



Numéro d'inventaire: 22920

Centre d'usinage 3 axes
SODICK MC430L
2005



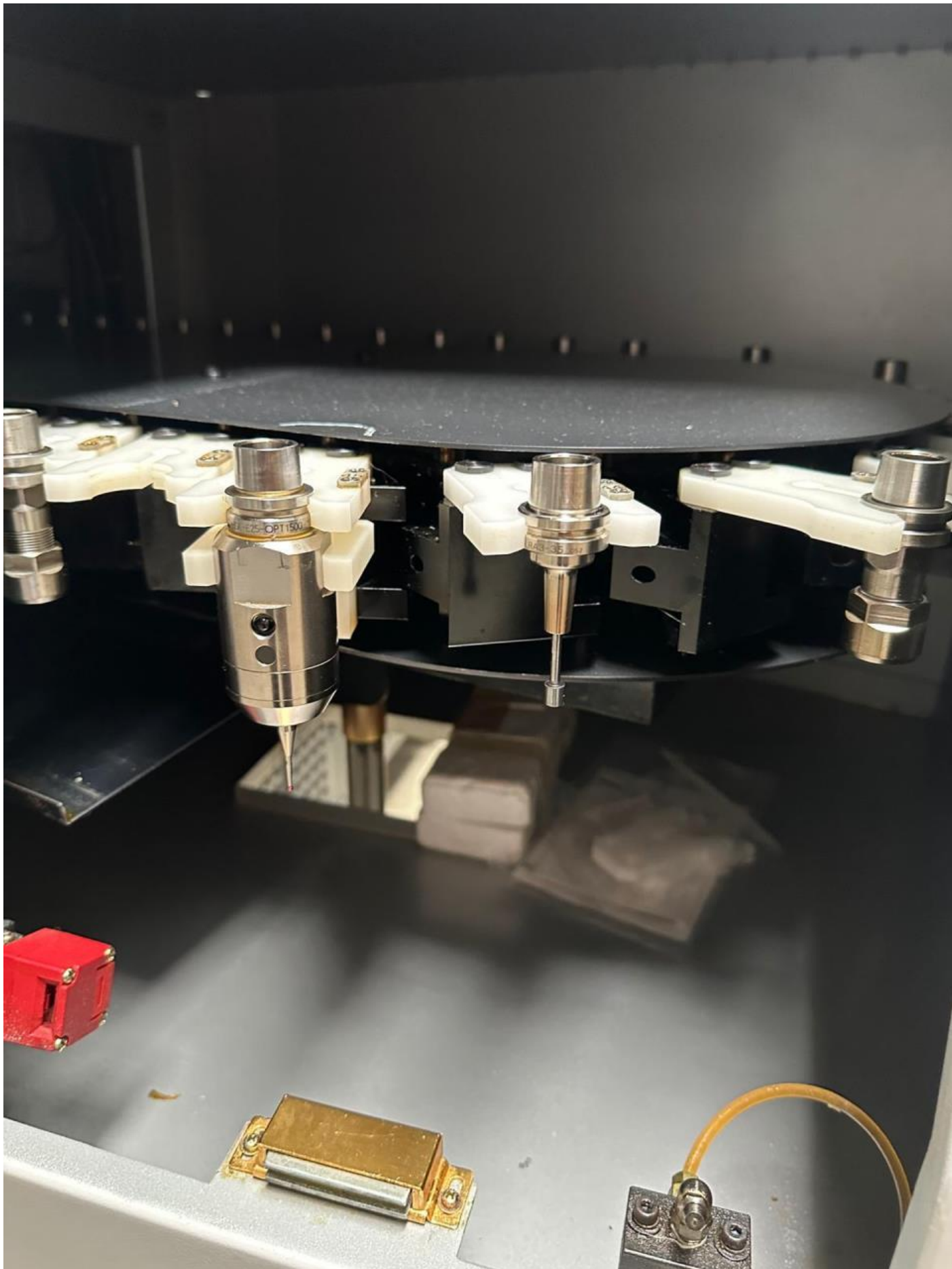
Données techniques

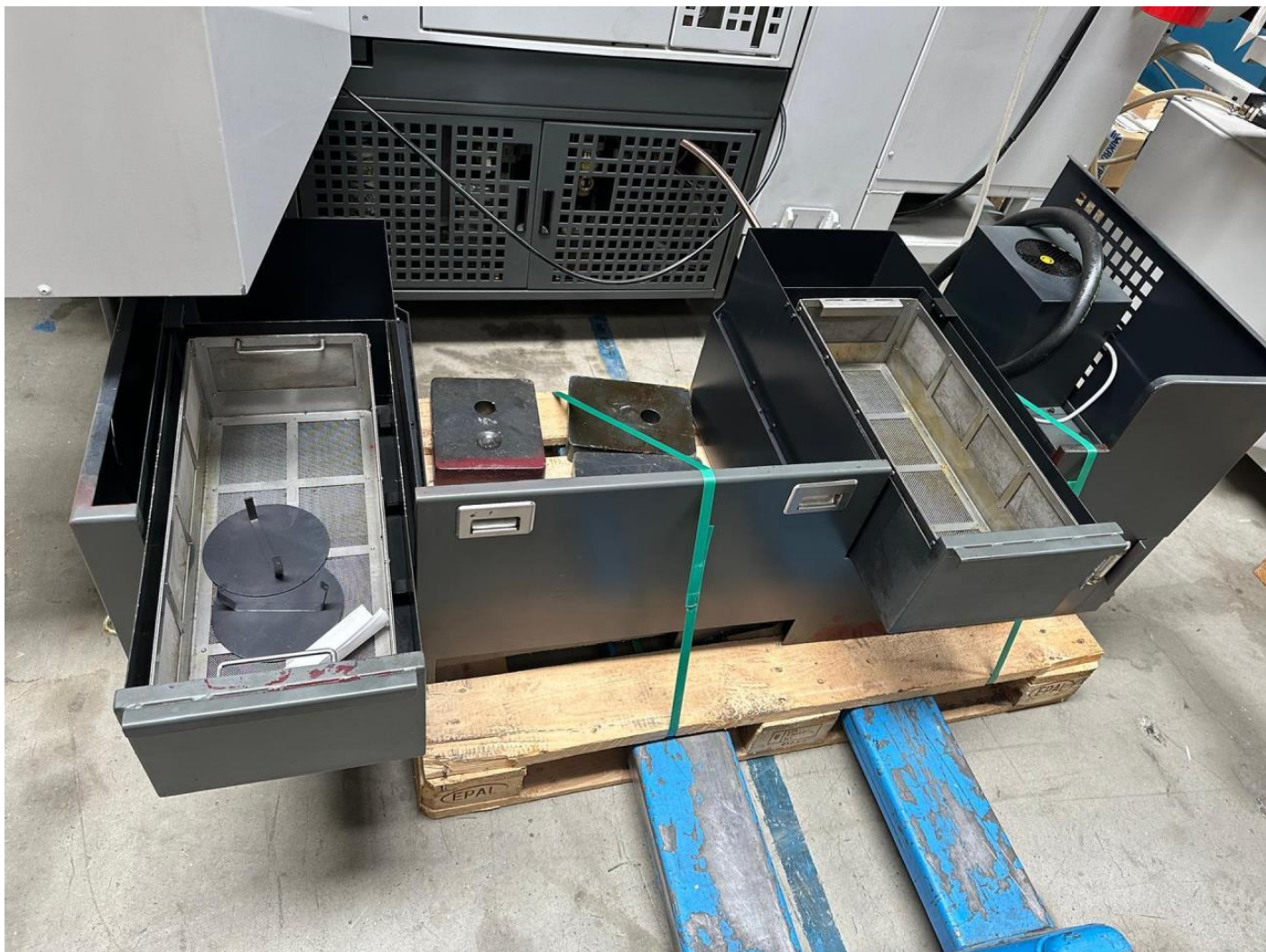
Temps mise sous tension	67648 Heures
Temps de fonctionnement	58449 Heures
Temps de travail	23785 Heures
Temps de travail de broche	8827 Heures
Nombre d'axes total	3
Longueur de la table	600 mm
Largeur de la table	400 mm
Nombre rainures en T	5
Distance entre les rainures en T	80 mm
Largeur rainures en T	14 mm
Charge admise sur la table max.	60 kg
Course longitudinale (axe-X)	420 mm
Course transversale (Y)	350 mm
Course verticale (axe-Z)	200 mm
Dimensions de la pièce:	
Diamètre	6 mm
Changeur d'outils:	
Nombre de positions	45
Cône de broche : HSK	E25

Distance nez de broche et table	115 - 315 mm
Vitesse de la broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	6000 t/min
à	40000 t/min
Vitesse d'avance	0 - 4000 mm/min
Avances rapide:	36 m/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Poids de la machine env.	5800 kg
Encombrement machine:	
Longueur	1625 mm
Largeur	1500 mm
Hauteur	2105 mm
Accessoires divers:	
Mesure directe par règles en verre	
Etau	
Jeu de porte-outils	
Jeu de pinces	
Dispositif d'arrosage	I
Palpeur de pièce	
Manivelle électronique	
Aspiration brouillard d'huile	ELBARON
Mesure d'outils laser	
Système d'incendie	















	Temps total	Temps partage	Duree du prog
Hre activ source	58449H19M	36436H09M54S	
Hre mise ss tens	67648H04M	21591H19M14S	
Temps de cycle	43958H32M	9282H37M37S	0H00M27S
Temps de coupe	23785H14M	7374H02M08S	0H00M00S
Tps de broche	8827H39M	8826H40M35S	
Nbre acc coupe	-1221356750	34286/00000	

Reset















