



Numéro d'inventaire: 23037

Décolleteuse multibroches CNC
INDEX MS 16C Plus
INDEX C200 SolutionLine
2019



Données techniques

Nombre de coulisses transversales	12
Nombre de broches	5
Passage rond	22 mm
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	0 t/min
à	10000 t/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance totale installée	59 kVA
Poids de la machine env.	5200 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2600 mm
Largeur	1300 mm
Hauteur	3050 mm
Accessoires divers:	
Chargeur automatique	IEMCA
Type	SIR MS40
Longueur de barres max.	3000 mm
Broche synchrone	



NC Extend/wks/BRHuelse300180832/MP61

07.10.24 13:38

INDEX

6.1 aktiv

Warten: Einlesefreigabe fehlt

Ablauf steuern Werkstoffzuführung [Seitenlader] 70

Vorschieben freigegeben 1 Werkstück bearbeiten Magazin Leerfahren
 Laden freigegeben Zyklus Stopp nach Bearb.

Lage	Werkstoff vorhanden	Werkstück vorhanden	Werkstück Ausschuss	Werkstück bearbeitet
1	HS2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	HS3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	HS4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	HS5	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	HS6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	HS1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	GS6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Nächster Teststop in: 17 Stunden 33 Minuten

Einrichten **Ablauf Steuern** Programm Fahren Programm-Beeinfl. Einheiten Bedienen Messen / Überwach. Werkzeugkorrekturen

RESET

START STOP EXECUTE

EXECUTE COOLANT CHIP REMOVAL CONFIRMATION

Y- X+ Y+ 10% 100% 120%

Z- Z+ 70% 80% 90% 110%

TR- TR+ 50% 60%

100% 120%

100% 120%















