MULLER MACHINES SA
BRÜGG/BIENNE

Industriestrasse 22
CH-2555 Bruegg

T +41 32 373 34 44
F +41 32 373 48 27

E sales@mullermachines.ch
W www.mullermachines.ch

Numéro d'inventaire: 22856

Centre d'usinage 3 axes
FANUC ROBODRILL ALPHA T14iFb
FANUC Series 31i-Model A
2010

Données techniques

Nombre d'axes total	3
Longueur de la table	650 mm
Largeur de la table	400 mm
Nombre rainures en T	3
Distance entre les rainures en T	125 mm
Largeur rainures en T	14 mm
Course longitudinale (axe-X)	500 mm
Course transversale (Y)	380 mm
Course verticale (axe-Z)	300 mm
Changeur d'outils:	
Nombre de positions	14
Cône de la broche: BT	30
verticale et la table	150 - 450 mm
Vitesse de la broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	100 t/min
à	12000 t/min
Vitesse d'avance	1 - 15000 mm/min
Avances rapide:	48 m/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de la broche	5.5 kW

Puissance totale installée	10 kVA
Poids de la machine env.	2000 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2000 mm
Largeur	1600 mm
Hauteur	2200 mm

Accessoires divers:

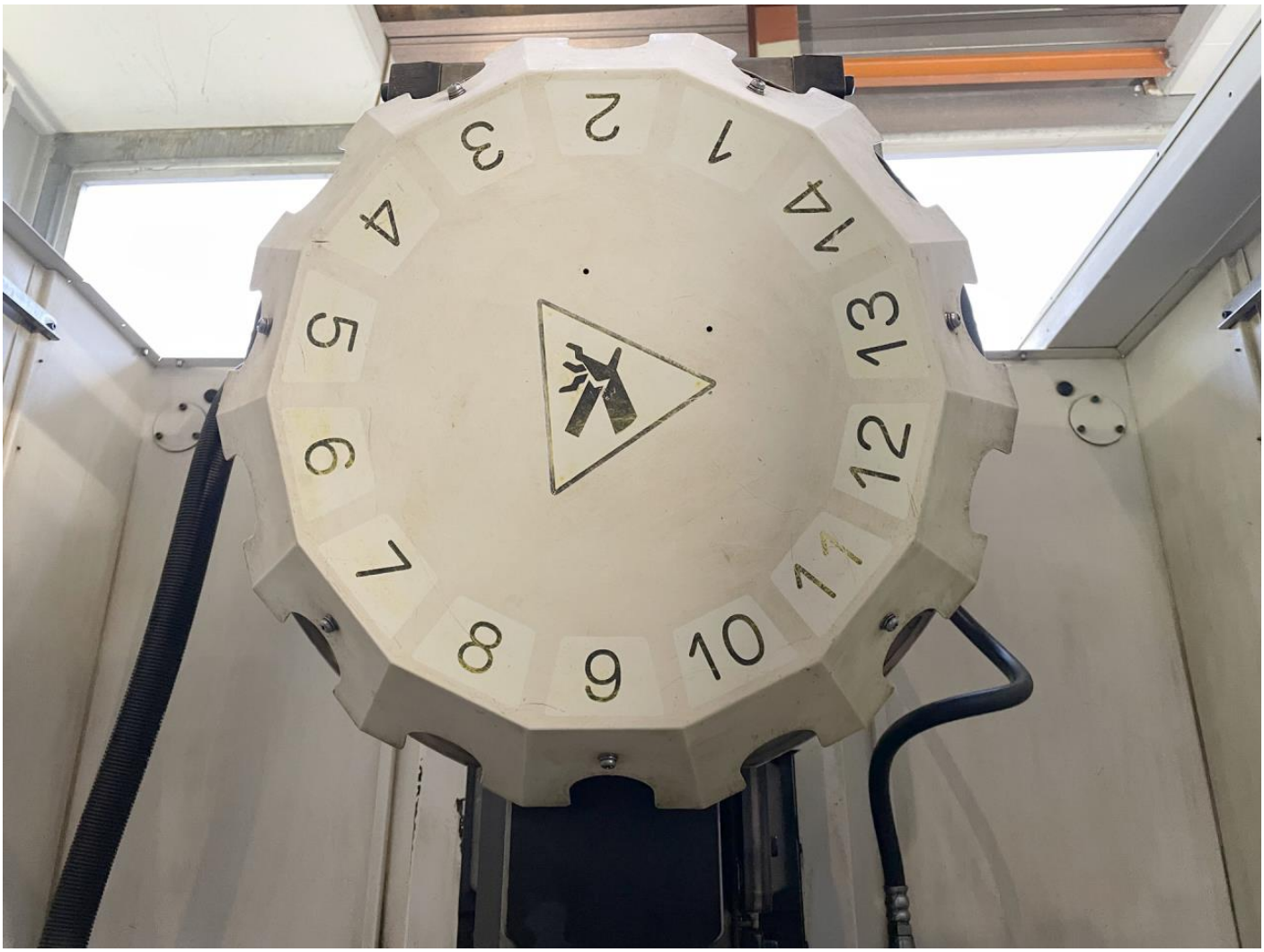
Dispositif d'arrosage

Lampe

Interface RS-232

FANUC
ROBODRILL
α-T14iFb
DANGER
WARNING
CAUTION

FANUC Series 31i-MODEL A
POWER
ON
OFF
RESET
HELP
SHIFT
CANCEL
INPUT
ALTER
INSERT
DELETE
AXIS/DIRECTION
+5th
+4th
-Y
+Z
+X
RAPID
-X
-5th
-4th
+Y
-Z
INCREMENTAL FEED
X1
X10
X100
X200
MANUAL MODE
AUTO MODE
REF POINT
JOG
HANDLE
MDI
MEMORY
REMOTE
EDIT
RAPID TRAVERSE OVERRIDE
DOWN
100%
UP
SPINDLE
LOW
25%
50%
SINGLE BLOCK
DRY RUN
M01 STOP
SKIP
TOOL CHANGE
COOLANT
DOOR
PROGRAM PROTECT
ON
RE-LEASE
JOG & DRY RUN SPEED
MM/MIN (INCH/MIN)
FEEDRATE OVERRIDE
%
FANUC
FEED H
CYCLE START
EMERGENCY STOP


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14