



Numéro d'inventaire: 22856

Centre d'usinage 3 axes
FANUC ROBODRILL ALPHA T14iFb
FANUC Series 31i-Model A
2010



Données techniques

Nombre d'axes total	3
Longueur de la table	650 mm
Largeur de la table	400 mm
Nombre rainures en T	3
Distance entre les rainures en T	125 mm
Largeur rainures en T	14 mm
Course longitudinale (axe-X)	500 mm
Course transversale (Y)	380 mm
Course verticale (axe-Z)	300 mm
Changeur d'outils:	
Nombre de positions	14
Cône de la broche: BT	30
verticale et la table	150 - 450 mm
Vitesse de la broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	100 t/min
à	12000 t/min
Vitesse d'avance	1 - 15000 mm/min
Avances rapide:	48 m/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de la broche	5.5 kW

Puissance totale installée	10 kVA
Poids de la machine env.	2000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2000 mm
Largeur	1600 mm
Hauteur	2200 mm
Accessoires divers:	
Dispositif d'arrosage	
Lampe	
Interface RS-232	



FANUC Series 31i-MODEL A



CONTROL PANEL

POWER: ON/OFF switches.

ALPHANUMERIC KEYS: O, N, G, E, P, C, 7, 8, 9, X, U, Y, V, Z, W, Q, ?, 4, 5, 6, I, J, A, K, R, -, 1, 2, 3, M, S, T, L, +, /, 0, ., F, D, H, B, SP, POS, PROG, DRIFT, SYSTEM, RESUME, GRAPH, INPUT.

AXIS/DIRECTION: +5th, +4th, -Y, +Z, +X, RAPID, -X, -5th, -4th, +Y, -Z.

MANUAL MODE: REF POINT, JOG, HANDLE.

AUTO MODE: MDI, MEMORY, REMOTE, EDIT, BLOCK/NC.

INCREMENTAL FEED: X1, X10, X100, X200.

RAPID TRAVERSE OVERRIDE: DOWN, 100%, UP, SPINDLE, 50%, 25%, TOOL CHANGE, COOLANT, DOOR.

FEEDRATE OVERRIDE: JOG & DRY RUN SPEED (MM/MIN (INCH/MIN)), FEEDRATE OVERRIDE (%).

EMERGENCY STOP: Large red and yellow button.

Other Controls: FEED HOLD (red), CYCLE START (green), PROGRAM PROTECT ON, RE-LEASE.





