm |
| Course verticale (axe-Z) | 700 mm |
| Dimensions de la pièce: | |
| Longueur | 750 mm |
| Largeur | 700 mm |
| Charge admise sur la table max. | 500 kg |
| Divisions du plateau (B) | 0.001 ° |
| Tours de la table | 30 t/min |
| Moment de retenue axe B | 4000 Nm |
| Moment d'inclinaison | 8000 Nm |
| Palettes: | |
| Longueur | 500 mm |
| Largeur | 500 mm |
| Poids de palette | 150 kg |
| Temps de changement palettes | 7 secondes |
| Poids admis | 500 kg |
| Changeur d'outils: | |
| Nombre de positions | 130 |

| | |
|---|--------------------|
| Diamètre de l'outils max. | 80 mm |
| Diamètre max. avec places libres | 150 mm |
| Longueur de l'outil max. | 350 mm |
| Poids de l'outil max. | 10 kg |
| Temps de changement outils | 2.5 - 4.5 secondes |
| Durée moyenne de passage d'une puce à l'autre | 4 secondes |
| Cône de broche : HSK-A | 63 |
| Vitesse de la broche: | |
| Variateur (réglage progressif) | |
| de | 1 t/min |
| à | 10000 t/min |
| Vitesse d'avance | 1 - 50000 mm/min |
| Avances rapide: | 50 m/min |
| Accélération | 7 m/s |
| Force d'alimentation maximale | 5000 N |
| Branchement à l'air comprimé | 6 bar |
| Branchement 50 Hz 3x | 400 Volt |
| Puissance de la broche | 30 / 18 kW |
| Couple maximum | 202 Nm |
| Puissance totale installée | 27 kVA |
| Poids de la machine env. | 12500 kg |
| Encombrement machine: | |
| Longueur | 4000 mm |
| Largeur | 3000 mm |
| Hauteur | 3000 mm |
| Accessoires divers: | |
| Système de mesure directe | |
| Jeu de porte-outils | |
| Dispositif d'arrosage | |
| Filtration par papier | |
| Evacuateur de copeaux | |
| Fenêtre de visualisation tournant | |













