



Numéro d'inventaire: 22807

Tour automatique CNC  
CITIZEN CINCOM M 20

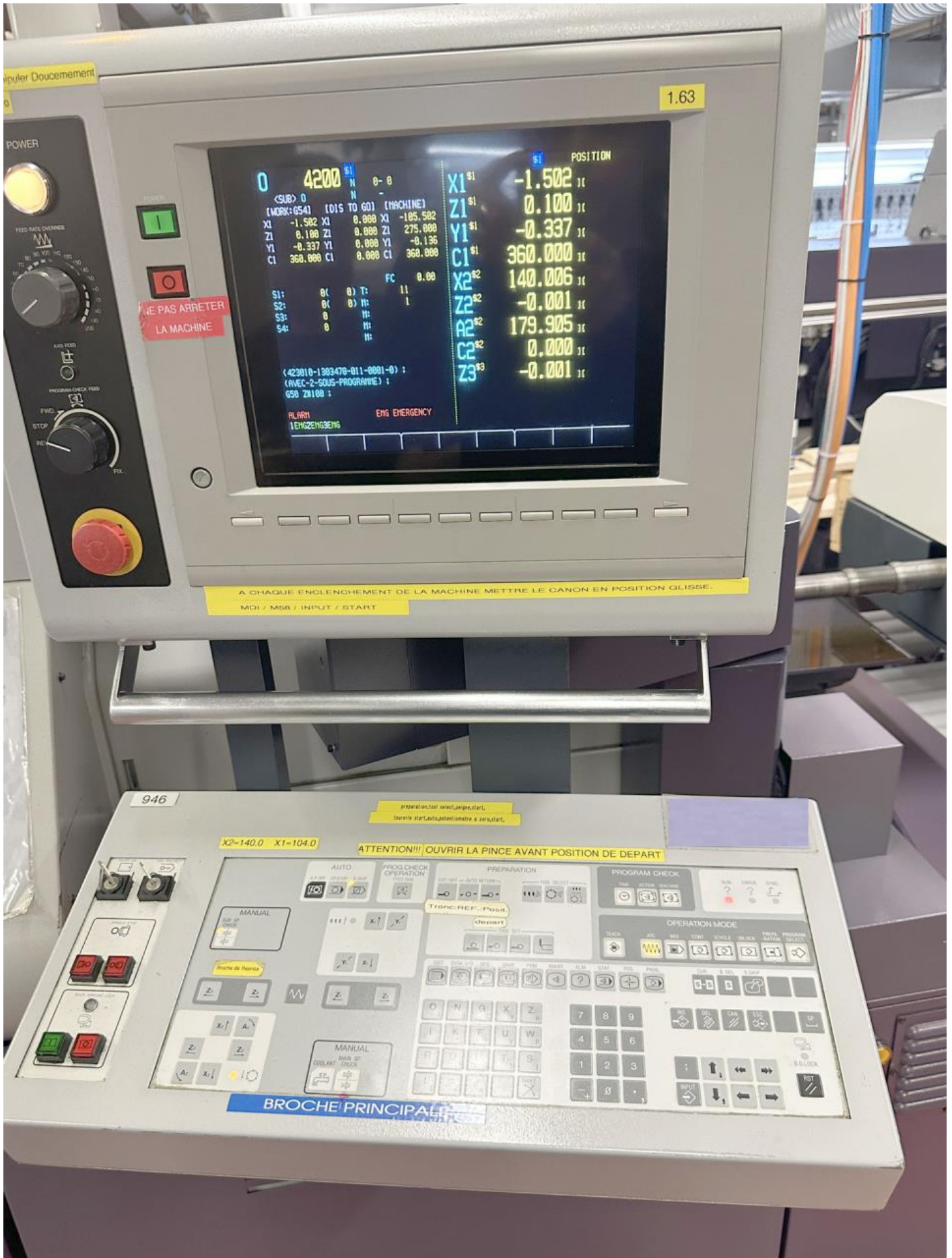


### Données techniques

Diamètre extérieur max.	20 mm
Longueur de tournage	320 mm
Diamètre de perçage max.	10 mm
Diamètre du filetage maxi.	8 M (métrique)
Passage de broche	24 mm
Vitesses de broche:	
Variateur (réglage progressif)	
de	200 t/min
à	10000 t/min
Revolver:	
Nombre de positions	10
Contre-broche:	
Nombre de tours :	
de	200 t/min
à	5000 t/min
Porte-outils:	
Nombre	2
Nombre d'outils tournants	3
Outils de tournage	5 pce.
Rapid traverse X	20 m/min
Rapid traverse Y	20 m/min
Branchement 50 Hz 3x	400 Volt
Moteur de la broche	3.7 / 7.5 kW
Puissance contre-broche	1.5 / 3.7 kW
Puissance porte outils tournant	1.5 / 2.2 kW
Puissance totale installée	8 kVA

Poids de la machine env.	2500 kg
Encombrement machine:	
Longueur	2800 mm
Largeur	1370 mm
Hauteur	1800 mm
Accessoires divers:	
Appareil à contrôler les processus	NORDMANN
Porte-outils radial tournant (nbr.)	3
Chargeur de barres	
Fabricant	LNS
Type	HYDROBAR EXPRESS 226
Année de construction	1999
Longueur de barres max.	3200 mm
Passage de barre, diamètre	2 - 26 mm
Lampe	
Evacuateur de copeaux	
Système d'incendie	
Lampe de statut	





METER  
NE

0 4200 \$1 N 0-0  
<SUB> 0 N -  
[WORK: 654] [DIS TO GO] [MACHINE]  
X1 -1.502 X1 0.000 X1 -105.502  
Z1 0.100 Z1 0.000 Z1 275.000  
Y1 -0.337 Y1 0.000 Y1 -0.136  
C1 360.000 C1 0.000 C1 360.000  
FC 0.00  
S1: 0( 0) T: 11  
S2: 0( 0) H: 1  
S3: 0 H:  
S4: 0 H:  
ALARM  
1ENG2ENG3ENG  
EMG EMERGENCY  
POSITION  
X1 \$1 -1.502 JI  
Z1 \$1 0.100 JI  
Y1 \$1 -0.337 JI  
C1 \$1 360.000 JI  
X2 \$2 140.006 JI  
Z2 \$2 -0.001 JI  
A2 \$2 179.905 JI  
C2 \$2 0.000 JI  
Z3 \$3 -0.001 JI  
(423010-1303478-011-0001-0) ;  
(AVEC-2-SOUS-PROGRAMME) ;  
G50 Z#100 ;





