



Numéro d'inventaire: 22850

Tour automatique CNC
TORNOS DECO 2000/20
TORNOS BECHLER PNC DECO



Données techniques

| | |
|-----------------------------------|--------------|
| Nombre d'axes total | 10 |
| Nombre d'axes total | |
| Passage de broche | 20 mm |
| Vitesses de broche: | |
| Variateur (réglage progressif) | |
| à | 10000 t/min |
| Coulisse indépendant: | (X1-Y1) |
| Nombre de positions | 5 |
| Nombre d'outils tournants | 4 |
| Coulisse indépendant: | (X2-Y2) |
| Nombre de positions | 5 |
| Contre-broche: | 3 |
| Nombre de tours : | |
| à | 10000 t/min |
| Nez de broche pour pince type | F25 |
| Nombre de tours outils entraînées | 8000 t/min |
| Axe-C (broche, résolution) | 0.1 ° |
| Branchement 50 Hz 3x | 380-420 Volt |
| Moteur de la broche | 2.2 kW |

| | |
|---------------------------------|---------|
| Puissance totale installée | 11 kVA |
| Poids de la machine env. | 3000 kg |
| Encombrement machine: | |
| Longueur | 2950 mm |
| Largeur | 1100 mm |
| Hauteur | 2300 mm |
| Accessoires divers: | |
| Chargeur de barres | |
| Fabricant | SBF |
| Type | 535 |
| Collecteur de pièces | |
| Appareil à prérégler les outils | |





















