



Numéro d'inventaire: 22930

Tour CNC

DMG GILDEMEISTER CTX alpha 300

SIEMENS 840D solution line

2011



Données techniques

Nombre d'axes total	3
Nombre de broches	1
Nombre de revolvers	1
Diamètre admis au-dessus du chariot	290 mm
Diamètre admis au-dessus du banc	500 mm
Alésage de la broche	73 mm
Longueur de tournage maximale	300 mm
Diamètre max. à tourner	200 mm
Passage de barre, diamètre	51 mm
Chariot revolver:	
Course longitudinale (axe-Z)	335 mm
Course transversale (axe X)	190 mm
Course transversale (Y)	+/-40 mm
Chariot revolver: Nombre	
Nombre de positions revolver 1	12
Outils tournants revolver 1	12
Vitesses de broche	5000 t/min
Puissance porte outils tournant	4.18 kW
Cône de broche :	
Cône de broche: VDI	30
Broche principale:	
Nez de broche pour pince type	W25
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	0 t/min
à	6000 t/min

Puissance de la broche	15 / 20 kW
Avances rapide:	30 m/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Poids de la machine env.	4000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	3265 mm
Largeur	2100 mm
Hauteur	1800 mm
Accessoires divers:	
Système de mesure directe axe X	
Mandrin 3-chiens \varnothing	200 mm
Jeu de mors doux	
Jeu de mors dur	
Dispositif pour pinces	
Contre-poupée	
Lubrification haute pression	12 bar
Aspiration brouillard d'huile	
Chargeur de barres	
Axe 'C'	
Evacuateur de copeaux	
Jeu de supports outils	
Jeu de porte-outils	
Bras de mesure Renishaw	























