



Numéro d'inventaire: 23037

Décolleteuse multibroches CNC
INDEX MS 16C Plus
INDEX C200 SolutionLine
2019



Données techniques

Nombre de coulisses transversales	12
Nombre de broches	5
Passage rond	22 mm
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	0 t/min
à	10000 t/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance totale installée	59 kVA
Poids de la machine env.	5200 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2600 mm
Largeur	1300 mm
Hauteur	3050 mm
Accessoires divers:	
Chargeur automatique	IEMCA
Type	SIR MS40
Longueur de barres max.	3000 mm
Broche synchrone	



M ● 07.10.24 13:38 INDEX

NC Extend/wks/BRHuelse300180832/MP61

◇ 6.1 aktiv ⚠ Warten: Einlesefreigabe fehlt

Ablauf steuern **Werkstoffzuführung [Seitenlader]** 70

Vorschieben freigegeben 1 Werkstück bearbeiten Magazin Leerfahren
 Laden freigegeben Zyklus Stopp nach Bearb.

Lage	Werkstoff vorhanden	Werkstück vorhanden	Werkstück Ausschuss	Werkstück bearbeitet
1	HS2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	HS3	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	HS4	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	HS5	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	HS6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	HS1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	GS6	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Nächster Teststop in: 17 Stunden 33 Minuten

Einrichten **Ablauf Steuern** Programm Fahren Programm-Beeinfl. Einheiten Bedienen Messen / Überwach. Werkzeug-korrekturen

RESET S100.6
 START S100.1 STOP S100.2 EXECUTE S100.3
 EXECUTE S100.4 COOLANT S100.5 CHIP REMOVER S100.6 X-LOCK S100.7
 CONFIRMATION S100.8

AUTO S100.9 SETUP S100.10

10% 20% 30% 40% 50% 60% 70% 80% 90% 100% 110% 120%
 S100.11 S100.12 S100.13 S100.14 S100.15 S100.16 S100.17 S100.18 S100.19 S100.20

S100.21 S100.22 S100.23 S100.24 S100.25 S100.26 S100.27 S100.28 S100.29 S100.30

S100.31 S100.32 S100.33 S100.34 S100.35 S100.36 S100.37 S100.38 S100.39 S100.40















