



Numéro d'inventaire: 22857

Tour CNC
BIGLIA B 465 T2Y2
FANUC Series 31i-Model B
2012



Données techniques

Nombre de broches	2
Nombre de revolvers	2
Longueur de tournage maximale	350 mm
Diamètre de tournage max.	200 mm
Passage de barre, diamètre	71 mm
Courses:	
X1	170 mm
X2	170 mm
Z1	390 mm
Z2	390 mm
Y1	90 mm
Y2	90 mm
Revolver:	
Nombre de positions revolver 1	12
Nombre de positions revolver 2	12
Outils tournants revolver	
Vitesses de broche	4000 t/min
Puissance porte outils tournant	3.7 kW
Broche principale:	
nez de broche	ASA 6"
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	0 t/min
à	4000 t/min
Puissance de la broche	22 / 26 kW
Poupée de reprise mobile :	
nez de broche	ASA 5"
Course de la contre-broche	420 mm

Puissance contre-broche	7.5 / 11 kW
Rapid traverse X	18 m/min
Rapid traverse Z	30 m/min
Rapid traverse Y	9 m/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Poids de la machine env.	7400 kg
Encombrement machine:	
Longueur	4400 mm
Largeur	2150 mm
Hauteur	2200 mm
Accessoires divers:	
Lubrification haute pression	25 bar
Chargeur de barres	TOP
Type	XFILE 370
Interface port série RS 232	
Interface Ethernet	
Interface USB	
Interface carte PCMCIA	
Collecteur de pièces	
Transporteur pièces en bande	
Evacuateur de copeaux	
Jeu de porte-outils	
Bras de mesure Renishaw	























