MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numéro d'inventaire: 22902

Centre d'usinage 3 axes
RÖDERS RP 800
RÖDERS
2001

Données techniques

Temps de travail de broche	6785 Heures
Nombre d'axes simultanés	3
Longueur de la table	880 mm
Largeur de la table	770 mm
Charge admise sur la table max.	800 kg
Course longitudinale (axe-X)	800 mm
Course transversale (Y)	600 mm
Course verticale (axe-Z)	400 mm
Magasin nombre de places d'outils	30
Cône de broche : HSK	E50
Vitesse de la broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	0 t/min
à	42000 t/min
Avances rapide:	60 m/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Puissance totale installée	25 kW
Poids de la machine env.	8500 kg
Encombrement machine:	
Longueur	3150 mm
Largeur	2850 mm
Hauteur	3000 mm
Accessoires divers:	

Jeu de porte-outils

Palpeur de pièce

Manivelle électronique

Lampe

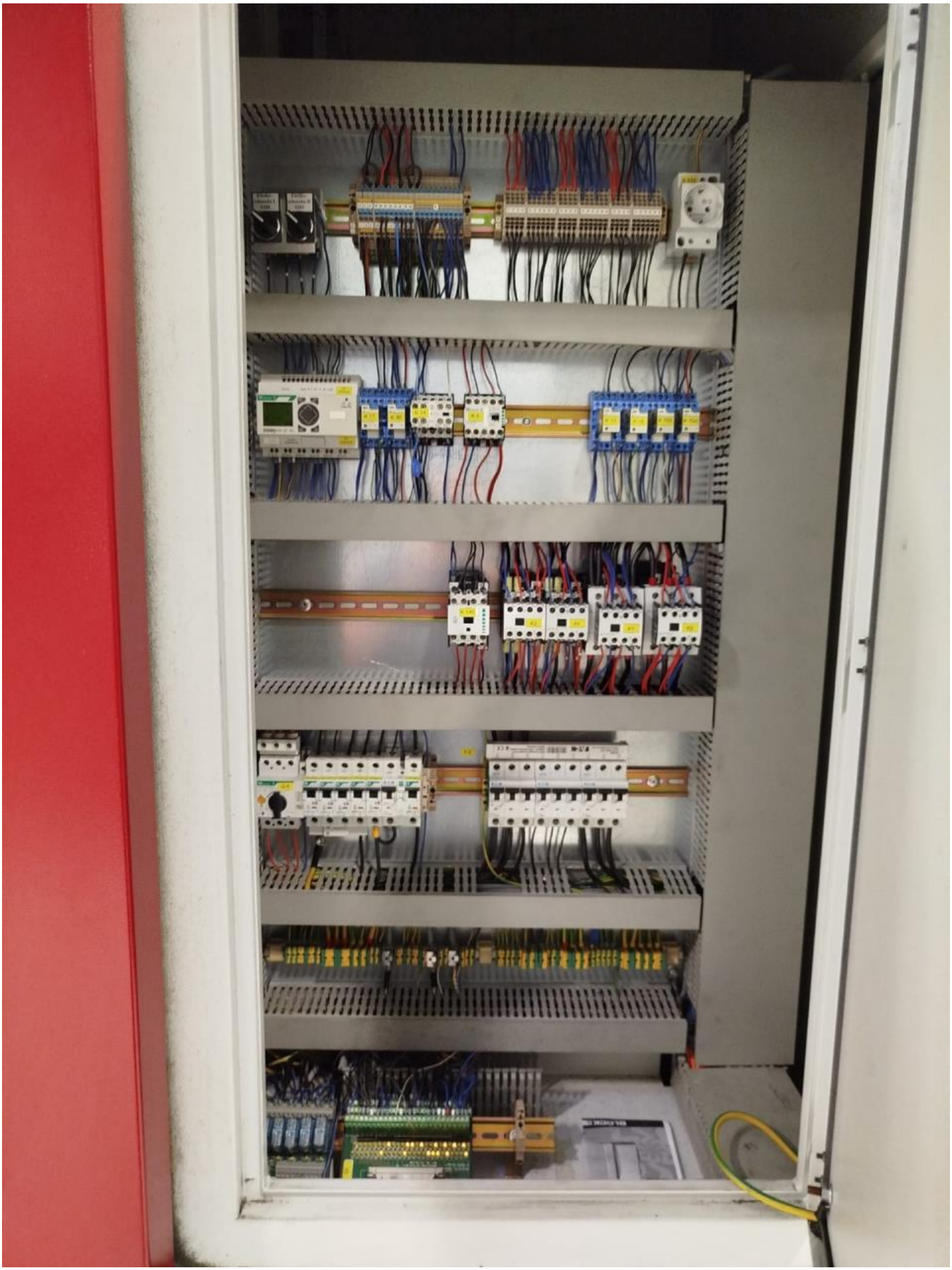
Refroidissement de la broche

Remarques:

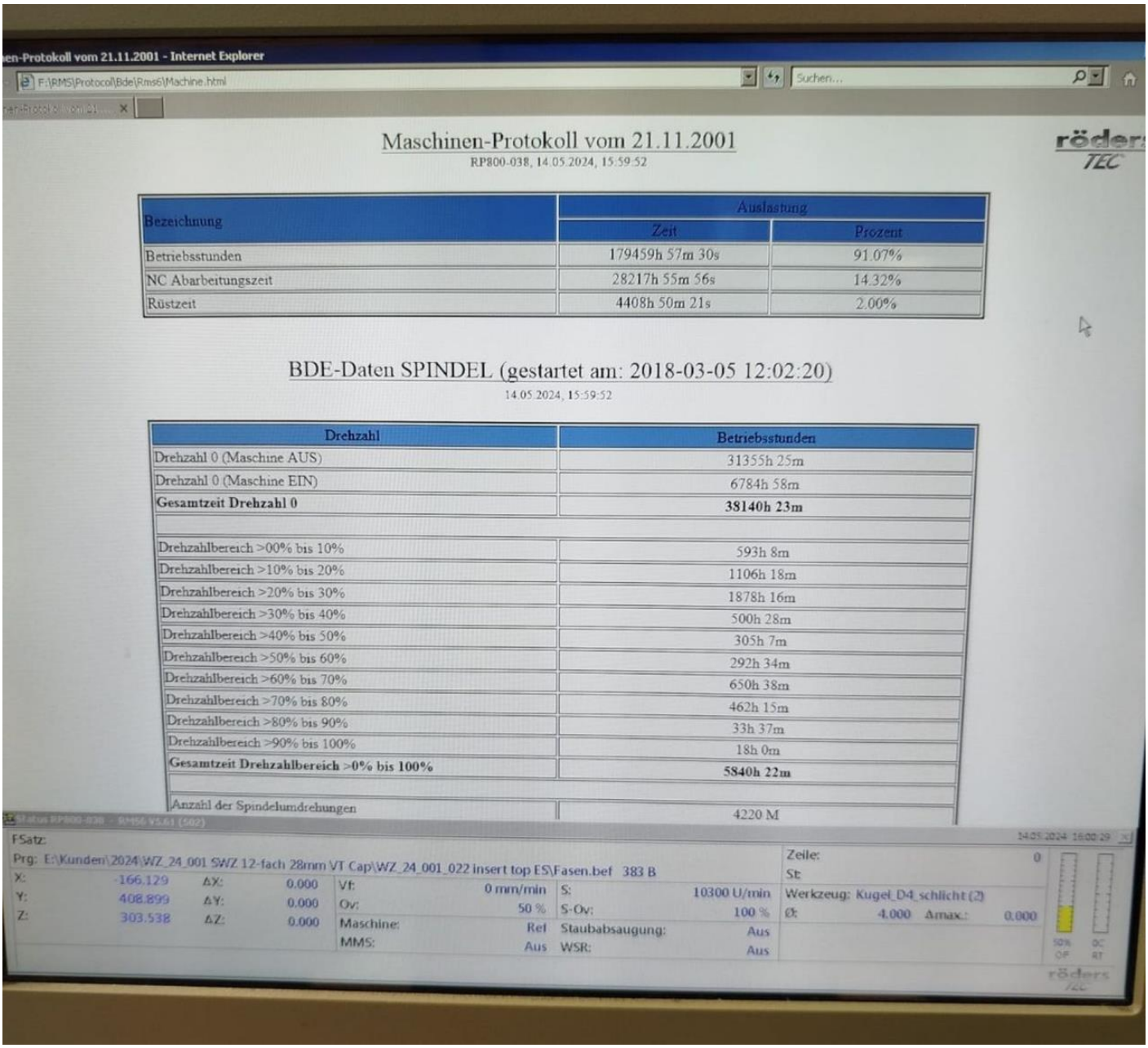
Broche changée	2018
Système de PC neuve	2018

roders

Schallert
222



Stromag


en-Protokoll vom 21.11.2001 - Internet Explorer
F:\RMS\Protocol\Bde\Rms6\Machine.html
Suchen...
Maschinen-Protokoll vom 21.11.2001
RP800-038, 14.05.2024, 15:59:52
röders TEC
Bezeichnung
Auslastung
Zeit
Prozent
Betriebsstunden 179459h 57m 30s 91.07%
NC Abarbeitungszeit 28217h 55m 56s 14.32%
Rüstzeit 4408h 50m 21s 2.00%
BDE-Daten SPINDEL (gestartet am: 2018-03-05 12:02:20)
14.05.2024, 15:59:52
Drehzahl
Betriebsstunden
Drehzahl 0 (Maschine AUS) 31355h 25m
Drehzahl 0 (Maschine EIN) 6784h 58m
Gesamtzeit Drehzahl 0 38140h 23m
Drehzahlbereich >00% bis 10% 593h 8m
Drehzahlbereich >10% bis 20% 1106h 18m
Drehzahlbereich >20% bis 30% 1878h 16m
Drehzahlbereich >30% bis 40% 500h 28m
Drehzahlbereich >40% bis 50% 305h 7m
Drehzahlbereich >50% bis 60% 292h 34m
Drehzahlbereich >60% bis 70% 650h 38m
Drehzahlbereich >70% bis 80% 462h 15m
Drehzahlbereich >80% bis 90% 33h 37m
Drehzahlbereich >90% bis 100% 18h 0m
Gesamtzeit Drehzahlbereich >0% bis 100% 5840h 22m
Anzahl der Spindelumdrehungen 4220 M
F-Satz:
Prg: E:\Kunden\2024\WZ_24_001 SWZ 12-fach 28mm VT Cap\WZ_24_001_022 insert top ES\Fasen.bef 383 B
X: -166.129 ΔX: 0.000
Y: 408.899 ΔY: 0.000
Z: 303.538 ΔZ: 0.000
Vf: 0 mm/min
Ov: 50 %
Maschine: Ref
MMS: Aus
S: 10300 U/min
S-Ov: 100 %
Staubabsaugung: Aus
WSR: Aus
Zeile: 0
St:
Werkzeug: Kugel_D4_schlicht (2)
Ø: 4.000 Δmax.: 0.000